

Standardisierte Leistungsbeschreibung
Leistungsgruppe (LG) 32 - Konstruktiver Stahlbau

Kennung: HB Version: 022

Leistungsbeschreibung Hochbau

Datum: 31.12.2021

Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort
<https://www.bmdw.gv.at/Services/Bauservice/Hochbau.html>

Vorversion:

HB 021

Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort

Ergänzungs-Leistungsbeschreibung

Erg.LB-Hochbau

ABK 022

Datum: 31.10.2025 Status: freigegeben

Herausgeber: ib-data GmbH, ABK-Baudaten

<https://www.abk.at/audaten/oesterreichischer-industriestandard>

- ULG 3200 Umstände der Leistungserbringung**
- ULG 3201 Stahlbau, ohne Unterschied der Profile**
- ULG 3202 Planungs-u.Sonderkosten konstruktiven Stahlbau**
- ULG 3203 Stahlbau, nach Profilart**
- ULG 3204 Fachwerkträger**
- ULG 3205 Konstruktion aus geschweißten Profilen**
- ULG 3206 Rahmenartige Tragwerke aus Profilen**
- ULG 3207 Kranbahnen**
- ULG 3208 Verbundkonstruktionen**
- ULG 320C Stahlbau nach Profiltyp - Ergänzungen (ABD)**
- ULG 3211 Diverse Konstruktionen Industriebau**
- ULG 3212 Stahlblechkonstruktionen - geschweißt**
- ULG 3221 Korrosionsschutz nach Flächenmaß**
- ULG 3222 Korrosionsschutz nach Pauschalen**
- ULG 3231 Brandschutz**
- ULG 3251 Aufzahlungen konstruktiver Stahlbau**
- ULG 3290 Regieleistungen**
- ULG 32NA Brandschutzbeschichtungen (Nullifire)**
- ULG 32PA Feuerschutzbeschichtungen auf Stahl (PROMAT)**
- ULG 32PB Feuerschutzbekleidungen von Stahlbauteilen (PROMAT)**
- ULG 32Y2 Korrosionsschutz (SYNTHESA)**
- ULG 32Y3 Brandschutzanstriche (SYNTHESA)**

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

32 Konstruktiver Stahlbau

Version 022 (2021-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

1. Qualitätsanforderungen:

Stahlbauarbeiten werden entsprechend der (den) ausgeschriebenen Ausführungsklasse(n) gemäß ÖNORM in einer für die Fertigung der Konstruktionsteile sowohl großemäßig als auch von der Kran-, Maschinen- und der Prüfgeräteausstattung her geeigneten Betriebsstätte ausgeführt.

1.1 Verankerungen:

Stahlkonstruktionen werden auf vom Auftraggeber hergestellten Verankerungen (z.B. Ankerteile, Gewindestangen) versetzt. Der Unterguss oder Verguss erfolgt durch den Auftraggeber.

2. Maßtoleranzen:

Es gelten die in der ÖNORM EN 1090-2 festgelegten Toleranzen.

3. Einkalkulierte Leistungen:

Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

- alle Positionen gelten ohne Unterschied der Höhen
- Kosten der für die Stahlbaumontage erforderlichen mobilen Aufstiegshilfen (z.B. Hubsteiger, Scherenbühne)
- Arbeitsgerüste, einschließlich erhöhtem Aufwand für den Materialtransport und sonstiger Erschwernisse
- eine Werkstoff-Prüfbescheinigung wird für alle Positionen gemäß ÖNORM EN 1090-2 erbracht
- das Verkeilen und/oder Verschrauben der Stahlkonstruktionsteile
- das Erstellen von fertigungsspezifischen Unterlagen für den eigenen Gebrauch (z.B. Einzelteilzeichnungen, Schweißpläne, Schachtelpläne) gemäß Richtlinie für Zeichnungen im Stahlbau des Österreichischen Stahlbauverbandes; eine Übergabe der Unterlagen an den Auftraggeber wird gesondert vereinbart

Kommentar:

Für die Ausführung von konstruktiven Bauteilen stehen 4 Ausführungsklassen – EXC1 bis EXC 4 zur Verfügung. Kriterien bzw. Anforderungen für die Auswahl der Ausführungsklassen sind in EN 1993-1-1 angegeben.

Teile der technischen Bearbeitung sind als Planungskosten/Sonderkosten in der ULG 01 beschrieben.

In Sonderfällen kann die Stahlbauleistung durch eine funktionale Beschreibung dargestellt werden. Diese hat die wesentlichen Randbedingungen (z.B. Objektgrößen, Stützweiten, Trägerelementen) und konstruktive Randbedingungen für anschließende Bauteile (z.B. Bekleidungen, Wand- und Deckenkonstruktionen) sowie Last- und Berechnungsnormen zu beinhalten.

Für diese Art der Projektdarstellung sind nur die Position 32.02 01A oder "nach Auslegung AN" anzuwenden.

Baustellengemeinkosten (z.B. Hebezeuge) sind in der LG 01 beschrieben.

Korrosionsschutz:

Unter Bezugnahme auf die erwartete Schutzdauer

- kurz (K) 2 bis 5 Jahre
- mittel (M) 5 bis 15 Jahre
- lang (L) über 15 Jahre

und die Korrosivitätskategorien C1 bis C5 werden in der ÖNORM EN ISO 12 944 informative Empfehlungen gegeben. Die Empfehlungen werden zu Beschichtungssystemen zusammengefasst und sind in den Tabellen A1 bis A8 für strahlentrosteten Untergrund und in der Tabelle A9 für feuerverzinkten Untergrund angegeben.

Der Korrosionsschutz ist in der ULG 32.21 und 32.22 beschrieben.

Handentrostung (St 2) wird nur bei Ausbesserungsarbeiten und im Inneren von Gebäuden angewendet.

Brandschutz:

Die Anforderungen an den Feuerwiderstand von Bauteilen sind Gegenstand behördlicher Festlegungen im Rahmen des Baugenehmigungsverfahrens.

Die Brandschutzrichtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes gibt Hinweise für den Nachweis von Stahlbauteilen unter Brandbelastung.

Literaturverzeichnis (z.B.):

OIB-Richtlinien

ÖNORM EN 1990: Grundlagen der Tragwerksplanung

ÖNORM B 1990: Grundlagen der Tragwerksplanung - Nationale Festlegungen zu ÖNORM EN 1990/A1 und nationale Ergänzungen

ÖNORM EN 1090-2: Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Anforderungen an Tragwerke aus Stahl

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

ÖNORM EN 1991: Einwirkungen auf Tragwerke
 ÖNORM B 1991: Einwirkungen auf Tragwerke - Nationale Festlegung zu ÖNORM EN 1991
 ÖNORM EN 1993-1: Bemessung und Konstruktion von Stahlteilen
 ÖNORM B 1993-1: Bemessung und Konstruktion von Stahlteilen - Nationale Festlegungen zu ÖNORM EN 1993-1
 ÖNORM B 2225: Metallbauarbeiten, Herstellen von Stahl- und Aluminiumtragwerken sowie Korrosionsschutzarbeiten - Werkvertragsnorm
 ÖNORM B 2299: Korrosionsschutzarbeiten bei Stahlbauarbeiten - Werkvertragsnorm
 Richtlinien des österreichischen Stahlbauverbandes (www.stahlbauverband.at)

Änderung: LB-Version: 22 Geändert
 z.B.

allgemein:

Die Festlegung der Ausführungsklasse (EXC) über die VB entfällt.

Angabe zur EXC erfolgt in den einzelnen Positionen.

Begriffe, Leistungen, die in Normen beschrieben sind, entfallen

Anstrich = Beschichtung

Schlankheit = Schlankheitsgrad

Knickspannungslinie = Knicklinie

Formrohr = Hohlprofil

geänderte Positionen:

32.01 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.03 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0351: Kopfbolzendübel = Kopfbolzen

32.04 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.05 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.06 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.07 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0801 Kopfbolzendübel = Kopfbolzen

32.0811/12 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0821/22 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.0831/32 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.1101/02/03 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

32.12 Eine EXC wird ohne Bezug auf die Klasse EXC2 als Standard abgefragt

3200 Umstände der Leistungserbringung

Kommentar:

Die Beschreibung der Leistung bleibt in der Regel unvollständig, wenn nicht alle Angaben getätigt und/oder Ausschreiberlücken ausgefüllt werden.

Planungskosten/Sonderkosten sind in der ULG 32.02, erhöhte Qualitätsanforderungen in der 32.51 beschrieben.

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

320000 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

320000Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3200

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

LB-Version: 22

320001 Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

320001A Vermessung/Bezugssystem vom AG

Der Auftraggeber stellt dem Auftragnehmer vor Beginn seiner Arbeiten unentgeltlich ein Bezugssystem zur Verfügung. Davon ausgehend misst der Auftragnehmer, ohne gesonderte Vergütung, Bauteilachsen und Höhen ein.

Art des Bezugssystems:

320001D Zufahrt zur Baustelle

Eine Zufahrt zur Baustelle ist gegeben.

beschränkte Radlast:

sonstige Einschränkungen:

320001E Montagebereich

Der Montagebereich ist benutzbar.

beschränkte Radlast:

sonstige Einschränkungen:

320001F Transport- und Hubmöglichkeiten

Dem Auftragnehmer stehen im Baustellenbereich zum Zeitpunkt der Leistungserbringung folgende Transport- und Hubmöglichkeiten unentgeltlich zur Verfügung.

Art der Transport- und Hubmöglichkeiten:

Hubkapazität:

zeitliche Vorgaben/Einschränkungen:

320002 Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

320002A Leistungsetappen/Leistungsunterbrechungen

Leistungsetappen:

sonstige Angaben (z.B. Leistungsunterbrechungen):

3201 Stahlbau, ohne Unterschied der Profile

Im Folgenden sind Stahlkonstruktionen ohne Unterschied der Profilart aufgrund stahlbautechnisch detaillierter oder funktionaler Darstellungen des Projektes beschrieben.

Kommentar:

Begriffe gemäß der Richtlinie für Zeichnungen im Stahlbau des Österreichischen Stahlbauverbandes (www.stahlbauverband.at).

LB-Version: 22

Geändert

320100 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

320100Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3201

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p><i>Kommentar:</i></p> <p>Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)</p> <p>LB-Version: 22</p>	
320101	<p>Stahlkonstruktionen auf Grundlage funktionaler Darstellungen.</p> <p><i>Kommentar:</i></p> <p>Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.</p>	
320101A	<p>Stahlkonstruktion funktional</p> <p>Stahlkonstruktionen (Konstr.Stahlbau), einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan).</p> <p>Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/></p> <p>EXC: <input type="text"/></p> <p>LB-Version: 22 Geändert</p>	PA
320111	<p>Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.</p> <p><i>Kommentar:</i></p> <p>Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.</p>	
320111A	<p>Stahlkonstruktion AG/kg</p> <p>Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/></p> <p>EXC: <input type="text"/></p> <p>LB-Version: 22 Geändert</p>	kg
320112	<p>Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.</p> <p>Abgerechnet wird nach Stückzahl der gelieferten Bauteile, einschließlich aller zugehöriger loser Teile.</p> <p><i>Kommentar:</i></p> <p>Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.</p>	
320112A	<p>Stahlkonstruktion AG/ST</p> <p>Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/></p> <p>EXC: <input type="text"/></p> <p>LB-Version: 22 Geändert</p>	Stk
320113	<p>Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.</p> <p>Abgerechnet wird nach (Lauf)-Meter Bauteil, einschließlich aller zugehöriger loser Teile.</p> <p><i>Kommentar:</i></p> <p>Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.</p>	
320113A	<p>Stahlkonstruktion AG/m</p> <p>Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/></p> <p>EXC: <input type="text"/></p> <p>LB-Version: 22 Geändert</p>	m
320114	<p>Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.</p>	

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<div><div>Kommentar:</div><div>Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.</div></div>	
320114A	<div><div>Stahlkonstruktion AG/m2</div><div>Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/></div><div>EXC: <input type="text"/></div><div>Abrechnungsregel: <input type="text"/></div><div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div></div>	m²
320115	<div><div>Stahlkonstruktionen auf Grundlage detaillierter Projektunterlagen (einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen) des Auftraggebers.</div><div><div>Kommentar:</div><div>Diese Position ist nur dann zu verwenden, wenn die Basis der Pauschalposition aus den Ausschreibungsunterlagen eindeutig hervorgeht.</div><div>Werden Position aus 32.01 ausgeschrieben, sind keine Positionen aus der ULG 32.02 (Planungskosten) auszuschreiben, da die Projektunterlagen, einschließlich Werkstattzeichnungen vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt werden.</div></div></div>	
320115A	<div><div>Stahlkonstruktion AG/Pauschale</div><div>Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/></div><div>EXC: <input type="text"/></div><div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div></div>	PA
3202	<div><div>Planungs-u.Sonderkosten konstruktiven Stahlbau</div><div><div>Kommentar:</div><div>Sofern Stahlkonstruktionen nicht mit der ULG 32.01 oder mit den Positionen "nach Auslegung AN" ausgeschrieben werden, werden mit den Positionen dieser Unterleistungsgruppe Festlegungen über die vom Auftragnehmer zu liefernden Planungsunterlagen getroffen.</div></div><div><div>LB-Version: 22</div><div>Geringfügig Geändert</div></div></div>	
320200	<div><div>+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.</div></div>	
320200Q	<div><div><div>+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3202</div><div>Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:</div><div>Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.</div><div><div>Kriterien der Gleichwertigkeit:</div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:</div><div><div></div><div></div><div></div></div></div></div></div></div></div>	ZZZ
	<div><div><div>Kommentar:</div><div>Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)</div></div><div><div>LB-Version: 22</div></div></div>	
320201	<div><div>Ausarbeiten von Zeichnungen durch den Auftragnehmer.</div><div><div>Kommentar:</div><div>Begriffe gemäß der Richtlinie für Zeichnungen im Stahlbau des Österreichischen Stahlbauverbandes (www.stahlbauverband.at).</div></div></div>	
320201A	<div><div>Werkstattzeichnungen AN</div><div>Für das Ausarbeiten von Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung der vom Auftraggeber beigestellten Konstruktionszeichnungen und Stahlbauübersichtszeichnungen.</div></div>	PA
320201B	<div><div>Konstrukt.- u.Werkstattzeichnungen AN</div></div>	PA

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Für eine statisch konstruktive Auslegung der Details (Konstrukt.-Zeichnungen) und das Ausarbeiten von Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung der vom Auftraggeber beigestellten Stahlbauübersichtszeichnung + Stabstatik.	
320201C	Übersicht,Konstrukt.u.Werkstattzeichnung.AN	PA
	Für eine statisch konstruktive Auslegung der Details (Konstrukt.-Zeichnungen) und das Ausarbeiten von Werkstattzeichnungen, einschließlich Stahlbauübersichtszeichnung + Stabstatik unter Zugrundelegung der vom Auftraggeber beigestellten Gesamtübersichtszeichnung (Polierplan).	
3203	Stahlbau, nach Profilart	
	<i>Kommentar:</i> Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).	
	LB-Version: 22 Geändert	
320300	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.	
320300Q	+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3203	ZZZ
	Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:	
	Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.	
	Kriterien der Gleichwertigkeit:	Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	<i>Kommentar:</i> Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m ² K bis 0,85 W/m ² K)	
	LB-Version: 22	
320301	Konstruktion aus warmgewalzten Profilen der Reihen I, IPE, HEB, HEA und U oder Winkelstahl. Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.	
320301B	Profil b.40kg/m	kg
	Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/>	
	EXC: <input type="text"/>	
	LB-Version: 22 Geändert	
320301C	Profil ü.40-100kg/m	kg
	Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/>	
	EXC: <input type="text"/>	
	LB-Version: 22 Geändert	
320301X	Profil ü.100kg/m-<input type="text"/>	kg
	Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/>	
	EXC: <input type="text"/>	
	LB-Version: 22 Geändert	
320302	Konstruktion aus warmgewalzten Profilen der Reihe HEM. Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.	
320302A	Profil HEM b.40kg/m	kg
	Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/>	
	EXC: <input type="text"/>	
	LB-Version: 22 Geändert	
320302B	Profil HEM ü.40-100kg/m	kg

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	
320302X	Profil HEM ü.100kg/m- <input type="text"/> Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320311	Konstruktion aus zusammengesetzten (zsg.) Walzprofilen (das sind Konstruktionsstäbe aus zwei oder mehreren Walzprofilen, die durch Schweißen oder Zwischenschalten von Bindestäben entstehen). Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m (mittleres Gewicht des zusammengesetzten Profils) angegeben.	
320311A	Profil zsg.b.50kg/m Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320311B	Profil zsg.ü.50-120kg/m Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320311X	Profil zsg.ü.120kg/m- <input type="text"/> Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320321	Konstruktion aus Hohlprofilen. Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.	
320321A	Hohlprofil b.10kg/m Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> Formrohr rund/eckig: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320321B	Hohlprofil ü.10-40kg/m Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> Formrohr rund/eckig: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320321X	Hohlprofil ü.40kg/m- <input type="text"/> Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> Formrohr rund/eckig: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320331	Konstruktion aus kaltgeformten, gerollten Profilen aus sendzimirverzinktem Material, mit einer Zinkauflage von mindestens 275 g/m2 auf beiden Seiten. Kleinteile (z.B. lose Laschen, Anschlusswinkel, Knoten- und Bindebleche) sind in den Einheitspreis einkalkuliert. Kommentar: Mit dieser Position werden Bauteile ausgeschrieben, die durch einen Rollformvorgang der Profile hergestellt werden (z.B. Pfetten, Wandriegel). Die Profilform ist in den technischen Unterlagen und durch die Angaben in den Ausschreiberlücken zu beschreiben.	
320331A	Kaltgeformtes Profil gerollt	m

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> Profilform: <input type="text"/> Materialdicke: <input type="text"/> Masse pro Meter: <input type="text"/>	
320333	Konstruktion aus kaltgeformten, gekanteten Profilen. Kleinteile (z.B. lose Laschen, Anschlusswinkel, Knoten- und Bindebleche) sind in den Einheitspreis einkalkuliert. Kommentar: Mit dieser Position werden Bauteile ausgeschrieben, die aus Blech-Coils oder Tafeln durch Kanten und gegebenenfalls Schweißen hergestellt werden (z.B. Zargen, Rinnen). Die Profilform ist in den technischen Unterlagen und durch die Angaben in den Ausschreiberlücken zu beschreiben.	
320333A	Kaltgeformtes Profil gekantet Bauteilbezeichnung(en): <input type="text"/> Querschnitt: <input type="text"/> Materialdicke: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/>	kg
	LB-Version: 22 Geändert	
320341	Ankerteile (z.B. aus Winkeln, Blechen, Gewindestangen, Muttern), ein- oder mehrteilig zusammengeschweißt (geschw.), zum Anschluss an Betonkonstruktionen, einschließlich z.B. lose gelieferter Ankerteile und Anschlusselemente, nur liefern. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben (Muttern und Gewindestangen sind in der Ermittlung des Gewichtes berücksichtigt).	
320341A	Ankerteile liefern,geschw.b.10kg/ST	kg
320341B	Ankerteile liefern,geschw.ü.10-20kg/ST	kg
320341C	Ankerteile liefern,geschw.ü.20-50kg/ST	kg
320341X	Ankerteile liefern,geschw.ü.50kg/ST- _____	kg
320342	Ankerteile (z.B. aus Winkeln, Blechen, Gewindestangen, Muttern), ein- oder mehrteilig verschraubt (verschr.), zum Anschluss an Betonkonstruktionen, einschließlich z.B. lose gelieferter Ankerteile und Anschlusselemente, nur liefern. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben (Muttern und Gewindestangen sind in der Ermittlung des Gewichtes berücksichtigt).	
320342A	Ankerteile liefern,verschr.b.10kg/ST	kg
320342B	Ankerteile liefern,verschr.ü.10-20kg/ST	kg
320342C	Ankerteile liefern,verschr.ü.20-50kg/ST	kg
320342X	Ankerteile liefern,verschr.ü.50kg/ST- _____	kg
320343	Aufzahlung (Az) auf Ankerteile für das Einmessen und Versetzen. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben.	
320343A	Az Ankerteile versetzen b.10kg/ST	kg
320343B	Az Ankerteile versetzen ü.10-20kg/ST	kg
320343C	Az Ankerteile versetzen ü.20-50kg/ST	kg
320343X	Az Ankerteile versetzen ü.50kg/ST- _____	kg
320351	Schweißgründe, aus Blechen, Schubankern und Kopfbolzen zusammengeschweißt, zum Anschluss an Betonkonstruktionen, einschließlich zugehörige, lose gelieferte Anschlusselemente (z.B. Fahnen- und Futterbleche) nur liefern. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben (Kopfbolzen sind in der Ermittlung des Gewichtes nicht berücksichtigt).	
320351A	Schweißgründe liefern b.10kg/ST Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/>	kg
	LB-Version: 22 Geändert	

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320351B	Schweißgründe liefern ü.10-20kg/ST Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320351C	Schweißgründe liefern ü.20-50kg/ST Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320351X	Schweißgründe liefern ü.50kg/ST- _____ Anzahl der Kopfbolzen pro Schweißgrund: <input type="text"/> Kopfbolzentyp: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320352	Aufzahlung (Az) auf Schweißgründe. Im Positionsstichwort ist die größte Einzelstückmasse des Lieferteils (kg/ST) angegeben.	
320352A	Az Schweißgründe versetzen b.10kg/ST Für das Einmessen und Versetzen.	kg
320352B	Az Schweißgründe versetzen ü.10-20kg/ST Für das Einmessen und Versetzen.	kg
320352C	Az Schweißgründe versetzen ü.20-50kg/ST Für das Einmessen und Versetzen.	kg
320352X	Az Schweißgründe versetzen ü.50kg/ST- _____ Für das Einmessen und Versetzen.	kg
320361	Dübel, als kraftschlüssige Verbindung zum Fundament, ohne vorweg eingebaute Ankerteile.	
320361A	Dübel Dübeltyp: <input type="text"/>	Stk
320363	Verguss, einschließlich Schalung.	
320363A	Ver- und Unterguss Vergussmaterial: <input type="text"/>	l
3204	Fachwerkträger Ausmaß- und Abrechnungsregeln: Die Bauhöhe von Fachwerkträgern wird von Außenkante zu Außenkante des Gurtprofils an der Stelle der größten Höhe gemessen. Bauhöhen bis 2,4 m (b.2,4m) einerseits und Bauhöhen über 2,4 m (ü.2,4m: "Ausschreiberlücke") andererseits werden in unterschiedlichen Positionen beschrieben. <i>Kommentar:</i> <i>Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.04 11 und 32.04 21B) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).</i> <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	
320400	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.	
320400Q	+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3204	ZZZ

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

320401 Ebene Fachwerkträger, parallelgurtig, im Werk verschweißt.

320401A Fachwerkträger parallel b.2,4m kg

Bauhöhe bis 2,4 m.

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320401X Fachwerkträger parallel ü.2,4m kg

Bauhöhe über 2,4 m:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320403 Ebene Fachwerkträger, mit variabler Bauhöhe, im Werk verschweißt.

320403A Fachwerkträger variabel b.2,4m kg

Bauhöhe bis 2,4 m:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320403X Fachwerkträger variabel ü.2,4m kg

Bauhöhe über 2,4 m:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320405 Ebene Fachwerkträger, stabweise geliefert, auf der Baustelle geschraubt.

320405A Fachwerkträger stabweise geschraubt b.2,4m kg

Bauhöhe bis 2,4 m.

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320405X Fachwerkträger stabweise geschraubt ü.2,4m kg

Bauhöhe über 2,4 m:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320407	Ebene Fachwerkträger, stabweise geliefert, auf der Baustelle geschweißt.	
320407A	Fachwerkträger stabweise geschweißt b.2,4m Bauhöhe bis 2,4 m. Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:	kg
	LB-Version: 22 Geändert	
320407X	Fachwerkträger stabweise geschweißt ü.2,4m Bauhöhe über 2,4 m: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:	kg
	LB-Version: 22 Geändert	
320411	Ebene Fachwerkträger nach Auslegung Auftragnehmer (AN).	
320411A	Fachwerkträger eben n.W.AN/ST Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauhöhe, höchstens: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:	Stk
	LB-Version: 22 Geändert	
320411B	Fachwerkträger eben n.W.AN/m Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauhöhe, höchstens: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:	m
	LB-Version: 22 Geändert	
320421	Räumliche (räuml.) Fachwerkträger nach geometrischer Spezifikation durch den Auftraggeber.	
320421A	Fachwerkträger räuml.Angaben AG Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftraggebers. geometrische Abmessungen: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:	kg
	LB-Version: 22 Geändert	
320421B	Fachwerkträger räuml.Angaben AN Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). geometrische Abmessungen: Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr): EXC:	PA
	LB-Version: 22 Geändert	

3205 Konstruktion aus geschweißten Profilen

Kommentar:

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.05 05) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

LB-Version: 22

Geändert

320500 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

320500Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3205

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

320501 Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen, bis dreiteilig (b.3tg.) für Profile in T, Doppel-T-, U- oder Kreuzform.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320501A Schweißprofil b.3tg.b.70kg/m

kg

Profilform:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320501B Schweißprofil b.3tg.ü.70-120kg/m

kg

Profilform:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320501X Schweißprofil b.3tg.ü.120kg/m-_____

kg

Profilform:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320502 Konstruktion aus Sonderschweißprofilen aus Blechen, mehr als dreiteilig, für Profile in Doppel-T-Form mit Längssteifen und Quersteifen und Sonderprofile (z.B. Krukenkreuz und offene Profilformen).
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320502A Sonderschweißprofil b.120kg/m

kg

Profilform:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320502B Sonderschweißprofil ü.120-200kg/m

kg

Profilform:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320502X Sonderschweißprofil ü.200kg/m-_____

kg

Profilform:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320503 Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen in Kastenform.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320503A	Schweißprofile Kastenform b.70kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320503B	Schweißprofile Kastenform ü.70-120kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320503X	Schweißprofile Kastenform ü.120kg/m-_____ Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320504	Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen in Kastenform, gerüstet mit Längssteifen und Quersteifen und Sonderprofile (SPr.) (z.B. Krukenkreuz und offene Profilformen). Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.	
320504A	Schweißprofile Kastenform SPr.b.70kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320504B	Schweißprofile Kastenform SPr.ü.70-120kg/m Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320504X	Schweißprofile Kastenform SPr.ü.120kg/m-_____ Profilform: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	kg
320505	Konstruktion aus Schweißprofilen aus Blechen, Längs- und Quersteifen gemäß statischer und konstruktiver Auslegung durch den Auftragnehmer (AN), einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter der Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan).	
320505A	Schweißprofil Auslegung AN/m Bauteil(e): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> Abgerechnet wird nach (Lauf)-Meter Schweißprofil gemäß Norm, einschließlich aller zugehöriger loser Teile. LB-Version: 22 Geändert	m
320505B	Schweißprofil Auslegung AN/ST Bauteil(e): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> Abgerechnet wird nach Stückzahl der gelieferten Schweißprofile, einschließlich aller zugehöriger losen Teile. LB-Version: 22 Geändert	Stk
320505X	Schweißprofil Auslegung AN/Pauschale Bauteil(e): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	PA

3206 Rahmenartige Tragwerke aus Profilen

1. Rahmentragwerke:

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Im Folgenden werden unter Rahmentragwerke Stabwerkskonstruktionen beschrieben, deren Knotenverbindungen biegesteif ausgebildet sind.

2. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

Die Bauhöhe von Stabwerken wird von Außenkante zu Außenkante des Gurtprofils an der Stelle der größten Höhe gemessen.

Bauhöhen bis 2,4 m (b.2,4m) einerseits und Bauhöhen über 2,4 m (ü.2,4m: "Ausschreiberlücke") andererseits werden in unterschiedlichen Positionen beschrieben.

Kommentar:

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.06 01) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

320600 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

320600Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3206

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)

LB-Version: 22

320601 Rahmenartige räumliche Tragwerke (Rahmenart.Tragw.) aus Profilen nach geometrischer Spezifikation durch den Auftraggeber.

320601A Rahmenart.Tragw.räuml.Angaben AG

kg

Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftraggebers.

geometrische Abmessungen:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320601B Rahmenart.Tragw.räuml.Angaben AN

PA

Nach statischer konstruktiver Auslegung des Auftragnehmers, einschließlich Stabstatik, Stahlübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailausbildungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan).

geometrische Abmessungen:

Gurte (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

Füllstäbe (z.B. aus Walzprofil, FR, Rundrohr):

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

3207 Kranbahnen

Kommentar:

Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).

LB-Version: 22

Geändert

320700 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

320700Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3207

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

320701 Kranbahnträger aus Walzprofilen (WProf.), einschließlich Stoßlaschen, Steifen und Verankerungen.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320701A Kranbahnträger WProf.b.70kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320701B Kranbahnträger WProf.ü.70-150kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320701C Kranbahnträger WProf.ü.150kg/m-_____

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320702 Kranbahnträger aus geschweißten Profilen (gschw.Prof.), einschließlich Steifen, Lagersteifen, Lagerplatten und Ankerschrauben.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320702A Kranbahnträger gschw.Prof.b.70kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320702B Kranbahnträger gschw.Prof.ü.70-150kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320702C Kranbahnträger gschw.Prof.ü.150kg/m-_____

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320703 Kranbahnträger aus geschweißten Profilen mit gekanteten Obergurtprofilen (gschw./gek.OG), einschließlich Steifen, Lagersteifen, Lagerplatten und Ankerschrauben.
Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m des Grundprofils angegeben.

320703A Kranbahnträger gschw./gek.OG b.70kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

320703B Kranbahnträger gschw./gek.OG 70-150kg/m

kg

EXC:

LB-Version: 22

Geändert

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320703C	Kranbahnträger gschw./gek.OG ü.150kg/m-_____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320704	Seitenstoßverbände, ohne Unterschied der Profile.	
320704A	Seitenstoßverband fachwerkförmig geschraubt Fachwerkförmig geschraubt. EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320704B	Seitenstoßverband fachwerkförmig geschweißt Fachwerkförmig geschweißt. EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320704C	Seitenstoßverband Sonderform Aus Blechbelag und Begleitprofil, in Sonderform: _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320705	Kranschiene aufgeschweißt, Flachstahl abgefast, einschließlich Befestigungselemente und Verbindungsmittel für den Anschluss an den Kranbahnträger. Im Positionsstichwort ist das Gewicht/m angegeben.	
320705A	Kranschiene FL b.20kg/m Stahlgüte: _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320705B	Kranschiene FL ü.20-50kg/m Stahlgüte: _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320705C	Kranschiene FL ü.50kg/m-_____ Stahlgüte: _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320706	Profilschiene geklemmt, einschließlich Befestigungselemente und Verbindungsmittel für den Anschluss an den Kranbahnträger.	
320706A	Profilschiene Klemmplatte 1tlg. Schienenprofil: _____ Stahlgüte: _____ Type: Klemmplatte einteilig: _____ Abstand Klemmplatten: _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320706B	Profilschiene Klemmplatte mehrtlg. Schienenprofil: _____ Stahlgüte: _____ Type: Klemmplatte mehrteilig: _____ Abstand Klemmplatten: _____ EXC: _____ <i>LB-Version: 22 Geändert</i>	kg
320706C	Profilschiene Profil u.Klemmplatte	kg

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Schienenprofil: <input type="text"/> Stahlgüte: <input type="text"/> Klemmplatte: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geändert	
320708	Elastische (Elast.) Unterlagen für Kranschienen. Im Positionsstichwort ist die Breite des Schienenfußes angegeben.	
320708A	Elast.Unterl.f.Kranschienen b.100mm	m
320708B	Elast.Unterl.f.Kranschienen ü.100-175mm	m
320708C	Elast.Unterl.f.Kranschienen ü.175-220mm	m
3208	Verbundkonstruktionen Kommentar: Verbundkonstruktionen können grundsätzlich mit den Positionen der ULGs 32.01 bis 32.05 ausgeschrieben werden. Die dafür erforderlichen, ergänzenden Leistungen sind in der folgenden ULG 32.08 zusammengefasst. Beton- und Stahlbetonarbeiten sind in der LG 07 beschrieben. Bei Anwendung von Positionen dieser ULG (Ausnahme Positionen "nach Wahl AN" 32.08 12A, 32.08 22A und 32.08 32A) ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig). LB-Version: 22 Geändert	
320800	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.	
320800Q	+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3208 Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart: Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art. Kriterien der Gleichwertigkeit: <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit: <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Kommentar: Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m ² K bis 0,85 W/m ² K) LB-Version: 22	ZZZ
320801	Aufschweißen von Kopfbolzen ohne Wendel.	
320801A	Kopfbolzen Werk Im Werk aufgeschweißt. Durchmesser: <input type="text"/> Länge: <input type="text"/> LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	Stk
320801B	Kopfbolzen Baustelle Auf der Baustelle aufgeschweißt. Durchmesser: <input type="text"/> Länge: <input type="text"/> LB-Version: 22	Stk
320802	Schenkeldübel mit zwei Nägeln auf Stahlkonstruktion und Trapezblech auf der Baustelle hergestellt. Im Positionsstichwort ist die Länge angegeben.	
320802A	Schenkeldübel 80mm	Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320802X	Schenkeldübel _____	Stk
320803	Trapezblech, sendzimirverzinkt und beschichtet, als verlorene Schalung, einschließlich Übergriffe und Verschnitt. Abgerechnet wird die geschalte Fläche, gemessen in etwaiger Schräge.	
320803A	Trapezblech Typ: _____ Bauhöhe: _____ Blechdicke: _____	m²
320804	Randabschluss, sendzimirverzinkt und beschichtet, als seitliche Betonschalung. Abgerechnet wird die äußere Länge der fertigen Randabschlüsse.	
320804A	Randabschluss stirnseitig Stirnseitig, einschließlich Übergriffe und Verschnitt. Blechdicke: _____ Zuschnittsbreite: _____	m
320804D	Randabschluss längsseitig Längsseitig, einschließlich Übergriffe und Verschnitt. Blechdicke: _____ Zuschnittsbreite: _____	m
320805	Montage, Vorhalten und Demontage einer provisorischen (prov.) Unterstellung der Stahlkonstruktion für das Betonieren.	
320805A	Prov.Unterstellung Stahlkonstruktion größte Höhe der Unterstellungen: _____ erforderliche Tragkraft: _____	Stk
320806	Montage, Vorhalten und Demontage einer provisorischen Unterstellung der Trapezbleche für das Betonieren, bestehend aus Unterstützungsriegel und Stützen. Abgerechnet wird die Summe der Längen der Unterstützungsriegel.	
320806A	Prov.Unterstellung Trapezblech größte Höhe der Unterstellungen: _____ Auflagerlast (kN/m) _____	m
320811	Verbundträger gemäß Projekt für Kammerbeton, einschließlich Anschlussblechen, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. <i>Kommentar:</i> Für Verdübelungen zur Verbundplatte stehen die Positionen 32.08 01 und 32.08 02 zur Verfügung.	
320811A	Verbundträger f.Kammerbeton Angaben AG aus Profil: _____ Länge (m): _____ Längsbewehrung (Stück x Durchmesser): _____ EXC: _____	kg
LB-Version: 22 Geändert		
320812	Verbundträger nach Auslegung Auftragnehmer (AN) für Kammerbeton, einschließlich Anschlussblechen, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist. <i>Kommentar:</i> Für Verdübelungen zur Verbundplatte stehen die Positionen 32.08 01 A bis B und 32.08 02 A bis C zur Verfügung.	
320812A	Verbundträger f.Kammerbeton Angaben AN Einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailzeichnungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan). Bauteil: _____ Länge (m): _____ EXC: _____	Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	
320815	Aufzählung (Az) auf Stahlkonstruktionen für Überhöhungen nach Angabe der technischen Projektunterlagen.	
320815A	Az f.Überhöhung Verbundträger Überhöhung der Verbundträger: <input type="text"/>	kg
	<i>LB-Version: 22</i> <i>Geringfügig Geändert</i>	
320821	Verbundstütze gemäß Projekt für Kammerbeton, einschließlich Fuß- und Kopfplatten, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist.	
320821A	Verbundstütze f.Kammerbeton Angaben AG aus Profil: <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> Längsbewehrung (Stück x Durchmesser): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/>	kg
	<i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	
320822	Verbundstütze nach Auslegung Auftragnehmer (AN) für Kammerbeton, einschließlich Fuß- und Kopfplatten, Längsbewehrung und Bügel eingeschweißt, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist.	
320822A	Verbundstütze f.Kammerbeton Angaben AN Einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailzeichnungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan) Bauteil: <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/>	Stk
	<i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	
320831	Verbundstütze gemäß Projekt, bestehend aus einem Mantelrohr, Stahlkern und Bewehrungseinlage, einschließlich Fuß- und Kopfplatten sowie Anschlussblechen, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist.	
320831A	Verbundstütze Mantel Angaben AG Mantelrohr (RR oder FR): <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> Kern (Rundstahl oder Blockstahl) Bewehrung (Stück x Durchmesser): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/>	kg
	<i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	
320832	Verbundstütze nach Auslegung Auftragnehmer (AN), bestehend aus einem Mantelrohr, Stahlkern und Bewehrungseinlage, einschließlich Fuß- und Kopfplatten sowie Anschlussblechen, ohne Ausbetonieren. Die Bewehrung ist in der Massenermittlung berücksichtigt, wenn die Bewehrung mit dem Träger verbunden ist.	
320832A	Verbundstütze Mantel Angaben AN Einschließlich Stabstatik, Stahlbauübersichtszeichnungen, konstruktiver Detailzeichnungen und Werkstattzeichnungen unter Zugrundelegung des vom Auftraggeber beigestellten Entwurfs (Gesamtübersichtszeichnung/Polierplan) Mantelrohr (RR oder FR): <input type="text"/> Länge (m): <input type="text"/> EXC: <input type="text"/>	Stk
	<i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	
320C	+ Stahlbau nach Profiltyp - Ergänzungen (ABD)	
320C00	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.	
320C00Q	+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 320C Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart: Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.	ZZZ

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

320C03	+	Standard Stahlprofil nach Form IPE. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.		
320C03A	+	Profil IPE 80	ABD	m
320C03B	+	Profil IPE 100	ABD	m
320C03C	+	Profil IPE 120	ABD	m
320C03D	+	Profil IPE 140	ABD	m
320C03E	+	Profil IPE 160	ABD	m
320C03F	+	Profil IPE 180	ABD	m
320C03G	+	Profil IPE 200	ABD	m
320C03H	+	Profil IPE 220	ABD	m
320C03I	+	Profil IPE 240	ABD	m
320C03J	+	Profil IPE 270	ABD	m
320C03K	+	Profil IPE 300	ABD	m
320C03L	+	Profil IPE 330	ABD	m
320C03M	+	Profil IPE 360	ABD	m
320C03N	+	Profil IPE 400	ABD	m
320C03O	+	Profil IPE 450	ABD	m
320C03P	+	Profil IPE 500	ABD	m
320C03X	+	Profil IPE _____	ABD	m
320C04	+	Standard Stahlprofil nach Form IPB/HEB. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.		
320C04A	+	Profil IPB/HEB 80	ABD	m
320C04B	+	Profil IPB/HEB 100	ABD	m
320C04C	+	Profil IPB/HEB 120	ABD	m
320C04D	+	Profil IPB/HEB 140	ABD	m
320C04E	+	Profil IPB/HEB 160	ABD	m
320C04F	+	Profil IPB/HEB 180	ABD	m
320C04G	+	Profil IPB/HEB 200	ABD	m

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C04H	+ Profil IPB/HEB 220	ABD m
320C04I	+ Profil IPB/HEB 240	ABD m
320C04J	+ Profil IPB/HEB 260	ABD m
320C04K	+ Profil IPB/HEB 280	ABD m
320C04L	+ Profil IPB/HEB 300	ABD m
320C04M	+ Profil IPB/HEB 320	ABD m
320C04N	+ Profil IPB/HEB 340	ABD m
320C04O	+ Profil IPB/HEB 360	ABD m
320C04P	+ Profil IPB/HEB 400	ABD m
320C04X	+ Profil IPB/HEB _____	ABD m
320C05	+ Standard Stahlprofil nach Form IPBI/HEA. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C05A	+ Profil IPBI/HEA 100	ABD m
320C05B	+ Profil IPBI/HEA 120	ABD m
320C05C	+ Profil IPBI/HEA 140	ABD m
320C05D	+ Profil IPBI/HEA 160	ABD m
320C05E	+ Profil IPBI/HEA 180	ABD m
320C05F	+ Profil IPBI/HEA 200	ABD m
320C05G	+ Profil IPBI/HEA 220	ABD m
320C05H	+ Profil IPBI/HEA 240	ABD m
320C05I	+ Profil IPBI/HEA 260	ABD m
320C05J	+ Profil IPBI/HEA 280	ABD m
320C05K	+ Profil IPBI/HEA 300	ABD m
320C05L	+ Profil IPBI/HEA 320	ABD m
320C05M	+ Profil IPBI/HEA 340	ABD m
320C05N	+ Profil IPBI/HEA 360	ABD m
320C05O	+ Profil IPBI/HEA 400	ABD m
320C05P	+ Profil IPBI/HEA 450	ABD m
320C05X	+ Profil IPBI/HEA _____	ABD m
320C06	+ Standard Stahlprofil nach Form IPBv/HEM. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C06A	+ Profil IPBv/HEM 100	ABD m
320C06B	+ Profil IPBv/HEM 120	ABD m
320C06C	+ Profil IPBv/HEM 140	ABD m

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C06D +	Profil IPBv/HEM 160	ABD m
320C06E +	Profil IPBv/HEM 180	ABD m
320C06F +	Profil IPBv/HEM 200	ABD m
320C06G +	Profil IPBv/HEM 220	ABD m
320C06H +	Profil IPBv/HEM 240	ABD m
320C06I +	Profil IPBv/HEM 260	ABD m
320C06J +	Profil IPBv/HEM 280	ABD m
320C06K +	Profil IPBv/HEM 300	ABD m
320C06L +	Profil IPBv/HEM 320	ABD m
320C06M +	Profil IPBv/HEM 340	ABD m
320C06N +	Profil IPBv/HEM 360	ABD m
320C06O +	Profil IPBv/HEM 400	ABD m
320C06P +	Profil IPBv/HEM 450	ABD m
320C06X +	Profil IPBv/HEM _____	ABD m
320C07 +	Standard Stahlprofil nach Form UNP. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C07A +	Profil UNP 80	ABD m
320C07B +	Profil UNP 100	ABD m
320C07C +	Profil UNP 120	ABD m
320C07D +	Profil UNP 140	ABD m
320C07E +	Profil UNP 160	ABD m
320C07F +	Profil UNP 180	ABD m
320C07G +	Profil UNP 200	ABD m
320C07H +	Profil UNP 220	ABD m
320C07I +	Profil UNP 240	ABD m
320C07J +	Profil UNP 260	ABD m
320C07K +	Profil UNP 280	ABD m
320C07L +	Profil UNP 300	ABD m
320C07M +	Profil UNP 320	ABD m
320C07N +	Profil UNP 350	ABD m
320C07O +	Profil UNP 380	ABD m
320C07P +	Profil UNP 400	ABD m
320C07X +	Profil UNP _____	ABD m

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C35	+ Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C35A	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 80	ABD Stk
320C35B	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 100	ABD Stk
320C35C	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 120	ABD Stk
320C35D	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 140	ABD Stk
320C35E	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 160	ABD Stk
320C35F	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 180	ABD Stk
320C35G	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 200	ABD Stk
320C35H	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 220	ABD Stk
320C35I	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 240	ABD Stk
320C35J	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 270	ABD Stk
320C35K	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 300	ABD Stk
320C35L	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 330	ABD Stk
320C35M	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 360	ABD Stk
320C35N	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 400	ABD Stk
320C35O	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 450	ABD Stk
320C35P	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE 500	ABD Stk
320C35X	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPE _____	ABD Stk
320C36	+ Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C36A	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 80	ABD Stk
320C36B	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 100	ABD Stk
320C36C	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 120	ABD Stk
320C36D	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 140	ABD Stk
320C36E	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 160	ABD Stk
320C36F	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 180	ABD Stk
320C36G	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 200	ABD Stk
320C36H	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 220	ABD Stk
320C36I	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 240	ABD Stk
320C36J	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 260	ABD Stk
320C36K	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 280	ABD Stk
320C36L	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 300	ABD Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C36M +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 320	ABD Stk
320C36N +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 340	ABD Stk
320C36O +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 360	ABD Stk
320C36P +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB 400	ABD Stk
320C36X +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEB _____	ABD Stk
320C37	+ Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C37A +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 100	ABD Stk
320C37B +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 120	ABD Stk
320C37C +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 140	ABD Stk
320C37D +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 160	ABD Stk
320C37E +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 180	ABD Stk
320C37F +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 200	ABD Stk
320C37G +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 220	ABD Stk
320C37H +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 240	ABD Stk
320C37I +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 260	ABD Stk
320C37J +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 280	ABD Stk
320C37K +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 300	ABD Stk
320C37L +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 320	ABD Stk
320C37M +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 340	ABD Stk
320C37N +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 360	ABD Stk
320C37O +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 400	ABD Stk
320C37P +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBI/HEA 450	ABD Stk
320C37X +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPB/HEA _____	ABD Stk
320C38	+ Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C38A +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 100	ABD Stk
320C38B +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 120	ABD Stk
320C38C +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 140	ABD Stk
320C38D +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 160	ABD Stk
320C38E +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 180	ABD Stk
320C38F +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 200	ABD Stk
320C38G +	Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 220	ABD Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C38H	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 240	ABD Stk
320C38I	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 260	ABD Stk
320C38J	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 280	ABD Stk
320C38K	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 300	ABD Stk
320C38L	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 320	ABD Stk
320C38M	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 340	ABD Stk
320C38N	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 360	ABD Stk
320C38O	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 400	ABD Stk
320C38P	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HEM 450	ABD Stk
320C38X	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil IPBv/HE_____	ABD Stk
320C39	+ Anschlussblech aufgeschweißt, einschließlich Bohrungen für Anschlussverschraubungen, sowie Bolzen und Muttern. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C39A	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 80	ABD Stk
320C39B	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 100	ABD Stk
320C39C	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 120	ABD Stk
320C39D	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 140	ABD Stk
320C39E	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 160	ABD Stk
320C39F	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 180	ABD Stk
320C39G	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 200	ABD Stk
320C39H	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 220	ABD Stk
320C39I	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 240	ABD Stk
320C39J	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 260	ABD Stk
320C39K	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 280	ABD Stk
320C39L	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 300	ABD Stk
320C39M	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 320	ABD Stk
320C39N	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 350	ABD Stk
320C39O	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 380	ABD Stk
320C39P	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP 400	ABD Stk
320C39X	+ Anschlussblech+Bohrungen f.Profil UNP_____	ABD Stk
320C44	+ Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C44A	+ Aussteifungsblech f.Profil IPE 80	ABD Stk
320C44B	+ Aussteifungsblech f.Profil IPE 100	ABD Stk
320C44C	+ Aussteifungsblech f.Profil IPE 120	ABD Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C44D +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 140	ABD Stk
320C44E +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 160	ABD Stk
320C44F +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 180	ABD Stk
320C44G +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 200	ABD Stk
320C44H +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 220	ABD Stk
320C44I +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 240	ABD Stk
320C44J +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 270	ABD Stk
320C44K +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 300	ABD Stk
320C44L +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 330	ABD Stk
320C44M +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 360	ABD Stk
320C44N +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 400	ABD Stk
320C44O +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 450	ABD Stk
320C44P +	Aussteifungsblech f.Profil IPE 500	ABD Stk
320C44X +	Aussteifungsblech f.Profil IPE _____	ABD Stk
320C45 +	Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C45A +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 80	ABD Stk
320C45B +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 100	ABD Stk
320C45C +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 120	ABD Stk
320C45D +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 140	ABD Stk
320C45E +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 160	ABD Stk
320C45F +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 180	ABD Stk
320C45G +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 200	ABD Stk
320C45H +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 220	ABD Stk
320C45I +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 240	ABD Stk
320C45J +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 260	ABD Stk
320C45K +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 280	ABD Stk
320C45L +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 300	ABD Stk
320C45M +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 320	ABD Stk
320C45N +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 340	ABD Stk
320C45O +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 360	ABD Stk
320C45P +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB 400	ABD Stk
320C45X +	Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEB _____	ABD Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C46	+ Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C46A	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 100	ABD Stk
320C46B	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 120	ABD Stk
320C46C	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 140	ABD Stk
320C46D	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 160	ABD Stk
320C46E	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 180	ABD Stk
320C46F	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 200	ABD Stk
320C46G	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 220	ABD Stk
320C46H	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 240	ABD Stk
320C46I	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 260	ABD Stk
320C46J	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 280	ABD Stk
320C46K	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 300	ABD Stk
320C46L	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 320	ABD Stk
320C46M	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 340	ABD Stk
320C46N	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 360	ABD Stk
320C46O	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 400	ABD Stk
320C46P	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBI/HEA 450	ABD Stk
320C46X	+ Aussteifungsblech f.Profil IPB/HEA_____	ABD Stk
320C47	+ Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C47A	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 100	ABD Stk
320C47B	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 120	ABD Stk
320C47C	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 140	ABD Stk
320C47D	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 160	ABD Stk
320C47E	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 180	ABD Stk
320C47F	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 200	ABD Stk
320C47G	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 220	ABD Stk
320C47H	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 240	ABD Stk
320C47I	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 260	ABD Stk
320C47J	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 280	ABD Stk
320C47K	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 300	ABD Stk
320C47L	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 320	ABD Stk
320C47M	+ Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 340	ABD Stk

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
320C47N +	Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 360	ABD Stk
320C47O +	Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 400	ABD Stk
320C47P +	Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM 450	ABD Stk
320C47X +	Aussteifungsblech f.Profil IPBv/HEM_____	ABD Stk
320C48	+ Aussteifungsblech, in den Träger geschweißt, zur Erhöhung der Tragfähigkeit. Im Positionsstichwort ist die Profilbezeichnung/Dimension angegeben.	
320C48A +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 80	ABD Stk
320C48B +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 100	ABD Stk
320C48C +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 120	ABD Stk
320C48D +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 140	ABD Stk
320C48E +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 160	ABD Stk
320C48F +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 180	ABD Stk
320C48G +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 200	ABD Stk
320C48H +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 220	ABD Stk
320C48I +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 240	ABD Stk
320C48J +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 260	ABD Stk
320C48K +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 280	ABD Stk
320C48L +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 300	ABD Stk
320C48M +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 320	ABD Stk
320C48N +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 350	ABD Stk
320C48O +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 380	ABD Stk
320C48P +	Aussteifungsblech f.Profil UNP 400	ABD Stk
320C48X +	Aussteifungsblech f.Profil UNP_____	ABD Stk
3211	Diverse Konstruktionen Industriebau	
	Kommentar: Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).	
	LB-Version: 22 Geändert	
321100	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:	
321100Q	+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3211	
	ZZZ	
	Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:	
	Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.	
	Kriterien der Gleichwertigkeit:	Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:
	<div></div>	<div></div>
	<div></div>	<div></div>

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

321101 Geländer aus Winkelstahl (LSt.). Geländersteher im Abstand bis 1,5 m.
Abgerechnet wird die ausgeführte Länge des Handlaufs.

321101A LSt.Geländer gerade mehrtlg.f.Bühnen m
Geradlinig, mehrteilig, für Bühnen, einschließlich Handlauf, Knieleiste(n) aus Winkelstahl und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:
Anzahl der Knieleisten:
Fußleiste (ja/nein):
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321101B LSt.Geländer schräg mehrtlg.f.Stiegenläufe m
Schräg, mehrteilig, für Stiegenläufe, einschließlich Zwischenpodeste, Handlauf, Knieleiste(n) aus Winkelstahl und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:
Anzahl der Knieleisten:
Fußleiste (ja/nein):
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321102 Geländer aus Rohren. Geländersteher im Abstand bis 1,5 m.
Abgerechnet wird die ausgeführte Länge des Handlaufs.

321102A Rohr-Geländer gerade mehrtlg.f.Bühnen m
Geradlinig, mehrteilig, für Bühnen, einschließlich Handlauf, Knieleiste(n) aus Rohren und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:
Anzahl der Knieleisten:
Fußleiste (ja/nein):
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321102B Rohr-Geländer schräg mehrtlg.f.Stiegenläufe m
Schräg, mehrteilig, für Stiegenläufe, einschließlich Zwischenpodeste, Handlauf, Knieleiste(n) aus Rohren und etwaige Fußleiste.
Handlaufprofil:
Anzahl der Knieleisten:
Fußleiste (ja/nein):
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321103 Tränenblechabdeckung, rechteckig, direkt auf Stahlkonstruktion.

321103A Tränenblechabdeckung geschweißt unverrippt m²
Unterbrochen angeschweißt, nicht ausgesteift.
Blechdicke:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

321103B Tränenblechabdeckung geschweißt verrippt m²
Unterbrochen angeschweißt, ausgesteift.
Tränenblechdicke:
Rippenprofil:
Abstand der Rippen:
EXC:

LB-Version: 22

Geändert

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
321103C	Tränenblechabdeckung geschraubt unverrippt Versenkt geschraubt, nicht ausgesteift. Blechdicke: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	m²
321103D	Tränenblechabdeckung geschraubt verrippt Versenkt geschraubt, ausgesteift. Tränenblechdicke: <input type="text"/> Rippenprofil: <input type="text"/> Abstand der Rippen: <input type="text"/> EXC: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22</i> <i>Geändert</i>	m²
321103E	Az Tränenblechabdeckung f.Sonderform Aufzahlung (Az) für eine Ausführung in Sonderform: <input type="text"/>	m²
321104	Trittstufe aus Tränenblech, mehrmals gekantet, zwischen Stiegenwangen eingeschweißt.	
321104A	Trittstufe mehrmals gekantet Blechdicke: <input type="text"/> Länge: <input type="text"/> Anzahl der Kantungen: <input type="text"/> Zuschnittsbreite: <input type="text"/>	Stk
321105	Gitterrost, rechteckig, feuerverzinkt (verz.), einschließlich Seitenwangen und Befestigungselemente.	
321105A	Gitterrost/Schweiß-PRverzinkt Als Schweißpressrost (Schweiß-PR). Maschenweite: <input type="text"/> Querschnitt Tragstab: <input type="text"/> geforderte Rutschklasse: <input type="text"/>	m²
321105B	Gitterrost/PR verzinkt Als Pressrost (PR). Maschenweite: <input type="text"/> Querschnitt Tragstab: <input type="text"/> geforderte Rutschklasse: <input type="text"/>	m²
321105C	Az Gitterrost f.Sonderform Aufzahlung (Az) für eine Ausführung in Sonderform: <input type="text"/> <i>LB-Version: 22</i> <i>Geringfügig Geändert</i>	m²
321106	Gitterrost-Trittstufen mit Seitenwangen, feuerverzinkt (verz.), zwischen Stiegenwangen eingeschraubt.	
321106A	Gitterrost-Trittstufen/Schweiß-PR verzinkt Für einen Schweißpressrost (Schweiß-PR). Länge: <input type="text"/> Breite: <input type="text"/>	Stk
321106B	Gitterrost-Trittstufen/PR verzinkt Für einen Pressrost (PR). Länge: <input type="text"/> Breite: <input type="text"/>	Stk
321107	Aufzahlung (Az) auf Gitterroste für Ausschnitte, ohne Unterschied, ob gerade oder rund und ob am Rand oder in der Mitte.	
321107A	Az Gitterroste f.Ausschnitte b.0,01m2 Einzelfläche bis 0,01 m2, ohne Einfassen.	Stk
321107B	Az Gitterroste f.Ausschnitte ü.0,01m2	m

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Einzelflächen über 0,01 m2, ohne Einfassen. Abgerechnet wird die ausgeschnittene Länge (Umfang). Einzelfläche: <input type="text"/>	
321107C	Az Gitterroste f.Ausschnitte+Einfassen Einschließlich Einfassen. Abgerechnet wird die ausgeschnittene Länge (Umfang), mindestens jedoch 0,5 m pro Ausschnitt.	m
321108	Leiteraufstieg mit Sicherheitssprossen. <i>Kommentar:</i> <i>Die Ausführung entspricht der Arbeitsmittelverordnung (BGBl.II Nr. 164/2000) und der ÖNORM Z 1600 (Leitern - Fest verlegte Aufstiege aus metallischen Werkstoffen an baulichen Anlagen).</i>	
321108A	Leiteraufstieg LSt.ohne Rückenschutz Leiterholme aus Winkelstahl (LSt.), ohne Rückenschutz.	m
321108B	Leiteraufstieg LSt.mit Rückenschutz Leiterholme aus Winkelstahl (LSt.), mit Rückenschutz.	m
321108C	Leiteraufstieg Rohr ohne Rückenschutz Leiterholme aus Rohren, ohne Rückenschutz.	m
321108D	Leiteraufstieg Rohr mit Rückenschutz Leiterholme aus Rohren, mit Rückenschutz.	m
321109	Podest außen, im Zuge eines durchgehenden Leiterzuges.	
321109A	Zwischenpodest außen b.1,5m2 Zwischenpodest bis 1,5 m2, einschließlich Geländer und Abdeckung.	Stk
321109B	Klapppodest außen b.0,6m2 Klapppodest bis 0,6 m2.	Stk
321110	Leiterausstiege, -einstiege und -überstiege im Zuge eines durchgehenden Leiterzuges.	
321110A	Ausstieg+Geländer+Schränke Leiterausstieg mit beidseitigem Ausstiegsgeländer, einschließlich selbstschließendender Sicherheitsschränke.	Stk
321110B	Ausstieg+Überstieg+Schränke Leiterausstieg mit beidseitigem Ausstiegsgeländer mit Podest, einschließlich Gitterrostbelag, Abstiegsleiter und selbstschließendender Sicherheitsschränke.	Stk
321110C	Az Ausstieg f.Einstiegsbeschränkung Aufzahlung (Az) für eine Einstiegsbeschränkung gegen unbefugte Benutzung.	Stk
321111	Treppenwangen für Einbau von Treppenstufen und Geländer, zweimal auf Gehrung geschnitten und verschweißt, einschließlich Anschlussbohrungen für Geländer. Im Positionsstichwort ist die Ausführung angegeben.	
321111A	Treppenwange U-Profil	kg
321111B	Treppenwange Kantwinkel	kg
321111C	Treppenwange Flachstahl 250x15mm	kg
321111D	Treppenwange Flachstahl Abmessungen (mm): <input type="text"/>	kg
LB-Version: 22 Geringfügig Geändert		

3212 Stahlblechkonstruktionen - geschweißt

Im Folgenden sind Stahlblechkonstruktionen für wandförmige Elemente für Behälter und Kanäle beschrieben.

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<div><div>Kommentar:</div><div>Bei Anwendung von Positionen dieser ULG ist die Stahlbauplanung, sofern die Werkstattplanung nicht durch den Auftraggeber erfolgt, mit der ULG 32.02 auszuschreiben (ansonsten bleibt die Beschreibung der Leistung in der Regel unvollständig).</div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321200	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:	
321200Q	<div><div><div>Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3212</div><div>ZZZ</div></div><div>Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:</div><div>Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.</div><div><div>Kriterien der Gleichwertigkeit:</div><div>Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:</div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>	
	<div><div>Kommentar:</div><div>Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)</div></div> <div><div>LB-Version: 22</div></div>	
321201	Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) ebenflächig, unverrippt mit Anschluss. Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.	
321201A	<div><div>Stahlbl.Konstruktion eben 3-4,9mm</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321201B	<div><div>Stahlbl.Konstruktion eben 5-8mm</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321201X	<div><div>Stahlbl.Konstruktion eben ü.8mm-_____</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321202	Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) ebenflächig (eben), mit Aussteifungsrippen. Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.	
321202A	<div><div>Stahlbl.Konstruktion eben/verrippt 3-4,9mm</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321202B	<div><div>Stahlbl.Konstruktion eben/verrippt 5-8mm</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321202X	<div><div>Stahlbl.Konstruktion eben/verrippt ü.8mm-_____</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div> <div><div>LB-Version: 22</div><div>Geändert</div></div>	
321203	Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) gerollt, unverrippt. Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.	
321203A	<div><div>Stahlbl.Konstruktion gerollt 3-4,9mm</div><div>kg</div></div> <div><div>EXC:</div><div></div></div>	

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

LB-Version: 22 Geändert

321203B **Stahlbl.Konstruktion gerollt 5-8mm** **kg**
EXC:

LB-Version: 22 Geändert

321203X **Stahlbl.Konstruktion gerollt ü.8mm-_____** **kg**
EXC:

LB-Version: 22 Geändert

321204 **Stahlblechkonstruktion (Stahlbl.Konstruktion) gerollt (ger), mit Aussteifungsrippen.**
Im Positionsstichwort ist die Blechdicke angegeben.

321204A **Stahlbl.Konstruktion ger/verrippt 3-4,9mm** **kg**
EXC:

LB-Version: 22 Geändert

321204B **Stahlbl.Konstruktion ger/verrippt 5-8mm** **kg**
EXC:

LB-Version: 22 Geändert

321204X **Stahlbl.Konstruktion ger/verrippt ü.8mm-_____** **kg**
EXC:

LB-Version: 22 Geändert

3221 Korrosionsschutz nach Flächenmaß

1. Allgemeines:

Allen Ausführungen ist die ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 12944 zugrundegelegt.

2. Einkalkulierte Leistungen:

Das Ausbessern von Transport- und Montagebeschädigungen und das Ergänzen der Werksbeschichtungen bei Montagestößen sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

3. Abkürzungen:

Die Maßeinheit Mikrometer wird mit my abgekürzt.

Kommentar:

Frei formuliert kann auch nach Kilogramm ausgeschrieben werden. Für den Bieter muss in diesem Fall aus den Projektunterlagen die Fläche berechenbar sein.

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322100 + **Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

322100Q + **Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3221** **ZZZ**

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)

LB-Version: 22

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
322101	Oberflächenvorbereitung gemäß ÖNORM EN ISO 12944, die Ausführung erfolgt im Werk. Angaben zur Art im Positionsstichwort.	
322101A	Entrostung St 2 Oberflächenvorbereitung von Hand und mit maschinell angetriebenen Werkzeugen. Betrifft Position(en):	m²
322101D	Strahlentrostung Sa 2 1/2 Betrifft Position(en):	m²
322101E	Sweep-Strahlen Betrifft Position(en):	m²
322102	Erste Grundbeschichtung im Werk.	
322102A	Erste Grundbeschichtung Werk Beschichtung (Bindemittel): Schichtdicke (my): Betrifft Position(en):	m²
322103	Zweite Grundbeschichtung oder Zwischenbeschichtung(en) im Werk.	
322103A	Zweite Grundbeschichtung Werk Beschichtung (Bindemittel): Schichtdicke (my): Betrifft Position(en):	m²
322103B	Zwischenbeschichtung(en) Werk Beschichtung (Bindemittel): Anzahl der Schichten: gesamte Schichtdicke (my): Betrifft Position(en):	m²
322104	Erste Deckbeschichtung.	
322104A	Erste Deckbeschichtung Werk Ausführung im Werk. Beschichtung (Bindemittel): Schichtdicke (my): Farbton: Betrifft Position(en):	m²
322104B	Erste Deckbeschichtung Baustelle Ausführung auf der Baustelle. Beschichtung (Bindemittel): Schichtdicke (my): Farbton: Betrifft Position(en):	m²
322105	Zweite Deckbeschichtung.	
322105A	Zweite Deckbeschichtung Werk Ausführung im Werk. Beschichtung (Bindemittel): Schichtdicke (my): Farbton: Betrifft Position(en):	m²
322105B	Zweite Deckbeschichtung Baustelle Ausführung auf der Baustelle. Beschichtung (Bindemittel): Schichtdicke (my): Farbton: Betrifft Position(en):	m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
322106	<p>Herstellen eines Korrosionsschutzsystems gemäß ÖNORM EN ISO 12944 in Verbindung mit ÖNORM EN 1090-2, nach Wahl des Auftraggebers (AG).</p> <p><i>Kommentar:</i> Bei Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen von feuerverzinktem Stahl) ist das Feuerverzinken in eigenen Positionen zu beschreiben.</p>	
322106A	<p>Korrosionsschutzsystem Werk (m2)</p> <p>Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk. Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944. Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5: <input type="text"/> Farbton der letzten Beschichtung: <input type="text"/> Betrifft Position(en): <input type="text"/></p> <p><i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i></p>	m²
322106B	<p>Korrosionsschutzsystem Baustelle (m2)</p> <p>Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle. Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944. Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5: <input type="text"/> Farbton der letzten Beschichtung: <input type="text"/> Betrifft Position(en): <input type="text"/></p> <p><i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i></p>	m²
322110	<p>Feuerverzinken von Stahlkonstruktionen/Konstruktionsteilen, einschließlich Vorbereiten der Oberfläche gemäß ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 1461 und der Richtlinie zum Stückverzinken von Stahlbauteilen des Österreichischen Stahlbauverbandes und der Berufsgruppe Feuerverzinker.</p> <p><i>Kommentar:</i> Voraussetzung für das Feuerverzinken ist eine verzinkungsgerechte Konstruktion, entsprechend der Richtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes. Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen auf feuerverzinktem Stahl) und Oberflächenvorbereitungen sind in den Positionen 32.21 01 bis 32.21 07 beschrieben.</p>	
322110A	<p>Feuerverzinken v.Stahlkonstruktionen</p> <p>Betrifft Position(en): <input type="text"/></p>	kg
3222	<p>Korrosionsschutz nach Pauschalen</p> <p>1. Allgemeines: Allen Ausführungen ist die ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 12944 zugrundegelegt.</p> <p>2. Einkalkulierte Leistungen: Das Ausbessern von Transport- und Montagebeschädigungen und das Ergänzen der Werksbeschichtungen bei Montagestößen sind in die Einheitspreise einkalkuliert.</p> <p>3. Abkürzungen: Die Maßeinheit Mikrometer wird mit my abgekürzt.</p> <p><i>Kommentar:</i> Der Korrosionsschutz kann mit dieser Unterleistungsgruppe für die gesamte Stahlbauleistung oder einzelne Positionen pauschaliert ausgeschrieben werden. Wenn keine Position aus dieser Unterleistungsgruppe gewählt wird, kann der Korrosionsschutz auch nach dem Flächenmaß ausgeschrieben werden oder es erfolgt kein Korrosionsschutz.</p> <p><i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i></p>	
322200	<p>+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:</p>	
322200Q	<p>+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3222</p> <p>Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart: Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.</p> <p>Kriterien der Gleichwertigkeit: <input type="text"/> <input type="text"/></p> <p>Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit: <input type="text"/> <input type="text"/></p>	ZZZ

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

322201 Korrosionsschutz als Pauschale (PA), nach Wahl des Auftraggebers (AG).

Kommentar:

Das angegebene Beschichtungssystem entspricht nicht zwingend den Tabellen A1 - A8 der EN ISO 12944-5.

322201A Beschichtungen Werk (PA) PA

Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.

Beschichtung (Bindemittel):

Anzahl der Schichten:

gesamte Schichtdicke (my):

Farbton letzte Beschichtung:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322201B Beschichtungen Baustelle (PA) PA

Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.

Beschichtung (Bindemittel):

Anzahl der Schichten:

gesamte Schichtdicke (my):

Farbton letzte Beschichtung:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322203 Duplex-Beschichtungen als Korrosionsschutz als Pauschale (PA), nach Wahl des Auftraggebers (AG), einschließlich Feuerverzinken.

Kommentar:

Das angegebene Beschichtungssystem entspricht nicht zwingend der Tabelle A9 der EN ISO 12944-5.

322203A Duplex-Beschichtungen Werk (PA) PA

Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.

Beschichtung (Bindemittel):

Anzahl der Schichten:

gesamte Schichtdicke (my):

Farbton letzte Beschichtung:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322203B Duplex-Beschichtungen Baustelle (PA) PA

Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.

Beschichtung (Bindemittel):

Anzahl der Schichten:

gesamte Schichtdicke (my):

Farbton letzte Beschichtung:

Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

322206 Herstellen eines Korrosionsschutzsystems gemäß ÖNORM EN ISO 12944 in Verbindung mit ÖNORM EN 1090-2, nach Wahl des Auftraggebers (AG).

Kommentar:

Bei Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen von feuerverzinktem Stahl) ist das Feuerverzinken in eigenen Positionen zu beschreiben.

322206A Korrosionsschutzsystem Werk (PA) PA

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Das Aufbringen aller Beschichtungen erfolgt im Werk.
Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944.
Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5:
Farbton der letzten Beschichtung:
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322206B Korrosionsschutzsystem Baustelle (PA) PA

Nach dem Aufbringen der Voranstriche im Werk erfolgt die letzte Beschichtung auf der Baustelle.
Oberflächenvorbereitung und Beschichtungssystem gemäß ÖNORM EN ISO 12944.
Korrosionsschutzsystem nach ÖNORM EN 12944-5:
Farbton der letzten Beschichtung:
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

322210 Feuerverzinken von Stahlkonstruktionen/Konstruktionsteilen, einschließlich Vorbereiten der Oberfläche gemäß ÖNORM EN 1090-2 in Verbindung mit der ÖNORM EN ISO 1461 und der Richtlinie zum Stückverzinken von Stahlbauteilen des Österreichischen Stahlbauverbandes und der Berufsgruppe Feuerverzinker.

Kommentar:

Voraussetzung für das Feuerverzinken ist eine verzinkungsgerechte Konstruktion, entsprechend der Richtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes.

Duplex-Beschichtungen (Beschichtungen auf feuerverzinktem Stahl) und Oberflächenvorbereitungen sind in auch in den Positionen 32.22 06 bis 32.22 08 beschrieben.

322210A Feuerverzinken v.Stahlkonstruktionen (PA) PA

Betrifft Position(en):

3231 Brandschutz

1. Allgemeines:

Das Beschichtungs-Brandschutzsystem ist auf Basis der EN 13381-8 für die Einheitstemperaturkurve (ETK) geprüft.

Bei der Auslegung des Brandschutzsystems wird von einer Volllastung des Systems ausgegangen.

Der Schlankheitsgrad der Bauteile ist kleiner oder gleich 0,6 und die Knicklinie (KL) b gemäß ÖNORM EN 1993-1-1.

2. A/V-Verhältnisse:

Die angegebenen A/V-Verhältnisse (Area/Volume) beziehen sich jeweils auf das höchste Verhältnis in den Positionen.

3. Einkalkulierte Leistungen:

Die vom Hersteller des Brandschutzmaterials angegebene Oberflächenbehandlung durch Strahlen und die Grundbeschichtung sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

Kommentar:

Für die Beurteilung der Tragfähigkeit der Stahlbauteile ist die Klassifikation R gemäß EN 13501-2 maßgebend (R30, R60, R90). Diese bezeichnet die Widerstandsdauer in Minuten unter der Temperaturbedingung des Brandereignisses.

Die Wirkung einer Brandschutzbeschichtung hängt neben der Schlankheit/Versagenstemperatur des Bauteils vom A/V-Verhältnis und der Profilform ("OFFEN" für Form- und Stabstahl oder "GESCHLOSSEN" für Form- und Rundrohre) ab.

Das A/V-Verhältnis stellt das Verhältnis der beflamten Oberfläche zur Querschnittsfläche des Bauteils dar.

Höhere A/V-Verhältnisse, weil die Eigenwärmeaufnahme des Bauteils geringer ist, und/oder höhere Schlankheiten, weil die Versagenstemperatur kleiner ist, erfordern eine höhere Beschichtungsstärke.

Im Hochbau darf bei Walzprofilen bis 600 mm Höhe im Allgemeinen das A/V-Verhältnis (Area/Volume) vom gesamten Profilquerschnitt und nicht von den Einzelelementen (z.B. Gurt, Steg) in Rechnung gestellt werden.

Technische Hinweise können der Brandschutzrichtlinie des Österreichischen Stahlbauverbandes entnommen werden.

LB-Version: 22 Geringfügig Geändert

323100 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

323100Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3231 ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.	
	Kriterien der Gleichwertigkeit:	Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:
	<p><i>Kommentar:</i> Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)</p>	
	LB-Version: 22	
323101	Brandschutz durch Beschichtung, im Innenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323101A	R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V b.100	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101B	R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.100-150	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101C	R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.150-200	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101D	R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.200-250	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101E	R30-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.250-300	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101F	R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V b.100	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101G	R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.100-150	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101H	R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.150-200	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101I	R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.200-250	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323101J	R30-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.250-300	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323102	Brandschutz durch Beschichtung, im Innenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323102A	R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V b.100	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323102B	R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.100-150	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323102C	R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.150-200	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	
323102D	R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.200-250	m²
	LB-Version: 22 Geringfügig Geändert	

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
323102E	R60-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323102F	R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323102G	R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323102H	R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323102I	R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323102J	R60-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103	Brandschutz durch Beschichtung, im Innenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323103A	R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103B	R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103C	R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103D	R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103E	R90-Beschichtung Pr.off.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103F	R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103G	R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103H	R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103I	R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323103J	R90-Beschichtung Pr.geschl.innen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111	Brandschutz durch Beschichtung, im Außenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323111A	R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111B	R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
323111C	R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111D	R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111E	R30-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111F	R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111G	R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111H	R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111I	R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323111J	R30-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112	Brandschutz durch Beschichtung, im Außenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323112A	R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112B	R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112C	R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112D	R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112E	R60-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112F	R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112G	R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112H	R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112I	R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323112J	R60-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113	Brandschutz durch Beschichtung, im Außenbereich, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
323113A	R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113B	R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113C	R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113D	R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113E	R90-Beschichtung Pr.off.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113F	R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V b.100 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113G	R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.100-150 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113H	R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.150-200 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113I	R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.200-250 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323113J	R90-Beschichtung Pr.geschl.außen,A/V ü.250-300 <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323121	Aufzahlung (Az) auf eine Brandschutzbeschichtung für eine bezogene Schlankheit größer als 0,6 (und/oder niedrigere Versagenstemperatur) und/oder eine Knickspannungslinie (KSL) nicht "b".	
323121A	Az Beschichtung f.gr.Schlankheit/KSL Schlankheit/Versagenstemperatur: <input type="text"/> Knickschpannungslinie: <input type="text"/> Betrifft Position(en): <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323123	Aufzahlung (Az) auf eine Brandschutzbeschichtung für das Aufbringen eines Decklacks.	
323123A	Az Beschichtung f.Decklack Farbton: <input type="text"/> Betrifft Position(en): <input type="text"/> <i>LB-Version: 22 Geringfügig Geändert</i>	m²
323131	Brandschutz durch einen Spritzputz, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323131A	R30-Spritzputz Pr.off.A/V b.100	m²
323131B	R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.100-150	m²
323131C	R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.150-200	m²
323131D	R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.200-250	m²
323131E	R30-Spritzputz Pr.off.A/V ü.250-300	m²
323131F	R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V b.100	m²
323131G	R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.100-150	m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
323131H	R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.150-200	m ²
323131I	R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.200-250	m ²
323131J	R30-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.250-300	m ²
323132	Brandschutz durch einen Spritzputz, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323132A	R60-Spritzputz Pr.off.A/V b.100	m ²
323132B	R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.100-150	m ²
323132C	R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.150-200	m ²
323132D	R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.200-250	m ²
323132E	R60-Spritzputz Pr.off.A/V ü.250-300	m ²
323132F	R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V b.100	m ²
323132G	R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.100-150	m ²
323132H	R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.150-200	m ²
323132I	R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.200-250	m ²
323132J	R60-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.250-300	m ²
323133	Brandschutz durch einen Spritzputz, für offene (off.) oder geschlossene (geschl.) Profile (Pr.). Im Positionsstichwort sind der Brand-/Feuerwiderstand, die Profilart und das A/V-Verhältnis angegeben.	
323133A	R90-Spritzputz Pr.off.A/V b.100	m ²
323133B	R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.100-150	m ²
323133C	R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.150-200	m ²
323133D	R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.200-250	m ²
323133E	R90-Spritzputz Pr.off.A/V ü.250-300	m ²
323133F	R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V b.100	m ²
323133G	R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.100-150	m ²
323133H	R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.150-200	m ²
323133I	R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.200-250	m ²
323133J	R90-Spritzputz Pr.geschl.A/V ü.250-300	m ²
323135	Aufzahlung (Az) auf einen Brandschutz mit Spritzputz für das Nachbearbeiten des Spritzputzes.	
323135A	Az Spritzputz f.Nachbearbeiten	m ²
	Art der Nachbearbeitung: <input type="text"/>	
	Betrifft Position(en): <input type="text"/>	

3251 Aufzahlungen konstruktiver Stahlbau

Kommentar:

Mit den Positionen dieser Unterleistungsgruppe können Festlegungen über erhöhte Qualitätsanforderungen für die Gesamtleistung oder einzelne Positionen getroffen werden.

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325100 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

325100Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3251

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

325101 Aufzahlung (Az) auf Stahlkonstruktionen.

325101A Az f.Stahl S 355 J2 gemäß ÖNORM EN 10025-2

kg

Für eine Ausführung mit Stahl S 355 J2 gemäß ÖNORM EN 10025-2 (anstelle Stahl S 235 JR).
Betrifft Position(en):

325101B Az f.Stahl S 355 J0 gemäß ÖNORM EN 10025-2

kg

Für eine Ausführung mit Stahl S 355 J0 gemäß ÖNORM EN 10025-2 (anstelle Stahl S 235 JR).
Betrifft Position(en):

325101C Az f.Stahl Z15

kg

Für eine Ausführung mit Blechen in Z15-Qualität.
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325101D Az f.Stahl Z25

kg

Für eine Ausführung mit Blechen in Z25-Qualität.
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325101E Az f.Stahlgüte

kg

Für eine Ausführung mit Stahl (nach Wahl des Auftraggebers).
Stahlgüte:
Betrifft Position(en):

LB-Version: 22

Geringfügig Geändert

325103 Aufzahlung (Az) auf Stahlkonstruktionen mit erhöhten Maßtoleranzanforderungen an die Bauteile.

325103A Az f.Toleranzklasse 2

PA

Für eine Ausführung gemäß Toleranzklasse 2 gemäß ÖNORM EN 1090-2.
Betrifft Position(en):

325103B Az f.besondere Toleranzen

PA

Für eine Ausführung nach besonderen Toleranzen.
Definition der Toleranzen:
Betrifft Position(en):

3290 Regieleistungen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Allgemeines:

In dieser Unterleistungsgruppe werden nur angehängte Regieleistungen gemäß ÖNORM B 2110 erfasst.

Regieleistungen werden nur ausgeführt, wenn sie vom Auftraggeber im Einzelfall angeordnet werden, auch

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

wenn sie im Vertrag (Leistungsverzeichnis) vorgesehen sind.

Die aufgewendeten Stunden, verwendeten Geräte, Transportleistungen und verbrauchten Stoffe werden täglich in die Regiescheine eingetragen und dem Auftraggeber zur Gegenzeichnung vorgelegt.

2. Mengenänderungen:

Die Bestimmungen, wonach bei Mengenänderungen die Neuvereinbarung von Einheitspreisen verlangt werden kann, sind auf Regieleistungen nicht anwendbar.

3. Beschäftigungsgruppen:

Die angeführten Beschäftigungsgruppen entsprechen den kollektivvertraglichen Regelungen. In den Stundensätzen sind auch anteilige Wegegelder, Fahrtspesen und Aufwandsentschädigungen (Auslösen) einkalkuliert. Verrechnet wird die an der Arbeits- oder Montagestelle tatsächlich geleistete Arbeitszeit, die kleinste Einheit ist die angefangene halbe Stunde.

4. Einkalkulierte Leistungen:

Die Einheitspreise für Stoffe gelten frei Baustelle, einschließlich Abladen.

5. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

Zur Verrechnung kommen die Stundensätze jener Beschäftigungsgruppe, die für die jeweilige Regieleistung ausreicht, unabhängig von der Qualifizierung des tatsächlich eingesetzten Personals.

Kommentar:

Frei zu formulieren (z.B.):

- Überstunden, die dem Arbeitsruhegesetz unterliegen

LB-Version: 22

329000 Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

329000A Überstundenregelung

Die Preise für vom Auftraggeber angeordnete Überstunden in Regie werden wie folgt berechnet:

Die außerhalb der normalen Arbeitszeit geleistete Stundenanzahl wird bei Überstunden mit einem 50%igem Zuschlag mit 1,33 und bei Überstunden mit einem 100%igem Zuschlag mit 1,66 multipliziert. Der Einheitspreis bleibt unverändert.

329000Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 3290

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)

LB-Version: 22

329001 Regiestunden.

329001A Regiestunde Vorarbeiter

h

Vorarbeiter.

329001B Regiestunde Facharbeiter

h

Facharbeiter.

329001C Regiestunde Schweißer

h

Schweißer.

329001D Regiestunde Schweiß-Aufsicht

h

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Schweiß-Aufsicht.	

329051 **Materiallieferungen f.Regieleistungen** **VE**

Materiallieferungen für angeordnete Regieleistungen, für die keine gesonderten Regiepositionen ausgeschrieben wurden, werden mit einem prozentuellen Aufschlag (Gesamtzuschlag Material) auf die vom Auftragnehmer nachgewiesenen Materialkosten frei Bau (ohne Umsatzsteuer) abgerechnet (sinngemäß K4 nach ÖNORM B 2061).

Der Rechnungsbetrag ist durch saldierte Rechnungen nachzuweisen und muss allfällige gewährte Rabatte berücksichtigen. Skonti (Nachlässe bei früherem Zahlungsziel) oder Zinsen für verspätete Zahlungen bleiben unberücksichtigt.

Diese Position unterliegt auch bei Verträgen zu veränderlichen Preisen nicht der Preisumrechnung.

Als Einheitspreis wird der angebotene Prozentsatz mit höchstens 2 Stellen nach dem Komma als Faktor eingesetzt.

1 VE = 1 EURO

Beispiel:

angebotener Prozentsatz: +12%

als Einheitspreis einzusetzen: 1,12

32NA + **Brandschutzbeschichtungen (Nullifire)**

Version: 2020-06

Im folgenden ist das Liefern und das Montieren bzw. der Einbau beschrieben.

Hinweise:

Lagerungs- und Verarbeitungshinweise des Herstellers sind einzuhalten.

Aufzahlungen:

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32NA00 + **Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

32NA00Q + **Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32NA** **ZZZ**

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

32NA01 + **Brandschutzbeschichtung für Stahl als 2-komponentiges Einsichts-system mit hohen Auftragsmengen mit bis zu 120 Minuten Feuerwiderstand. Kann mit einem systemgerechten Decklack beschichtet werden.**

Technische Daten:

- Zertifizierung: BS476 Teil 2-1987 und EN 13381:Teil 8
- Korrosivitätskategorie: C1 bis C4 Umgebung
- Decopaint: 2004/42/CE (A/i) = < 500 g/l, SC902 A = 139 g/l, SC902 B = 112 g/l
- Spezifisches Gewicht: gemischt 1,46 ±0,02 kg/l
- Festkörpervolumen: 85 % ±3%

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<ul style="list-style-type: none"> • VOC: 137 g/l • Viskosität: gemischt 80 P (Spindel 7 @ 50 U/min) • Theoretischer Verbrauch: 1,718 g/m² bei 1,00 mm Trockenschicht • Gelzeit (Zeit von Flüssig bis gelartig): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C) • Tropfzeit (spritzfähige Zeit): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C) • Reiniger/Verdünner: maximal 2 % Verdünnung <p>Feuerwiderstandsklasse, Beflammung Profilbeiwert (U/A-Wert) sowie notwendige Trockenschichtdicken sind der ETA-Zulassung bzw. den Schichtdickentabellen zu entnehmen.</p> <p>Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten hat der Auftragnehmer grundsätzlich die Oberfläche auf Eignung für die geplante Brandschutzbeschichtung zu prüfen. Einwände sind schriftlich mitzuteilen.</p> <p>Zur eindeutigen Identifizierung der Brandschutzbeschichtung sind die Bauteile zu kennzeichnen.</p>	
32NA01A +	SC803 Brandschutzbeschichtung Stahl weiß 90min <ul style="list-style-type: none"> • Farbe weiß <p>z.B. SC803 Brandschutzbeschichtung von Nullifire oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	NFI m ²
32NA01B +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Sandstrahlen <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Sandstrahlen des Untergrundes gemäß DIN EN ISO 12944-4 mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung.</p>	NFI m ²
32NA01C +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Entrostung <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Entrostung des Untergrundes von Hand oder maschinell gemäß DIN EN ISO 12944-4. Alle Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten sind zu entfernen.</p>	NFI m ²
32NA01D +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Altbeschichtung <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Altbeschichtung auf deren Eignung und Verträglichkeit prüfen. Festhaftende Altanstriche sorgfältig mit Wasser oder unter Zugabe von Reinigungsmitteln reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen, entstauben. Der Untergrund muss frei von haftungsmindernden Schichten sein.</p>	NFI m ²
32NA01E +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.verzinkte Stahlbauteile <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für verzinkte Stahlbauteile. Entfernen von verbundstörenden Belägen. Reinigen der verzinkten Stahlflächen und sorgfältig entstauben. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Anstrichen sein. Netzmittelwäsche oder Sweep-Stahlen.</p>	NFI m ²
32NA01H +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Ausbesserung <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Ausbesserung von Transport- und Montageschäden. Oberfläche reinigen und von etwaigen verbundstörenden Verunreinigungen befreien. Transport- und Montageschäden von entrosteten und anschließend sorgfältig ausflecken.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschichtdicke ca. 50 µm <p>Nullifire PM020 Alkyd-Grundierung</p>	NFI m ²
32NA01I +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Grundierung <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Grundierung. Aufbringen einer 1-komponentigen Alkyd-Grundierung oder alternativ mit einer 2-komponentigen Epoxyharz-Grundierung mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren. Die Grundierung kann im Werk oder auf der Baustelle aufgebracht werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschichtdicke ca. 50 µm <p>Nullifire PM020 Alkyd-Grundierung</p>	NFI m ²
32NA01J +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Grundierung verzinkt <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Grundierung verzinkter Stahlbauteile. Aufbringen einer 2-komponentigen Alkyd-Grundierung für verzinkte Stahlbauteile mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren. Die Grundierung kann im Werk oder auf der Baustelle aufgebracht werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschichtdicke ca. 50 µm <p>Nullifire PM018 2K-Epoxy-Grundierung</p>	NFI m ²
32NA01M +	Az Brandschutzbeschichtung 90min f.Schutz-/Decklack	NFI m ²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Schutz- bzw. Decklack. Aufbringen eines wasserbasierenden Acryl-Decklackes mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren.</p> <ul style="list-style-type: none"> Farbton: RAL, DB, NCS, usw. Trockenschichtdicke ca. 50-80 µm je nach Farbauswahl <p>Nullfire PS816 Wasserbasierender Acryl-Decklack</p>	
32NA03	<p>+ Brandschutzbeschichtung für Stahl als 2-komponentiges Einsichtssystem mit hohen Auftragsmengen mit bis zu 120 Minuten Feuerwiderstand. Kann mit einem systemgerechten Decklack beschichtet werden.</p> <p>Technische Daten:</p> <ul style="list-style-type: none"> Zertifizierung: BS476 Teil 2-1987 und EN 13381:Teil 8 Korrosivitätskategorie: C1 bis C4 Umgebung Decopaint: 2004/42/CE (A/i) = < 500 g/l, SC902 A = 139 g/l, SC902 B = 112 g/l Spezifisches Gewicht: gemischt 1,46 ±0,02 kg/l Festkörpervolumen: 85 % ±3% VOC: 137 g/l Viskosität: gemischt 80 P (Spindel 7 @ 50 U/min) Theoretischer Verbrauch: 1,718 g/m2 bei 1,00 mm Trockenschicht Gelzeit (Zeit von Flüssig bis gelartig): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C) Tropfzeit (spritzfähige Zeit): 60 bis 120 Minuten (bei ca. 20 °C) Reiniger/Verdünner: maximal 2 % Verdünnung <p>Feuerwiderstandsklasse, Beflammung Profilbeiwert (U/A-Wert) sowie notwendige Trockenschichtdicken sind der ETA-Zulassung bzw. den Schichtdickentabellen zu entnehmen.</p> <p>Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten hat der Auftragnehmer grundsätzlich die Oberfläche auf Eignung für die geplante Brandschutzbeschichtung zu prüfen. Einwände sind schriftlich mitzuteilen.</p> <p>Zur eindeutigen Identifizierung der Brandschutzbeschichtung sind die Bauteile zu kennzeichnen.</p>	
32NA03A	<p>+ SC902 Brandschutzbeschichtung Stahl weiß 120min</p> <ul style="list-style-type: none"> Farbe ausgehärtet weiß <p>z.B. SC902 Brandschutzbeschichtung von Nullfire oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	NFI m²
32NA03B	<p>+ Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Sandstrahlen</p> <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Sandstrahlen des Untergrundes gemäß DIN EN ISO 12944-4 mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung.</p>	NFI m²
32NA03C	<p>+ Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Entrostung</p> <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Entrostung des Untergrundes von Hand oder maschinell gemäß DIN EN ISO 12944-4. Alle Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten sind zu entfernen.</p>	NFI m²
32NA03D	<p>+ Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Altbeschichtung</p> <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Altbeschichtung auf deren Eignung und Verträglichkeit prüfen. Festhaftende Altanstriche sorgfältig mit Wasser oder unter Zugabe von Reinigungsmitteln reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen, entstauben. Der Untergrund muss frei von haftungsmindernden Schichten sein.</p>	NFI m²
32NA03E	<p>+ Az Brandschutzbeschichtung 120min f.verzinkte Stahlbaut.</p> <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für verzinkte Stahlbauteile (Stahlbaut.). Entfernen von verbundstörenden Belägen. Reinigen der verzinkten Stahlflächen und sorgfältig entstauben. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Anstrichen sein. Netzmittelwäsche oder Sweep-Stahlen.</p>	NFI m²
32NA03I	<p>+ Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Grundierung</p> <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Grundierung. Aufbringen einer 2-komponentigen Epoxyharz-Grundierung mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren. Die Grundierung kann im Werk oder auf der Baustelle aufgebracht werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> Notwendig nur im Aussenbereich (Korrosivitätskategorie C3, C4) Trockenschichtdicke ca. 80 µm <p>Nullfire PM021 2K-Epoxyharz-Grundierung</p>	NFI m²
32NA03M	<p>+ Az Brandschutzbeschichtung 120min f.Schutz-/Decklack</p> <p>Aufzahlung (Az) auf Brandschutzbeschichtung für Schutz- bzw. Decklack. Aufbringen eines 2K-Polyurathan-Decklackes mittels Pinsel, Rolle oder Spritzverfahren.</p>	NFI m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

- optional im Innenbereich, erforderlich im Aussenbereich
- Farbton: RAL, DB, NCS, usw.
- Trockenschichtdicke ca. 50-80 µm je nach Farbauswahl

Nullifire TS234 2K-Polyurathan-Decklack

32PA + Feuerschutzbeschichtungen auf Stahl (PROMAT)

Version 2018

Leistungsumfang:

Im Folgenden ist das **Herstellen von Feuerschutzbeschichtungen** beschrieben.

Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien:

Alle Leistungen erfolgen gemäß den Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien und gemäß der Normen.

Aufzahlungen/Zubehör/Anlagenteile:

Positionen für Aufzahlungen (Az), Zubehör und Anlagenteile beschreiben Ergänzungen zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32PA00 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

32PA00Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32PA

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)

LB-Version: 22

32PA01 + Grundierung von gereinigten und entfetteten Stahlflächen für:

- PROMAPAIN[®]-SC3 und PROMAPAIN[®]-SC4
- PROMASPRAY[®]-F250 und PROMASPRAY[®]-C450
- PROMASPRAY[®]-P300

32PA01A + Grundierung f.Feuerschutzbeschichtung PROMAPAIN[®]-SC3

PRO m²

Mit Anstrichen aus Alkyd, Zwei-Komponenten-Epoxid, zinkreiches Epoxid oder Zinksilikat; bei verzinkten Stahlteilen ist ein ätzender Anstrich vor der Grundierung erforderlich.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32PA01B + Grundierung f.Feuerschutzbeschichtung PROMAPAIN[®]-SC4

PRO m²

Mit Zwei-Komponenten-Epoxid.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32PA01C + Grundierung f.Feuerschutzspritzputz PROMASPRAY[®]-F250

PRO m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Mit Bonding Latex oder PSK 101, Promat-Konstruktionen 415.20 und 445.20, Nachweis ETA 10/0148, Auftrag ca. 100 ml/m ² .	
32PA01D +	Grundierung f.Feuerschutzspritzputz PROMASPRAY-C450 Mit Bonding Latex oder PSK 101, Promat-Konstruktionen 415.21 und 445.21, Nachweis ETA 10/0148, Auftrag ca. 100 ml/m ² .	PRO m ²
32PA01E +	Grundierung f.Feuerschutzspritzputz PROMASPRAY-P300 Mit Bondseal, Promat-Konstruktionen 415.22 und 445.22, Nachweis ETA 11/0043, Auftrag ca. 150 ml/m ² .	PRO m ²
32PA02 +	Feuerschutzbeschichtung mit wasserbasierendem und intumeszierendem Anstrich, weiß, Rohdichte ca. 1,35 kg/dm³, Festkörpergehalt ca. 71%, Expansionsverhältnis ca. 1:15, Viskosität ca. 30 Pas bei 20°C, Verbrauch ca. 2 kg/m² je mm Trockenschichtstärke, Verarbeitungstemperatur +5° bis +40°, VOC-Gehalt ≤1,5 g/l, geprüft nach ÖNORM ENV 13381-3, frei von Halogenen, APEO, Boraten, Fasern und Weichmachern, für Feuerwiderstandsdauer R15 bis R180 nach EN 13501-2, für Stützen und Träger aus offenen Profilen (H- und I) sowie Hohlprofilen (FRQ, FRR). z.B. mit PROMAT PROMAPAIN [®] -SC3, Promat-Konstruktionen 415.30 und 445.30, Nachweis ETA 13/0356, oder Gleichwertiges.	
32PA02A +	Feuerschutzbeschichtung SC3 R30 Stützen 4-seitig Stützen (vierseitig), R30 Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke, erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN [®] -SC3 <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm Angebotenes Erzeugnis: (.....) Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm	PRO m ²
32PA02B +	Feuerschutzbeschichtung SC3 R30 Träger 3-seitig Träger (dreiseitig), R30 Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke, erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN [®] -SC3 <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm Angebotenes Erzeugnis: (.....) Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm	PRO m ²
32PA02C +	Feuerschutzbeschichtung SC3 R60 Stützen 4-seitig Stützen (vierseitig), R60 Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke, erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN [®] -SC3 <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> µm Angebotenes Erzeugnis: (.....) Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm	PRO m ²
32PA02D +	Feuerschutzbeschichtung SC3 R60 Träger 3-seitig Träger (dreiseitig), R60 Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten	PRO m ²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis:

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm

32PA02E + Feuerschutzbeschichtung SC3 R90 Stützen 4-seitig

PRO m²

Stützen (vierseitig), R90

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis:

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm

32PA02F + Feuerschutzbeschichtung SC3 R90 Träger 3-seitig

PRO m²

Träger (dreiseitig), R90

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC3

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis:

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm

32PA03 + Feuerschutzbeschichtung mit wasserbasierendem und intumeszierendem Anstrich, weiß, Rohdichte ca. 1,30 kg/dm³, Festkörpergehalt ca. 68%, Viskosität ca. 30 Pas bei 20°C, Verbrauch ca. 2 kg/m² je mm Trockenschichtstärke, Verarbeitungstemperatur +5° bis +40°, VOC-Gehalt ≤ 3 g/l, geprüft nach ÖNORM ENV 3381-3, frei von Halogenen, APEO, Boraten, Fasern und Weichmachern, für Feuerwiderstandsdauer R15 bis R120 nach EN 13501-2,

für Stützen und Träger aus offenen Profilen (H- und I bis R120) sowie Hohlprofilen (FRQ, FRR bis R90).

z.B. mit PROMAT PROMAPAIN[®]-SC4, Promat-Konstruktionen 415.40 und 445.40, Nachweis ETA 13/0198, oder Gleichwertiges.

32PA03A + Feuerschutzbeschichtung SC4 R30 Stützen 4-seitig

PRO m²

Stützen (vierseitig), R30

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis:

Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm

32PA03B + Feuerschutzbeschichtung SC4 R30 Träger 3-seitig

PRO m²

Träger (dreiseitig), R30

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA03C + Feuerschutzbeschichtung SC4 R60 Stützen 4-seitig

PRO m²

Stützen (vierseitig), R60

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA03D + Feuerschutzbeschichtung SC4 R60 Träger 3-seitig

PRO m²

Träger (dreiseitig), R60

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA03E + Feuerschutzbeschichtung SC4 R90 Stützen 4-seitig

PRO m²

Stützen (vierseitig), R90

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA03F + Feuerschutzbeschichtung SC4 R90 Träger 3-seitig

PRO m²

Träger (dreiseitig), R90

Feuerschutzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMAPAIN[®]-SC4

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA10 + Feuerschutzbeschichtung als gebrauchsfertige Feststoffmischung, zementgebundene mineralische Fasern, Raumgewicht p 250 kg/m³ ±1,5%, Alkalität 10, Wärmeleitfähigkeit 0,043 W/m²K bei 24°, Abrissfähigkeit 0,0016-0,038 N/mm², Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schallabsorptionsklasse B bei 35 mm Schichtstärke, Feuerwiderstand R15 bis R240 in Abhängigkeit von der Schichtstärke (Bemessung nach Eurocode unter Berücksichtigung der kritischen Stahlbemessungstemperatur), Auftrag mit Spritzmaschine, max. Schichtstärke 80 mm je Arbeitsgang, min. Trockenschichtstärke 10 mm, max. Trockenschichtstärke 80 mm,

für offene Profile mit einem Ap/V-Wert 50 bis 410 m⁻¹, bei eckigen Hohlprofilen Bemessung der

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Schichtstärke nach ONORM EN 13381-4, Anhang A

z.B. mit PROMAT PROMASPRAY®-F250, Promat-Konstruktionen 415.20 und 445.20, Nachweis ETA 10/0148, oder Gleichwertiges.

32PA10A + Feuerschutzspritzputz F250 R30 Stützen/Träger PRO m²

Stützen und Träger, R30

Spritzputzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-F250

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA10B + Feuerschutzspritzputz F250 R60 Stützen/Träger PRO m²

Stützen und Träger, R60

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-F250

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA10C + Feuerschutzspritzputz F250 R90 Stützen/Träger PRO m²

Stützen und Träger, R90

Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-F250

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

32PA11 + Feuerschutzbeschichtung als gebrauchsfertige Feststoffmischung, zementgebundenes Vermiculit, Raumgewicht ρ 365 kg/m³ \pm 1,5%, Alkalität 12 - 12,5, Wärmeleitfähigkeit 0,095 W/m²K bei 20°, Druckfestigkeit 563 kPa, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Schallabsorptionsklasse B bei 35 mm Schichtstärke, Feuerwiderstand R15 bis R240 in Abhängigkeit von der Schichtstärke (Bemessung nach Eurocode unter Berücksichtigung der kritischen Stahlbemessungstemperatur), Auftrag mit Spritzmaschine, max. Schichtstärke 20 mm je Arbeitsgang, min. Trockenschichtstärke 8 mm, max. Trockenschichtstärke 58 mm,

für offene Profile mit einem Ap/V-Wert 50 bis 410 m⁻¹, bei eckigen Hohlprofilen Bemessung der Schichtstärke nach ONORM EN 13381-4, Anhang A

z.B. mit PROMAT PROMASPRAY®-C450, Promat-Konstruktionen 415.21 und 445.21, Nachweis ETA 13/0379, oder Gleichwertiges.

32PA11A + Feuerschutzspritzputz C450 R30 Stützen/Träger PRO m²

Stützen und Träger, R30

Spritzputzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,

erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-C450

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Schichtstärke bei angebotenem Erzeugnis: µm

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

- 32PA11B + Feuerschutzspritzputz C450 R60 Stützen/Träger** PRO m²
Stützen und Träger, R60
Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,
erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-C450
• bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm
- 32PA11C + Feuerschutzspritzputz C450 R90 Stützen/Träger** PRO m²
Stützen und Träger, R90
Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,
erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-C450
• bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm
- 32PA12 + Feuerschutzbeschichtung als gebrauchsfertige Feststoffmischung, gipsgebundenes Vermiculit, Raumgewicht p 310 kg/m³ ±1,5%, Alkalität 8 - 8,5, Wärmeleitfähigkeit 0,078 W/m²K, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, Feuerwiderstand R15 bis R240 in Abhängigkeit von der Schichtstärke (Bemessung nach Eurocode unter Berücksichtigung der kritischen Stahlbemessungstemperatur), Auftrag mit Spritzmaschine, max. Schichtstärke 20 mm je Arbeitsgang, min. Trockenschichtstärke 8 mm, max. Trockenschichtstärke 52 mm,**
für offene Profile mit einem Ap/V-Wert 50 bis 410 m⁻¹, bei eckigen Hohlprofilen Bemessung der Schichtstärke nach ONORM EN 13381-4, Anhang A
z.B. mit PROMAT PROMASPRAY®-P300, Promat-Konstruktionen 415.22 und 445.22, Nachweis ETA 11/0043, oder Gleichwertiges.
- 32PA12A + Feuerschutzspritzputz P300 R30 Stützen/Träger** PRO m²
Stützen und Träger, R30
Spritzputzbeschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,
erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-P300
• bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm
- 32PA12B + Feuerschutzspritzputz P300 R60 Stützen/Träger** PRO m²
Stützen und Träger, R60
Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine, kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke,
erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-P300
• bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, µm
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: µm
- 32PA12C + Feuerschutzspritzputz P300 R90 Stützen/Träger** PRO m²
Stützen und Träger, R90
Beschichtung von grundierten Stahlflächen, Schichtstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur, Materialauftrag mit Spritzmaschine,

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	kontinuierliches Auftragen bis zur Erreichung der geforderten Trockenschichtstärke, erforderliche Trockenschichtstärke bei Verwendung von PROMASPRAY®-P300 • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m ⁻¹ , <input type="text"/> µm Angebotenes Erzeugnis: (.....) Schichtstärke bei angebotenen Erzeugnis: <input type="text"/> µm	

32PB + Feuerschutzbekleidungen von Stahlbauteilen (PROMAT)

Version 2018

Leistungsumfang:

Im Folgenden sind **Feuerschutzbekleidungen** von Stahlbauteilen beschrieben.

Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien:

Alle Leistungen erfolgen gemäß den Hersteller- und Verarbeitungsrichtlinien und gemäß der Normen.

Aufzahlungen/Zubehör/Anlagenteile:

Positionen für Aufzahlungen (Az), Zubehör und Anlagenteile beschreiben Ergänzungen zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32PB00 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

32PB00Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32PB

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

32PB20 + Bekleidung von Stahlbauteilen mit Feuerschutzplatten aus technischem Kalziumsilikat, dimensionsstabil, selbsttragend, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, geprüft nach EN 13381-4, Plattengewicht ca. 7,5 kg/cm², Biegezugfestigkeit σ 3,0 N/mm², Zugfestigkeit Z 1,0 N/mm² Druckfestigkeit 4,7 N/mm², Wärmeleitfähigkeit λ 0,189 W/m²K, Wasserdampfdiffusionszahl μ ca. 4,0, ein- oder zweilagige Verkleidung, Platten stumpf gestoßen verschraubt/geklammert, Feuerwiderstandsdauer R30 bis R90 gemäß EN 13501-2, abhängig vom Ap/V-Wert sowie der kritischen Bemessungstemperatur nach Eurocode,
z.B. mit PROMAT PROMATECT®-200, Promat-Konstruktionen 215 und 245, Nachweis Efectis Assessment Report 2012-Efectis-R0225, oder Gleichwertiges.

32PB20A + Feuerschutzbekleidung -200 R30 Stützen 4-seitig

PRO m²

Stützen (vierseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	
32PB20B +	<p>Feuerschutzbekleidung -200 R30 Träger 3-seitig</p> <p>Träger (dreiseitig), R30</p> <p>Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,</p> <p>erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	PRO m ²
32PB20C +	<p>Feuerschutzbekleidung -200 R60 Stützen 4-seitig</p> <p>Stützen (vierseitig), R60</p> <p>Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,</p> <p>erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	PRO m ²
32PB20D +	<p>Feuerschutzbekleidung -200 R60 Träger 3-seitig</p> <p>Träger (dreiseitig), R60</p> <p>Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,</p> <p>erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	PRO m ²
32PB20E +	<p>Feuerschutzbekleidung -200 R90 Stützen 4-seitig</p> <p>Stützen (vierseitig), R90</p> <p>Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,</p> <p>erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	PRO m ²
32PB20F +	<p>Feuerschutzbekleidung -200 R90 Träger 3-seitig</p> <p>Träger (dreiseitig), R90</p> <p>Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,</p> <p>erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-200</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	PRO m ²

32PB21 + Bekleidung von Stahlbauteilen mit zementgebundenen Silikat-Feuerschutzplatten, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, selbsttragend, Euroklasse A1 nach EN 13501-1, geprüft nach EN 13381-4, Plattengewicht ca. 8,9 kg/cm², Biegezugfestigkeit σ 7,6 N/mm², Zugfestigkeit Z 4,8 N/mm², Druckfestigkeit 9,3 N/mm², Wärmeleitfähigkeit λ 0,175 W/m²K, Wasserdampfdiffusionszahl μ ca. 20, ein- oder zweilagige Verkleidung,

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p>Platten stumpf gestoßen verschraubt/geklammert, Feuerwiderstandsdauer R30 bis R90 gemäß EN 13501-2, abhängig vom Ap/V-Wert sowie der kritischen Bemessungstemperatur nach Eurocode,</p> <p>z.B. mit PROMAT PROMATECT®-H, Promat-Konstruktionen 415 und 445, Nachweis Efectis Assessment Report 2013-Efectis-R0334a, oder Gleichwertiges.</p>	

32PB21A + Feuerschutzbekleidung -H R30 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21B + Feuerschutzbekleidung -H R30 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R30

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21C + Feuerschutzbekleidung -H R60 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R60

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21D + Feuerschutzbekleidung -H R60 Träger 3-seitig PRO m²

Träger (dreiseitig), R60

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21E + Feuerschutzbekleidung -H R90 Stützen 4-seitig PRO m²

Stützen (vierseitig), R90

Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,

erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H

- bei einem Ap/V-Wert von m⁻¹, mm

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm

32PB21F + Feuerschutzbekleidung -H R90 Träger 3-seitig PRO m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p>Träger (dreiseitig), R90</p> <p>Bekleidung für offene Profile oder Hohlprofile, Plattenstärke bemessen nach Ap/V-Wert und Feuerwiderstand unter Berücksichtigung der kritischen Bemessungstemperatur,</p> <p>erforderliche Plattendicke bei Verwendung von PROMATECT®-H</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei einem Ap/V-Wert von <input type="text"/> m⁻¹, <input type="text"/> mm <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p> <p>Plattendicke bei angebotenem Erzeugnis: (.....) mm</p>	

32Y2 + Korrosionsschutz (SYNTHESE)

Version: 2023-10

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Vorgaben und die Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers sind einzuhalten.
Im Übrigen verweisen wir auf unsere jeweils letztgültigen technischen Dokumentationen hin.

Verbrauchswerte – Farbdarstellungen/Strukturen:

Alle in den Positionen angegebenen Verbrauchswerte dienen nur als Richtlinie und sind von der Beschaffenheit des jeweiligen Untergrundes und der Art der Applikation abhängig. Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Farb- und Strukturabbildungen dienen lediglich als grobe Orientierung. Im Druckverfahren reproduzierte Farben und Strukturen können aus drucktechnischen Gründen deutlich von den realen Farben und Strukturen abweichen. Die Abbildungen ersetzen keinesfalls die Originalmuster.

Wenn nicht anders angegeben sind alle Anstriche (Beschichtungen) in weiß oder in Pastellfarbtönen nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbauswahl des Erzeugers.

Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

Unter dem Begriff "Entsorgen" ist das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Abbruchmaterial geht in das Eigentum des Auftragnehmers über.

Für das ordnungsgemäße Verwerten, Deponieren oder Entsorgen werden, den Gesetzen und Verordnungen entsprechend, Nachweise erbracht. Nachweise werden dem Auftraggeber spätestens mit der Schlussrechnung übergeben.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

Die vorschriftsmäßige Entsorgung der durch die Hochdruckreinigung entstandenen Abwässer ist im Einheitspreise einkalkuliert.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

32Y200 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert:

32Y200Q + Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32Y2

ZZZ

Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:

Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.

Kriterien der Gleichwertigkeit:

Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:

Kommentar:

Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m²K bis 0,85 W/m²K)

LB-Version: 22

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
32Y201	+ Oberfläche vorbereiten. Einschließlich Entsorgung der Baurestmassen.	
32Y201A	+ Strahlen Sa 2½ Vorbereiten der Stahlflächen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-1 mittels Strahlen mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung. Rauigkeitsprofil gemäß Technischer Information.	SYN m²
32Y201B	+ Handentrost St 3 Vorbereiten der Stahloberflächen im Norm-Vorbereitungsgrad St 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-1 von Hand oder maschinell. Die Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten zu entfernen.	SYN m²
32Y201C	+ Reinigen Altbeschichtung Festhaftende Altbeschichtung durch Hochdruckwäsche (ca. 150 bar, 70 - 90 °C) und ggf. mit Reinigungsmittelzusatz gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig durch Hochdruckwäsche mit klarem, heißem Wasser nachwaschen. Schadhafte und nicht mehr einwandfrei haftende Altbeschichtungsteile restlos entfernen und gesamte Flächen sorgfältig reinigen und entstauben. Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.	SYN m²
32Y201D	+ Partiiell Strahlen PSa 2 ½ Vorbereiten der Stahlflächen partiell im Norm-Vorbereitungsgrad PSa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 mittels Strahlen mit festem silikosefreiem Strahlmittel einschließlich Nachreinigung. Rostgrad: Ri <input type="text"/> Der Schadstellenanteil beträgt ca. <input type="text"/> % der gesamten Fläche.	SYN m²
32Y201E	+ Altbeschichtung Sweepstrahlen Strahlen von Stahlflächen mit Altbeschichtung nach DIN EN ISO 12944-4 durch Sweep-Strahlen mit feinkörnigem Strahlmittel und vermindertem Druck, einschließlich Nachreinigung.	SYN m²
32Y201F	+ Partiiell handentrost St 3 Vorbereiten der Schadstellen partiell im Norm-Vorbereitungsgrad St 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 von Hand oder maschinell. Die Flächen sind sorgfältig nachzureinigen und alle haftungsmindernden Schichten sind zu entfernen. Rostgrad: Ri <input type="text"/> Der Schadstellenanteil beträgt ca. <input type="text"/> % der gesamten Fläche.	SYN m²
32Y201G	+ Sweep-Strahlen Verzinkung Verzinkte Stahlflächen mit geringem Druck und feinkörnigem, mineralischem, ferritfreiem Strahlmittel durch Sweep-Strahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.	SYN m²
32Y201H	+ Partielle Entrostung Verzinkung Schadstellen in der Verzinkung maschinell entrostet einschließlich sorgfältigem Nachreinigen. Der Schadensanteil beträgt: <input type="text"/> % der gesamten Flächen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.	SYN m²
32Y201I	+ Netzmittelwäsche Verzinkte Stahlflächen durch Einsprühen mit geeignetem Reinigungsmittelzusatz gründlich reinigen (ggf. mit geeignetem Reinigungspad) und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig und gründlich mit klarem Wasser nachwaschen. Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein	SYN m²
32Y201J	+ Hochdruckreinigung	SYN m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p>Flächen durch Hochdruckwäsche (ca. 150 bar, 70 - 90 °C) mit geeignetem Reinigungsmittelzusatz gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Flächen sorgfältig durch Hochdruckwäsche mit klarem, heißem Wasser nachwaschen.</p> <p>Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen.</p> <p>Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.</p>	
32Y221	+ Aufbringen der schnell trocknenden, niedrigviskosen Grundbeschichtung auf Basis lösemittelarmer, zinkphosphathaltiger co-polymerisierter Kunstharzkomination.	
32Y221A	<p>+ Grundbeschichtung / Schutzprimer</p> <p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 45 µm Verbrauch: 0,15 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 860 Schutzprimer oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m²
32Y222	+ Aufbringen der robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Grundbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y222A	<p>+ Grundbeschichtung / mit Eisenglimmer</p> <p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 863 ProtectOne EG oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m²
32Y223	+ Aufbringen des robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Kantenschutzes auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y223A	<p>+ Kantenschutz / mit Eisenglimmer</p> <p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,02 kg/lfm</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 863 ProtectOne EG oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m
32Y224	+ Aufbringen der robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Zwischenbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y224A	<p>+ Zwischenbeschichtung / mit Eisenglimmer</p> <p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. %</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p>	SYN m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Produkt: Synthesa DisboCOR 863 ProtectOne EG oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)	
32Y225	+ Aufbringen der robusten, aromatenfreien, eisenglimmerhaltigen High-Solid-Deckbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y225A	+ Deckbeschichtung / mit Eisenglimmer Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Festkörpergehalt: ca. 65 Vol. % Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m² Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 863 ProtectOne EG oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)	SYN m²
32Y232	+ Aufbringen der robusten, aromatenfreien High-Solid-Grundbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y232A	+ Grundbeschichtung Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m² Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)	SYN m²
32Y233	+ Aufbringen des robusten, aromatenfreien High-Solid-Kantenschutzes auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y233A	+ Kantenschutz Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,02 kg/lfm Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)	SYN m
32Y234	+ Aufbringen der robusten, aromatenfreien High-Solid-Zwischenbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	
32Y234A	+ Zwischenbeschichtung Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m² Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)	SYN m²
32Y235	+ Aufbringen der robusten, aromatenfreien High-Solid-Deckbeschichtung auf Basis lösemittelarmer co-polymerisierter Kunstharzkomination mit aktiv wirksamem Pigmenten und Barrierewirkung, auch für handentrosteten oder feuerverzinkten Stahl.	

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
32Y235A + Deckbeschichtung	<p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,20 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 864 ProtectOne oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m²
32Y242 + Aufbringen der 2-komponentigen (2K) Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Zinkphosphat Basis		
32Y242A + 2K Grundbeschichtung	<p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,22 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 871 2K-EP Phosphat oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m²
32Y243 + Aufbringen des 2-komponentigen (2K) Kantenschutzes auf Epoxidharz-Zinkphosphat Basis		
32Y243A + 2K Kantenschutz	<p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,022 kg/lfm</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 871 2K-EP Phosphat oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m
32Y252 + Aufbringen der 2-komponentigen (2K), eisenglimmerhaltigen Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis.		
32Y252A + 2K Grundbeschichtung / mit Eisenglimmer	<p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,21 kg/m²</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m²
32Y253 + Aufbringen des 2-komponentigen (2K), eisenglimmerhaltigen Kantenschutzes auf Epoxidharzbasis.		
32Y253A + 2K Kantenschutz / mit Eisenglimmer	<p>Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen Einbauort: im Werk/auf der Baustelle</p> <p>Zahl der Arbeitsgänge: 1 Sollschichtdicke: 80 µm Verbrauch: 0,021 kg/lfm</p> <p>Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information</p> <p>Produkt: Synthesa DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Gleichwertiges. Angeboten wird: (.....)</p>	SYN m
32Y254 + Aufbringen der 2-komponentigen (2K), eisenglimmerhaltigen Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis.		
32Y254A + 2K Zwischenbeschichtung / mit Eisenglimmer		SYN m²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen
Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1
Sollschichtdicke: 80 µm
Verbrauch: 0,21 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y255 + Aufbringen der robusten, UV- und kreidungsstabilen 2-komponentigen (2K), farbigen Deckbeschichtung auf Polyurethanbasis.

32Y255A + 2K Deckbeschichtung / UV- und kreidungsstabil

SYN m²

Verarbeitung: Spritzen/Rollen/Streichen
Einbauort: im Werk/auf der Baustelle

Zahl der Arbeitsgänge: 1
Sollschichtdicke: 80 µm
Verbrauch: 0,17 kg/m²

Farbton: Standardfarbton gemäß Technischer Information

Produkt: Synthesa **DisboCOR 876 2K-PU Finish** oder Gleichwertiges.

Angeboten wird: (.....)

32Y3 + Brandschutzanstriche (SYNTHESE)

Version: 2023-10

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Vorgaben und die Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers sind einzuhalten.
Im Übrigen verweisen wir auf unsere jeweils letztgültigen technischen Dokumentationen hin.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

Brandschutzbeschichtungen mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen innen und außen auf Stützen, Trägern, Fachwerk in den Brandwiderstandsklassen R-30; R-60; R-90 nach ÖNORM EN 13501-1, ÖNORM EN 13501-2 ÖNORM B 2230 Teil 2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüfanstalt oder einer entsprechenden ETA nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise zur Systemkonformität, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit für Außenanwendung, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit (Asbestfreiheit), Systemkonformität des Schutzlackes, Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

Schichtdickenmessung der Brandschutzbeschichtungen auf Stahluntergrund:

Die Gesamtschichtdicke des schaubildenden Anstriches muss trocken den Mindestwerten der jeweilig gültigen Prüfzeugnisse entsprechen. Zur Kontrolle der Mindestschichtdicke des Dämmschichtbildners sind jeweils 20 Einzelmessungen auf einer Fläche von ca. 500 cm² vorzunehmen; die Schichtdicke ist an mehreren für den Brandschutz der Konstruktion wesentlichen Flächen festzustellen. Diese Werte dürfen an keiner Messstelle (Grundierungen in einer Schichtstärke > 50 µm sind vom Messwert in Abzug zu bringen) unterschritten werden. Für die Messungen sind Geräte zu verwenden die auf Grund ihrer Bauart einen Fehler von 10 % vom Messwert nicht überschreiten. Die Schichtdickenmessung ist ordnungsgemäß zu dokumentieren und nach Beendigung der Arbeit an den Auftraggeber durch eine Kopie zu übergeben.

Kennzeichnung der Brandschutzbeschichtung: Die Kennzeichnung der durchgeführten Brandschutzmaßnahme hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

Verbrauchswerte – Farbdarstellungen/Strukturen:

Alle in den Positionen angegebenen Verbrauchswerte dienen nur als Richtlinie und sind von der Beschaffenheit des jeweiligen Untergrundes und der Art der Applikation abhängig. Verbindliche Verbrauchswerte sind objektspezifisch zu ermitteln.

Farb- und Strukturabbildungen dienen lediglich als grobe Orientierung. Im Druckverfahren reproduzierte Farben und Strukturen können aus drucktechnischen Gründen deutlich von den realen Farben und Strukturen abweichen. Die Abbildungen ersetzen keinesfalls die Originalmuster.

Aufzahlungen/Zubehör:

Positionen für Aufzahlungen (Az) und Zubehör beschreiben Varianten/Ergänzungen/Erweiterungen zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

Unter dem Begriff "Entsorgen" ist das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH								
	<p>Baurestmassen zu verstehen.</p> <p>Abbruchmaterial geht in das Eigentum des Auftragnehmers über.</p> <p>Für das ordnungsgemäße Verwerten, Deponieren oder Entsorgen werden, den Gesetzen und Verordnungen entsprechend, Nachweise erbracht. Nachweise werden dem Auftraggeber spätestens mit der Schlussrechnung übergeben.</p> <p>Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.</p> <p>Kommentar: <i>Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.</i> <i>Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).</i></p>									
32Y300	+ Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.									
32Y300Q	<p>+ Kriterien der Gleichwertigkeit ULG 32Y3</p> <p>Für die in den Positionen dieser Unterleistungsgruppe stehenden beispielhaften Materialien/Erzeugnisse wird vereinbart:</p> <p>Angeboten ist das beispielhafte oder ein Material/Erzeugnis gleichwertiger Art.</p> <table><tr><td>Kriterien der Gleichwertigkeit:</td><td>Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:</td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> <p>Kommentar: <i>Zur Bestimmung von Gleichwertigkeiten können mehrere Kriterien herangezogen werden (z.B. U-Wert, Schalldämmmaß, Verbrauch, Leistung). Dabei ist dann der Wert oder Bereich anzuführen, in dem das gleichwertige Produkt zulässig ist. (z.B. U-Wert von 0,7 W/m2K bis 0,85 W/m2K)</i></p> <p>LB-Version: 22</p>	Kriterien der Gleichwertigkeit:	Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:							ZZZ
Kriterien der Gleichwertigkeit:	Werte/Bandbreite der Gleichwertigkeit:									
32Y301	+ Vorbereiten des Untergrunds. Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.									
32Y301A	<p>+ Untergrundvorbehandlung für Stahlprofile</p> <p>Untergrund vorbereiten: frei von Staub, Fett, Wachs, Rost und losem Zunder. Strahlentrost Sa 2½, weniger stark beanspruchte Flächen können auch handentrostet St 3 werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.</p> <p>Verzinkte bzw. mit Zinkstaubfarben vorbehandelten Stahlkonstruktionen sind mit einem zwei-komponentigen Phosphatgrund zu grundieren.</p>	SYN m²								
32Y301B	<p>+ Untergrundvorbehandlung für vorbeschichtete Stahlprofile</p> <p>Systemfremde Grundierungen oder Altanstriche sind auf ihre anstrich- und brandschutz-technische Eignung als Untergrund für Brandschutzsysteme zu prüfen und zu protokollieren.</p> <p>Neben den Standard- Untergrundprüfungen wie Allgemeinzustand, Haftung, Verträglichkeit ist bei Brandschutzbeschichtungen auch eine Brandprobe zwingend erforderlich.</p>	SYN m²								
32Y305	+ Rasch trocknende und schweißbare Spezial - Rostschutzgrundierung mit modifiziertem Korrosionsschutzbindemittel. Diese Grundierung wird als Korrosionsschutzgrundierung auf Eisen- und Stahluntergründen für die nachfolgende Brandschutzbeschichtung LM verwendet.									
32Y305A	<p>+ Brandschutzgrund für Stahl Korrosionsschutzgrund LM</p> <p>Für nachfolgende Brandschutzbeschichtung mit einkomponentigem Korrosionsschutzmaterial auf einem modifizierten Korrosionsschutzbindemittel, lösemittelhaltige (LM), systemgeprüfte Grundbeschichtung, Farbton rotbraun.</p> <p>z.B.: DisboCOR 860 Schutzprimer oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Material: (.....)</p>	SYN m²								
32Y309	+ Blei- und chromatfreie, lösemittelhaltige, rasch trocknende, zweikomponentige, dickschichtige Rostschutzgrundierung, mit einer ausgezeichneten Haftung auf verzinkten oder mit Zinkstaubfarbe vorbehandelten Stahl-Untergründen. Diese Grundierung wird als Korrosionsschutzgrundierung auf verzinkten Eisen- und Stahluntergründen für die nachfolgende Beschichtung mit LM oder W verwendet.									

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

- 32Y309A + Brandschutzgrund für Stahl verzinkt 2 K** SYN **m²**
Für nachfolgende Brandschutzbeschichtung mit einem zweikomponentigem (2 K), speziell modifiziertem Korrosionsschutzmaterial, lösemittelhaltige, systemgeprüfte Grundbeschichtung.
z.B.: **DisboCOR 871 2K-EP Phosphat** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)
-
- 32Y315 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit offene Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.**
Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,
Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.
-
- 32Y315A + I-Stahl Brandschutz LM / R30 offene Profile U/A** SYN **m²**
Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.
Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)
z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)
-
- 32Y315B + I-Stahl Brandschutz LM / R60 offene Profile U/A** SYN **m²**
Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.
Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)
z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)
-
- 32Y316 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit geschlossenen Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.**
Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,
Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.
-
- 32Y316A + I-Stahl Brandschutz LM / R30 geschl. Profile U/A** SYN **m²**
Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.
Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)
z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)
-
- 32Y316B + I-Stahl Brandschutz LM / R60 geschl. Profile U/A** SYN **m²**
Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y317 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit offene Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y317A + A-Stahl Brandschutz LM / R30 offene Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y317B + A-Stahl Brandschutz LM / R60 offene Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y318 + Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit geschlossenen Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30 und R-60 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y318A + A-Stahl Brandschutz LM / R30 geschl. Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y318B + A-Stahl Brandschutz LM / R60 geschl. Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, lösemittelhaltig (LM), aufbringen.

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p>Farbton weiß, Temperaturbereich: <input type="text"/> °C Profil Type oder U/A Wert: <input type="text"/> Verwendungsart des Profils: <input type="text"/> (Stütze od. Träger)</p> <p>z.B.: CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor oder Gleichwertiges. Angebotenes Material: (.....)</p>	
32Y320	<p>+ Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit offene Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30, R-60, R-90 und R-120 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.</p> <p>Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,</p> <p>Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.</p>	
32Y320A	<p>+ I-Stahl Brandschutz W / R30 offene Profile U/A</p> <p>Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der Brandwiderstandsklasse R-30, wässrig (W), aufbringen.</p> <p>Farbton weiß, Temperaturbereich: <input type="text"/> °C Profil Type oder U/A Wert: <input type="text"/> Verwendungsart des Profils: <input type="text"/> (Stütze od. Träger)</p> <p>z.B.: CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS oder Gleichwertiges. Angebotenes Material: (.....)</p>	<p>SYN m²</p>
32Y320B	<p>+ I-Stahl Brandschutz W / R60 offene Profile U/A</p> <p>Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der Brandwiderstandsklasse R-60, wässrig (W), aufbringen.</p> <p>Farbton weiß, Temperaturbereich: <input type="text"/> °C Profil Type oder U/A Wert: <input type="text"/> Verwendungsart des Profils: <input type="text"/> (Stütze od. Träger)</p> <p>z.B.: CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS oder Gleichwertiges. Angebotenes Material: (.....)</p>	<p>SYN m²</p>
32Y320C	<p>+ I-Stahl Brandschutz W / R90 offene Profile U/A</p> <p>Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der Brandwiderstandsklasse R-90, wässrig (W), aufbringen.</p> <p>Farbton weiß, Temperaturbereich: <input type="text"/> °C Profil Type oder U/A Wert: <input type="text"/> Verwendungsart des Profils: <input type="text"/> (Stütze od. Träger)</p> <p>z.B.: CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS oder Gleichwertiges. Angebotenes Material: (.....)</p>	<p>SYN m²</p>
32Y320D	<p>+ I-Stahl Brandschutz W / R120 offene Profile U/A</p> <p>Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf offenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der Brandwiderstandsklasse R-120, wässrig (W), aufbringen.</p> <p>Farbton weiß, Temperaturbereich: <input type="text"/> °C Profil Type oder U/A Wert: <input type="text"/> Verwendungsart des Profils: <input type="text"/> (Stütze od. Träger)</p> <p>z.B.: CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS oder Gleichwertiges. Angebotenes Material: (.....)</p>	<p>SYN m²</p>

32Y321 **+** Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen (Brandschutzgrund in eigener Position), für Stützen, Träger und Fachwerk mit geschlossenen Profilen, in der Brandwiderstandsklasse R-30, R-60, R-90 und R-120 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM EN 13501-2.

Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüf- und

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

Überwachungsanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit, Systemkonformität des Schutzlackes,

Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y321A + I-Stahl Brandschutz W / R30 geschl. Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-30**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y321B + I-Stahl Brandschutz W / R60 geschl. Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-60**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y321C + I-Stahl Brandschutz W / R90 geschl. Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-90**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y321D + I-Stahl Brandschutz W / R120 geschl. Profile U/A SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung wässrig im Innenbereich (I-), auf Stahlkonstruktionen, auf geschlossenen Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk, in der **Brandwiderstandsklasse R-120**, wässrig (W), aufbringen.

Farbton weiß,
Temperaturbereich: °C
Profil Type oder U/A Wert:
Verwendungsart des Profils: (Stütze od. Träger)

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y351 + Brandschutzbeschichtungen mit Dämmschichtbildnern auf Stahlkonstruktionen innen und außen auf Stützen, Trägern oder Fachwerk in den Brandwiderstandsklassen R-30, R-60 oder R-90 nach ÖNORM EN 13501-1 und ÖNORM 13501-2: Die geforderte Brandwiderstandsklasse ist durch ein Prüfgutachten einer in Österreich akkreditierten Prüfanstalt nachzuweisen. Zusätzlich zur Brandwiderstandsklasse, sind die im folgenden angeführten Nachweise, durch Gutachten akkreditierter Prüfinstitute zu erbringen. Korrosionsschutz, Alterungsverhalten, Witterungs- und Außenbeständigkeit für Außenanwendung, physiologische- und toxikologische Unbedenklichkeit (Asbestfreiheit), Systemkonformität des Schutzlackes, Nachweis über die Fremd- und Eigenüberwachung der Produktion, mittels Fremdüberwachungsvertrag einer akkreditierten Prüfanstalt. Die Ausführung hat nach ÖNORM B 2230 Teil 2 zu erfolgen.

32Y351A + I-Stahl Brandschutz LM / Reparaturarbeiten SYN **m²**

Reparaturarbeiten von Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-): Bei allen Ausbesserungsarbeiten ist auf die gesamte Schichtdicke der geforderten Brandwiderstandsklasse zu achten. Kleinere Beschädigungen der Brandschutzbeschichtung sind mit lösemittelhaltigem (LM) Dämmschichtbildner auszubessern.

Farbton weiß

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y351B + I-Stahl Brandschutz W / Reparaturarbeiten SYN **m²**

Reparaturarbeiten von Brandschutzbeschichtung im Innenbereich (I-): Bei allen Ausbesserungsarbeiten ist auf die gesamte Schichtdicke der geforderten Brandwiderstandsklasse zu achten. Kleinere Beschädigungen der Brandschutzbeschichtung sind mit wässrigen (W) Dämmschichtbildner auszubessern.

Farbton weiß

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 421 KS** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y351C + A-Stahl Brandschutz LM / Reparaturarbeiten SYN **m²**

Reparaturarbeiten von Brandschutzbeschichtung im Außenbereich (A-): Bei allen Ausbesserungsarbeiten ist auf die gesamte Schichtdicke der geforderten Brandwiderstandsklasse zu achten. Kleinere Beschädigungen der Brandschutzbeschichtung sind mit lösemittelhaltigem (LM) Dämmschichtbildner auszubessern.

Farbton weiß

z.B.: **CapaTherm® HENSOTHERM® 310 KS outdoor** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Material: (.....)

32Y352 + Aufzählung (Az) auf die Positionen Brandschutzbeschichtung mit Dämmschichtbildner Wässrig (W) oder Lösemittelhaltig (LH) zur Erzielung einer gleichmäßigen Oberfläche.

32Y352A + Az für eine glatte Oberfläche W / LH SYN **m²**

Brandschutzbeschichtung mit Überschuss (min. 10-15 % der benötigten Trockenschichtdicke) auf Profilen wie Stützen, Träger und Fachwerk aufbringen.

Nach Einhaltung der Trockenzeit, die Unebenheiten glatt schleifen, dabei ist darauf zu achten das die erforderliche Trockenschichtdicke des Dämmschichtbildners nicht unterschritten wird.

32Y353 + Deckende Schlussbeschichtung, in eigener Position, auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüften Überzugslack.

32Y353A + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / weiß SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: reinweiß (ca. RAL 9010)
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac Dickschichtlack** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y353B + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / graualuminium SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: graualuminium (ca. RAL 9007)
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac Dickschichtlack** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y353C + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / weißaluminium SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weißaluminium (ca. RAL 9006)
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac Dickschichtlack** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y353D + I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / bunt / FTG-1 SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, bunt oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	
32Y353E +	I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / bunt / FTG-2 Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2). Farbton: Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, bunt oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	SYN m ²
32Y353R +	I-Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / glimmer Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbtonpalette des Herstellers (in ca. 60 Farbtönen). Farbton: Glanzgrad: seidenmatt z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, Glimmerfarbtöne oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	SYN m ²
32Y354 +	Deckende Schlussbeschichtung, in eigener Position, auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüften Überzugslack.	
32Y354C +	I-Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / weißaluminium Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier Kunstharzlack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton: weißaluminium (ca. RAL 9006) Glanzgrad: hochglanz z.B.: Capalac Hochglanz-Buntlack, ca. RAL 9006 Weißaluminium oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	SYN m ²
32Y354D +	I-Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / bunt / FTG-1 Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier Kunstharzlack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1). Farbton: Glanzgrad: hochglanz z.B.: Capalac Mix Hochglanz Buntlack oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	SYN m ²
32Y354E +	I-Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / bunt / FTG-2 Beschichtung im Innenbereich (I-), lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier Kunstharzlack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2). Farbton: Glanzgrad: hochglanz z.B.: Capalac Mix Hochglanz Buntlack oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	SYN m ²
32Y355 +	Deckende Schlussbeschichtung auf, in eigener Position, brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüftem Überzugslack.	
32Y355A +	I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / weiß Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen. Farbton: weiß Glanzgrad: glänzend z.B.: Capacryl PU-Gloss, weiß oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis: (.....)	SYN m ²

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

- 32Y355B + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / bunt / FTG-S** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).
Farbton:
Glanzgrad: glänzend
z.B.: **Capacryl mix PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
- 32Y355C + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / bunt / FTG-A** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).
Farbton:
Glanzgrad: glänzend
z.B.: **Capacryl mix PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
- 32Y355D + I-Stahl Schlussbeschichtung W / glänzend / bunt / FTG-B** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).
Farbton:
Glanzgrad: glänzend
z.B.: **Capacryl mix PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
- 32Y355E + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / weiß** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton: weiß
Glanzgrad: matt
z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, weiß** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
- 32Y355F + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / bunt / FTG-S** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).
Farbton:
Glanzgrad: matt
z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
- 32Y355G + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / bunt / FTG-A** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).
Farbton:
Glanzgrad: matt
z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)
- 32Y355H + I-Stahl Schlussbeschichtung W / matt / bunt / FTG-B** SYN m²
Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.
Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).
Farbton:
Glanzgrad: matt

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

z.B.: **Capacryl mix PU-Matt, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355J + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / weiß SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton: weiß
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, weiß** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355K + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / bunt / FTG-S SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).

Farbton:
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355L + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / bunt / FTG-A SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).

Farbton:
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y355M + I-Stahl Schlussbeschichtung W / seidenmatt / bunt / FTG-B SYN **m²**

Beschichtung im Innenbereich (I-), Wasserverdünnbarer (W), gut verlaufender PU-Acryl-Lack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.

Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).

Farbton:
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capacryl PU-Satin, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356 + Erneuern der deckenden Schlussbeschichtung auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen mit systemgeprüftem Überzugslack, Farbton nach Wahl des Auftraggebers, aus produktbezogener Farbtoneauswahl des Herstellers.

Vor Beginn der Arbeit muss der Auftragnehmer mit dem Systemlieferanten die Gesamtschichtdicke des Systems und besonders die des Überzugslackes beurteilen. Die gesamte Schichtdicke des Überzugslackes soll 200 µm nicht überschreiten (sind ca. 3 Anstriche einschließlich Erstanstrich).

Sollte der Überzugslack diesen Wert übersteigen so muss zuerst eine Beschichtung von 350 µm mit Dämmschichtbildnern aufgetragen werden (in eigener Position).

32Y356A + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / FTG-1 SYN **m²**

Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:
Glanzgrad: seidenmatt

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

32Y356B + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / seidenmatt / FTG-2 SYN **m²**

Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).

Farbton:
Glanzgrad: seidenmatt

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
----------	--------------------	----

z.B.: **Capalac mix Dickschichtlack, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y356D + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / FTG-1** SYN **m²**
Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).

Farbton:
Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Mix Hochglanz Buntlack** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y356E + Erneuern Stahl Schlussbeschichtung LM / hochglanz / FTG-2** SYN **m²**
Erneuern des Überzugslackes auf lösemittelhaltigen Brandschutzanstrich im Innen- und Außenbereich: 1 x 100 g/m² (ca. 1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit lösemittelhaltigen (LM) Überzugslack aufbringen, Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).

Farbton:
Glanzgrad: hochglanz

z.B.: **Capalac Mix Hochglanz Buntlack** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y356H + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/glänzend/weiß** SYN **m²**
Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen.

Farbton: weiß
Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, weiß** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y356I + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/glänzend/ FTG-S** SYN **m²**
Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe S (FTG-S).

Farbton:
Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y356J + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/glänzend/ FTG-A** SYN **m²**
Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe A (FTG-A).

Farbton:
Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y356K + Erneuern I-Stahl Schlussbeschichtung W/glänzend/ FTG-B** SYN **m²**
Erneuern des Überzugslackes auf wässrigem (W) Brandschutzanstrich im Innenbereich (I): 1 x 100 g/m² (ca.1:1 verdünnt) vorstreichen und 1 x 150 g/m² mit gut verlaufenden PU-Acryl-Lack aufbringen. Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe B (FTG-B).

Farbton:
Glanzgrad: glänzend

z.B.: **Capacryl PU-Gloss, bunt** oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (.....)

- 32Y357 + Deckende Schlussbeschichtung, in eigener Position, auf brandschutzbeschichteten Stahlkonstruktionen, mit systemgeprüften Überzugslack.**

- 32Y357A + A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/weiß** SYN **m²**

LGPosNr.	Positionsstichwort	EH
	<p>Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.</p> <p>Farbton: reinweiß (ca. RAL 9010)</p> <p>Glanzgrad: seidenmatt</p> <p>z.B.: Capalac Dickschichtlack oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	
32Y357B +	A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/graualuminium	SYN m²
	<p>Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.</p> <p>Farbton: graualuminium (ca. RAL 9007)</p> <p>Glanzgrad: seidenmatt</p> <p>z.B.: Capalac Dickschichtlack oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	
32Y357C +	A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/weißaluminium	SYN m²
	<p>Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.</p> <p>Farbton: weißaluminium (ca. RAL 9006)</p> <p>Glanzgrad: seidenmatt</p> <p>z.B.: Capalac Dickschichtlack oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	
32Y357D +	A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/bunt/ FTG-1	SYN m²
	<p>Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.</p> <p>Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 1 (FTG-1).</p> <p>Farbton: </p> <p>Glanzgrad: seidenmatt</p> <p>z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, bunt oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	
32Y357E +	A-Stahl Schlussbeschichtung LM /2x/seidenmatt/bunt/ FTG-2	SYN m²
	<p>Beschichtung im Außenbereich (A-), zweimalig, lösemittelhaltig (LM), aromatenfreier, alkydharzfreier, verseifungsbeständiger, festkörperreicher Speziallack, als Zwischen- und Schlussbeschichtung aufbringen.</p> <p>Farbton nach Wahl des Auftraggebers aus der Farbton / Preisgruppe 2 (FTG-2).</p> <p>Farbton: </p> <p>Glanzgrad: seidenmatt</p> <p>z.B.: Capalac mix Dickschichtlack, bunt oder Gleichwertiges.</p> <p>Angebotenes Erzeugnis: (.....)</p>	