Inhaltsverzeichnis

LG	BEZEICHNUNG	Seite
01	Baustellengemeinkosten	2
20	Regieleistungen	3
31	Metallbauarbeiten	5
36	Holzbau	16
37	Tischlerarbeiten	22
39	Trockenbauarbeiten	46
40	Textiler Feuerschutz (LB-Ergänzung)	87
43	Türsysteme (Elemente)	108
68	Vorgehängte hinterlüftete Fassaden	119
FG	Möbel-u.Dekorplatten f.Kabinen u.Spinde (LB-Ergänzung)	166
FK	Arbeits-u.Dekorplatten f.Küchen (LB-Ergänzung)	184
FM	Möbel-u.Dekorplatten (LB-Ergänzung)	213
FN	Funktionsbauten (LB-Ergänzung)	238
FS	Arbeits-u.Dekorplatten f.Sanitärbereiche (LB-Ergänzung)	245

01 **Baustellengemeinkosten**

Version 023 (2025-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

1. Allgemeines:

Baustellengemeinkosten sind im Sinne der ÖNORM B 2061 angeboten.

2. Vorhalten:

Das Vorhalten umfasst auch alle Prüfungen, Instandhaltungsmaßnahmen, etwaiges Verbrauchsmaterial und die erforderliche Reinigung.

Abgerechnet wird in Verrechnungseinheiten, ermittelt aus dem Ausmaß x der Anzahl der Wochen. Wochen sind teilbar, wobei 1 Kalendertag gleich 1/7 Woche ist.

3. Stillliegezeiten:

Für die Verrechnung der Stillliegezeiten bedarf es einer Anordnung des Auftraggebers.

01FA + **Baustelleneinrichtung (Fundermax)**

Version: 2023-09

01FA01 **+** Einmalige Kosten der Baustelle, einschließlich Geräte, Stromversorgung, Wasserversorgung, Verkehrswege und Maßnahmen der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes.

01FA01A + **Einrichten der Baustelle (Fundermax)**

Einrichten (Aufbauen) des betriebsfertigen Zustandes.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: **. . . . . .**

01FA01B + **Räumen der Baustelle (Fundermax)**

Räumen (Abbauen und Abtransportieren).

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: **. . . . . .**

20 **Regieleistungen**

Version 023 (2025-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Allgemeines:

In dieser Unterleistungsgruppe werden nur angehängte Regieleistungen gemäß ÖNORM B 2110 erfasst.

Regieleistungen werden nur ausgeführt, wenn sie vom Auftraggeber im Einzelfall angeordnet werden, auch wenn sie im Vertrag (Leistungsverzeichnis) vorgesehen sind.

Die aufgewendeten Stunden, verwendeten Geräte, Transportleistungen und verbrauchten Stoffe werden täglich in die Regiescheine eingetragen und dem Auftraggeber zur Gegenzeichnung vorgelegt.

2. Mengenänderungen:

Die Bestimmungen, wonach bei Mengenänderungen die Neuvereinbarung von Einheitspreisen verlangt werden kann, sind auf Regieleistungen nicht anwendbar.

3. Beschäftigungsgruppen:

Die angeführten Beschäftigungsgruppen entsprechen den kollektivvertraglichen Regelungen. In den Stundensätzen sind auch anteilige Wegegelder, Fahrtspesen und Aufwandsentschädigungen (Auslösen) einkalkuliert. Verrechnet wird die an der Arbeits- oder Montagestelle tatsächlich geleistete Arbeitszeit, die kleinste Einheit ist die angefangene halbe Stunde.

4. Einkalkulierte Leistungen:

Die Einheitspreise für Stoffe gelten frei Baustelle, einschließlich Abladen.

5. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

Zur Verrechnung kommen die Stundensätze jener Beschäftigungsgruppe, die für die jeweilige Regieleistung ausreicht, unabhängig von der Qualifizierung des tatsächlich eingesetzten Personals.

20FA + **Regieleistungen (Fundermax)**

Version: 2023-09

1. Allgemeines:

In dieser Unterleistungsgruppe werden nur angehängte Regieleistungen gemäß ÖNORM B 2110 erfasst.

Regieleistungen werden nur ausgeführt, wenn sie vom Auftraggeber im Einzelfall angeordnet werden, auch wenn sie im Vertrag (Leistungsverzeichnis) vorgesehen sind.

Die aufgewendeten Stunden, verwendeten Geräte, Transportleistungen und verbrauchten Stoffe werden täglich in die Regiescheine eingetragen und dem Auftraggeber zur Gegenzeichnung vorgelegt.

2. Mengenänderungen:

Die Bestimmungen, wonach bei Mengenänderungen die Neuvereinbarung von Einheitspreisen verlangt werden kann, sind auf Regieleistungen nicht anwendbar.

3. Beschäftigungsgruppen:

Die angeführten Beschäftigungsgruppen entsprechen den kollektivvertraglichen Regelungen. In den Stundensätzen sind auch anteilige Wegegelder, Fahrtspesen und Aufwandsentschädigungen (Auslösen) einkalkuliert. Verrechnet wird die an der Arbeits- oder Montagestelle tatsächlich geleistete Arbeitszeit, die kleinste Einheit ist die angefangene halbe Stunde.

4. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

Die Einheitspreise für Stoffe gelten frei Baustelle, einschließlich Abladen.

5. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

Zur Verrechnung kommen die Stundensätze jener Beschäftigungsgruppe, die für die jeweilige Regieleistung ausreicht, unabhängig von der Qualifizierung des tatsächlich eingesetzten Personals.

20FA00 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

20FA00A + **Überstundenregelung (Fundermax)**

Die Preise für vom Auftraggeber angeordnete Überstunden in Regie werden wie folgt berechnet:

Die außerhalb der normalen Arbeitszeit geleistete Stundenanzahl wird bei Überstunden mit einem 50%igem Zuschlag mit 1,33 und bei Überstunden mit einem 100%-igem Zuschlag mit 1,66 multipliziert. Der Einheitspreis bleibt unverändert.

20FA01 + Regiestunden.

20FA01A + **Regiestunde Facharbeiter (Fundermax)**

Facharbeiter.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 h PP: .....

20FA01B + **Regiestunde Hilfsarbeiter (Fundermax)**

Hilfsarbeiter.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 h PP: .....

20FA51 + **Materiallieferungen f.Regieleistungen (Fundermax)**

Materiallieferungen für angeordnete Regieleistungen, für die keine gesonderten Regiepositionen ausgeschrieben wurden, werden mit einem prozentuellen Aufschlag (Gesamtzuschlag Material) auf die vom Auftragnehmer nachgewiesenen Materialkosten frei Bau (ohne Umsatzsteuer) abgerechnet (sinngemäß K4 nach ÖNORM B 2061).

Der Rechnungsbetrag ist durch saldierte Rechnungen nachzuweisen und muss allfällige gewährte Rabatte berücksichtigen. Skonti (Nachlässe bei früherem Zahlungsziel) oder Zinsen für verspätete Zahlungen bleiben unberücksichtigt.

Diese Position unterliegt auch bei Verträgen zu veränderlichen Preisen nicht der Preisumrechnung.

Als Einheitspreis wird der angebotene Prozentsatz mit höchstens 2 Stellen nach dem Komma als Faktor eingesetzt.

1 VE = 1 EURO

Beispiel:
angebotener Prozentsatz: +12%
als Einheitspreis einzusetzen: 1,12

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 VE PP: .....

31 Metallbauarbeiten

Version 022 (2021-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

1. Qualitätsanforderungen/Ausführung:

Metallbauarbeiten werden entsprechend der (den) ausgeschriebenen Ausführungsklasse(n) gemäß ÖNORM in einer für die Fertigung der Konstruktionsteile sowohl größenmäßig als auch von der Kran-, Maschinen- und der Prüfgeräteausstattung her geeigneten Betriebsstätte ausgeführt.

1.1 Korrosionsbeständiger Stahl:

Im Folgenden ist unter Edelstahl korrosionsbeständiger Stahl (z.B. V2A oder V4A) beschrieben.

1.2 Stahlgüte:

Alle Positionen sind mindestens mit Stahlgüte S 235 JR, gemäß EN 10025-2 ausgeführt

1.3 Stahlteile im Außenbereich:

Stahlteile im Außenbereich sind feuerverzinkt, gemäß ÖNORM EN ISO 1461.

2. Einkalkulierte Leistungen:

Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

- Bohren von Montagelöchern in Mauerwerk, Beton oder Stahlbeton bis zu einem Durchmesser von 20 mm, wenn gelieferte Bauteile auch montiert werden

31FA + Unterkonstruktion f.Balkonbekleidung (Fundermax)

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern, Montieren bzw. der Einbau einer Unterkonstruktion für Balkonbekleidungen beschrieben.

31FA01 **+** Sonderkosten.

31FA01A + Objektstatik zu LG36

Erstellung und Lieferung einer prüffähigen Objektstatik ohne Prüf- und Genehmigungsgebühren für die Montage von Balkonbodenplatten.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: .....

31FA02 **+** Unterkonstruktion aus Stahl für Balkonbekleidungen.

31FA02A + Unterkonstruktion aus Stahl Geländer 900mm

Für 900 mm Geländerhöhe.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: .....

31FA02B + **Unterkonstruktion aus Stahl Geländer 1100mm**

Für 1100 mm Geländerhöhe.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

31FA03 + Unterkonstruktion aus Aluminium für Balkonbekleidungen.

31FA03A + **Unterkonstruktion aus Aluminium Geländer 900mm**

Für 900 mm Geländerhöhe.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

31FA03B + **Unterkonstruktion aus Aluminium Geländer 1100mm**

Für 1100 mm Geländerhöhe.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

31FB + **Balkonbekleidung f.starke UV Beanspruchungen (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Typ EDF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EDF bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungsschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu „Kraftpapieren“ veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen

Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumastabes gemäß EN 20105-A02 (Dekorgr. Authentic Typ EGF, Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02)

• Oberflächeneingenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350kg/m3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbrandprüfung ÖNORM B3800-5

• Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

• Plattenformate und Oberflächenausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, NT, NY, NG, NP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, NT, NH
- OF: OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT

• Kern: Braun

• Außenschicht: High Pressure Laminate (HPL)

• Die Befestigung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers. Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

• Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

31FB01 + HPL Balkonbekleidung Dekorgr.Colour

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiß;

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2; NT/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

31FB02 + **HPL Balkonbekleidung Dekorgr.Nature**

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer: _____

Rückseite: Dekor 0077 Charcoal

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

31FB03 + **HPL Balkonbekleidung Dekorgr.Material**

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiß;

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NY/NT*, NP/NT): _____ (* Achtung eingeschränkte Dekorauswahl)
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NY/NT, NP/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FB04 + **HPL Balkonbekleidung Dekorgr.Metallic**

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Metallic

Dekornummer: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiß;

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NZ

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FB05 + **HPL Balkonbekleidung Dekorgr.Authentic**

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Authentic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche (NT/NT, NT/NY): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT
- 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NT/NY

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Authentic F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FB07 + **HPL Balkonbekleidung Dekorgr.Individualdekor**

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer: _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT

Bedruckbarer Bereich: _____

- 2760 x 1260 mm
- 4060 x 1260 mm

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit.

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FB11 + **Montage HPL Balkonbekl.-pl.genietet**

Montage von Balkonbekleidungsplatten auf Unterkonstruktion, genietet.

Betrifft Position(en): _____

z.B. Alu-Blindniet oder Niro/Niro-Blindniet von SFS oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FB12 + **Montage HPL Balkonbekl.-pl.(Schraubenset)**

Montage von Balkonbekleidungsplatten auf Unterkonstruktion, geschraubt.

Betrifft Position(en): _____

- Balkonschraubenset

z.B. Balkonschraubenset BFS-Nut von SFS oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FB13 + **Montage HPL Balkonbekl.-pl.(Schraubenset/Hohlprofile)**

Montage von Balkonbekleidungsplatten auf Unterkonstruktion, geschraubt (Hohlprofile).

Betrifft Position(en): _____

z.B. Balkonschraubenset BFS-SLEEVE von SFS oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

31FC + **Balkonbekleidung f.mäßige UV Beanspruchungen (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Type EGF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EGF mit einem mäßigen Witterungsschutz bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost.

HPL Platten bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 Typ EGF – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, mäßige Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: mäßig Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, und leicht zu reinigen

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

• Plattenformate und Oberflächenausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m², FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m², FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m², FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m², FH

• Kern: Braun

• Die Befestigung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers. Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH. Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen. Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

• Die Verlegung ist technisch zwängungsfrei auszuführen.

• Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

31FC01 + **HPL Balkonbekleidungspl.f.mäßige Beanspr.Dekorgr.Colour**

HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EGF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (0746, 0771, 0772, 0773, 0774, 0775): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche FH/FH
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; FH
- 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; FH
- 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; FH
- 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; FH

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Universal F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

31FD + **Architektur-Balkonbrüstung (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Architektur-Balkonbrüstungsplatten beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als Architekur-Balkonbrüstungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern bezeichnet man dekorative

Hochdruck-Schichtpressstoffplatten, die zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungsschutz geeignet sind. Die Kanten der Balkonbrüstungsplatten sind ebenfalls Witterungsfest und müsse nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Architekur-Balkonbrüstungsplatten zeichnen sich durch ihre hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Biegefestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit aus. Ebenfalls weist die Oberfläche eine eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit auf, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Dichte: ≥ 1800 kg/m3

• Baustoffklasse: Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1

• Plattendicken: 9 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung

Für Maß- und Winkelgenauigkeit ist ein allseitiger Zuschnitt der Architekur-Balkonbrüstungsplatten auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

• Plattenformate und Oberflächenausführungen:

- OF: 3580 x 1580 mm = 5,66 m^2, NT

• Außenschicht: Architekur-Balkonbrüstungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern Befestigungssysteme:

• Die Befestigung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Herstellers.Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der Balkonbrüstungsplatten an zu passen.Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des Herstellers. Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

• Die Verlegung ist technisch zwängungsfrei auszuführen.

• Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Herstellers.

31FD01 + **HPL Architektur-Balkonbrüstungspl.Dekorgr.Colour**

HPL Architektur-Balkonbrüstungsplatten nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 9 mm

Plattenformat:

- 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B. m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

31FD02 + **HPL Architektur-Balkonbrüstungspl.Dekorgr.Natura**

HPL Architektur-Balkonbrüstungsplatten nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Natura

Dekornummer: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 9 mm

Plattenformat:

- 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B. m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

31FD03 + **HPL Architektur-Balkonbrüstungspl.Dekorgr.Material**

HPL Architektur-Balkonbrüstungsplatten nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer: _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 9 mm

Plattenformat:

- 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B. m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

31FD11 + **Montage HPL Architekur-Balkonbrüstungspl.genietet**

Montage von Architekur-Balkonbrüstungsplatten auf Metall-Unterkonstruktion, genietet.

Betrifft Position(en): _____

z.B. Niro/Niro-Blindniet von MBE oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36 Holzbau

Version 023 (2025-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

1. Materialien:

Im Folgenden sind Ausführungen in Fichte bzw. Tanne (Fichte) beschrieben.

Wenn nicht anders angegeben, wird Vollholz (VH) verwendet.

Vollholz (VH): Für Vollholz gilt eine größte Einzellänge von 6 m in einer Festigkeitsklasse C 24.

Konstruktionsvollholz: Als Konstruktionsvollholz wird keilgezinktes Vollholz gemäß ÖNORM EN 15497, Oberfläche egalisiert (auf Maß gehobelt, mit zulässigen Raustellen) verwendet. Soweit in der Position nicht gesondert angegeben, gelten für Konstruktionsvollholz eine größte Einzellänge von 13 m, eine größte Breite von 16 cm und eine größte Höhe von 28 cm.

Brettschichtholz (BSH): Es wird Brettschichtholz gemäß ÖNORM EN 14080 mit der Festigkeitsklasse GL 24h verwendet. Für Brettschichtholz gilt eine größte Höhe von 60 cm, eine größte Breite von 24 cm und eine größte Einzellänge von 13 m.

Brettsperrholz (BSP): Es wird Brettsperrholz mit einer Europäisch technischen Bewertung (European Technical Approval (ETA)) verwendet. Ausgangsmaterial ist Vollholz C24, E0, mean=11600 N/mm^2; Gr, mean=50 N/mm^2, fertig abgebunden mit Formatschnitt senkrecht zur Plattenebene.

Brettstapelholz: Unter Brettstapelholz werden mechanisch (z.B. gedübelt oder genagelt), verbundene, parallel angeordnete Brettlamellen mit vertikaler Aneinanderreihung verstanden. Es wird Brettstapelholz mit der Festigkeitsklasse C 24 verwendet. Für Brettstapelholz gilt eine größte Höhe von 60 cm, eine größte Breite von 20 cm und eine größte Einzellänge von 13 m.

Oriented Strand Board (OSB): Es wird der Plattentyp OSB/3 für tragende Zwecke ungeschliffen und stumpf gestoßen im Feuchtbereich gemäß ÖNORM verwendet.

Spanplatte: Spanplatten, geschliffen, werden für tragende Zwecke im Trockenbereich gemäß ÖNORM verwendet.

Mitteldichte Faserplatte (MDF): Plattentyp MDF.LA für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich gemäß ÖNORM.

2. Oberflächenqualität:

Die Oberflächen werden gemäß ÖNORM ausgeführt.

3. Höhen:

Im Folgenden sind Leistungen bei Höhen von Null bis 3,2 m (b.3,2m) beschrieben.

4. Einkalkulierte Leistungen:

Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

- Montagehilfen (z.B. Unterstellungen, Abspannungen)
- Dachkonstruktionen mit einer Neigung bis 45° (ausgenommen Mansardendach)

36FA + Unterkonstruktion Boden (Fundermax)

Version: 2023-09

Im Folgenden sind Vorarbeiten, das Liefern und Montieren bzw. der Einbau einer Unterkonstruktion für Balkonbodenplatten beschrieben.

36FA01 + **Objektstatik LG36 (Boden)**

Erstellung und Lieferung einer prüffähigen Objektstatik ohne Prüf- und Genehmigungsgebühren für die Montage von Balkonbodenplatten.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

36FA11 + Unterkonstruktion gemäß den Angaben des HPL Plattenherstellers und der statischen Anforderungen.

36FA11A + **Unterkonstruktion Holz zu LG36**

Unterkonstruktion Holz.

Weitere Angaben: _____

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36FA11B + **Unterkonstruktion Aluminium zu LG36**

Unterkonstruktion Aluminium.

Weitere Angaben: _____

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36FA11C + **Unterkonstruktion Stahl zu LG36**

Unterkonstruktion Stahl.

Weitere Angaben: _____

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36FB + **Balkonbodenplatten (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Typ EDF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EDF bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02 (Dekorgr. Authentic Typ EGF, Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02)

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung: Z-50.4-337

• Plattendicken: 12 bis 20 mm

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

• Plattenformate und Oberflächenausführungen:

  - XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, NH/NT
  - X2: 2050 x 1854 mm = 3,80 m2, NH/NT
  - GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NH/NT

• Kern: Braun

• Be- und Hinterlüftung: Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 25 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens

150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

• Außenschicht: High Pressure Laminate (HPL)

• Die Befestigung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers. Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen. Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen. Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

• Die Verlegung ist technisch zwängungsfrei auszuführen.

• Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

36FB01 + **HPL Balkonbodenplatten Dekorgr.Colour**

HPL Balkonbodenplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Exterior Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor; Oberfläche NT

- Oberfläche NT/NH
- Plattendicke (12 mm bis 20 mm (NT/NH)): _____ mm

Plattenformat: _____

- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² NT/NH
- X2: 2050 x 1854 mm = 3,80 m2, NH/NT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NH/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

36FB02 + **HPL Balkonbodenplatten Dekorgr.Nature**

HPL Balkonbodenplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Exterior Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor; Oberfläche NT

- Oberfläche NT/NH
- Plattendicke (12 mm bis 20 mm (NT/NH)): _____ mm

Plattenformat: _____

- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² NT/NH
- X2: 2050 x 1854 mm = 3,80 m2, NH/NT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NH/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

36FB03 + **HPL Balkonbodenplatten Dekorgr.Material**

HPL Balkonbodenplatten Typ EDF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Exterior Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor; Oberfläche NT

- Oberfläche NT/NH
- Plattendicke (12 mm bis 20 mm (NT/NH)): _____ mm

Plattenformat: _____

- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² NT/NH
- X2: 2050 x 1854 mm = 3,80 m2, NH/NT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NH/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36FB04 + **HPL Balkonbodenplatten Dekorgr.Authentic**

HPL Balkonbodenplatten Typ EGF nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Authentic

Dekornummer (gemäß aktueller Exterior Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor; Oberfläche NT

- Oberfläche NT/NH
- Plattendicke (12 mm bis 20 mm (NT/NH)): _____ mm

Plattenformat: _____

- XL:4100 x 1854 mm = 7,60 m² NT/NH
- X2: 2050 x 1854 mm = 3,80 m2, NH/NT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NH/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36FB11 + **Kleben von HPL Platten auf Aluminiumunterkonstruktion**

HPL Balkonbodenplatten verkleben auf eine Aluminiumunterkonstruktion (siehe ULG 36.F1) gemäß statischen Anforderungen.

In Deutschland nicht bauaufsichtlich zugelassen.

Betrifft Position(en): _____

Mittels Klebesystem z.B. der Firma Innotec oder der Firma Pro Part oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis/Hersteller: _____

Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

36FB12 + **Montage von HPL Platten m.verdeckter mech.Befestigung**

Montage mittels verdeckter Befestigung.

Auf Unterkonstruktion (siehe ULG 36.F1) gemäß statischer Anforderung.

Befestigung erfolgt entweder direkt oder über einen Metallwinkel an die Unterkonstruktion. In die HPL Platten wird eine Einschraubmuffe eingesetzt, in welche eine metrische Schraube eingeschraubt werden kann.

Die Angaben in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-50.4-337 sind einzuhalten.

Anzahl und Anordnung der Schrauben ist gemäß dem statischen Nachweis zu entnehmen und einzuhalten.

Die Fuge zwischen den HPL Platten müssen gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung bemessen werden.

Horizontal- und Vertikalfugen können offen gelassen werden.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37 Tischlerarbeiten

Version 023 (2025-12)

37FB + HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

37FB01 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FB02 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH,RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche: FH

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FC + **HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration

EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

37FC01 + **HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (8 bis 14 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FD + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

37FD01 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FD02 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FD03 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FE + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT, SG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH, MT, SG
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.:4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

37FE01 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH, MT, SG): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FE02 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH, MT, SG): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FE03 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH, MT, SG): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (4 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FF + **Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, RE

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, RE

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

37FF01 + **HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4,Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: RE

• Typ: CGS

• Plattendicke (4 bis 25 mm):_____

• Plattenformat: _____

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2, RE
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, RE
- OF: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance² von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FG + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT, NA

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

37FG01 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FG02 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FG03 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke 0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT, SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FG04 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FG05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FH + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun

37FH01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FH02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FH03 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FI + **HPL HDS Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 204-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Anti-Fingerprint Platten beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Plattenherstellers an den verbauten HPL Anti-Fingerprintplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Anti-Fingerprint bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche unter auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten

Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HDS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

Brennbarkeit: Standardqualität: Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke:1,0 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP1) 2)

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

37FI01 + **HPL HDS Anti-Fingerprint-Platten Dekorgr.UNI**

Anti-Fingerprint Platten gemäß EN 438 - 3 Typ HDS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche AP

Plattendicke 1,0 mm

Plattenformate und Oberflächen:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FJ + Holzfaserplatten HB.HLA2 (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Holzfaserplatten HB.HLA2 beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als Holzfaserplatte HB.HLA2 bezeichnet man hoch belastbare Platten für tragende Zwecke zu Verwendung im Feuchtbereich welche frischem Holz und natürlichen Harzen bestehen. Aufgrund der natürlichen Rohstoffen sind die Platten frei von Trerpenen und unnatürlichen synthetischen Emission. Das Platten-Material selbst garantiert nachweislich bedenkenloses, gesundes Leben, Wohnen und Arbeiten – und das auch speziell für junge, alte oder gesundheitlich besonders sensible Menschen.

Die Herstellung dieser Holzfaserplatten HB.HLA2 erfolgt gemäß der EN 316, Typ HB.HLA2 – Holzfaserplatten – Definition, Klassifizierung und Kurzzeichen.

Anwendungen für aussteifende raumseitige Beplankungen im Holzriegelbau, dampfbremsende luftdichte Ebene, Zwischenwände, Passivhaus, Fertighaus und ökologischer Hausbau.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- 24h Dickenquellung: ≤ 12 % gemäß EN 13986
- Schubfestigkeit: ≥ 16 N/mm² gemäß EN 13986
- Querzugsfestigkeit: ≥ 0,65 N/mm² gemäß EN 13986
- Dichte: ≥ 1000 kg/m² gemäß EN 323
- Biegefestigkeit: ≥ 38 N/mm² gemäß EN 13986
- E-Modul: ≥ 4600 N/mm² gemäß EN 13986
- Brennbarkeit: D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Plattendicke: 8 mm

Plattenformate:

- Ganzformat: 5640 x 2150 mm = 12,13 m²
- Standardformat: 2820 x 1875 mm = 5,29 m²

37FJ01 + Holzfaserplatte HB.HLA2

Holzfaserplatte HB.HLA2 gemäß EN 316 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Plattendicke: 8 mm

Plattenformat: _____

z.B. Funder Plan von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FM + **HPL Küchenarbeitsplatte Innenanwendung (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten für Küchenarbeitsplatten beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH, MT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, MT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH, MT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

37FM01 + **HPL Arbeitsplatten Innenanwendung**

HPL Kompaktplatten gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass: Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0085, 2286, 0741, 0755, 0077, 0080):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche SX

Plattendicke (8 bis 13 mm):_____

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior SAXUM oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

37FN + **HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Typ EDS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

Plattendicken: 8 bis 13 mm

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, NN, NO

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

• Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Die Verlegung ist technisch zwängungsfrei auszuführen.

Bei den HPL ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

37FN01 + **HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor STRATO**

HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0026, 0027, 0344, 0386, 0394, 0406, 0421, 0426, 0427, 0428, 0497, 0793, 0794):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche NO

• Plattendicke (8 bis 13 mm): _____ mm

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4070 x 1290 mm)

z.B.Max Compact STRATO von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

37FN02 + **HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor ENDURO**

HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekornummer (0026, 0344, 0394, 0406, 0421, 0426, 0427, 0793, 0794):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
• Oberfläche NN
• Plattendicke (8 bis 13 mm): _____ mm
Plattenformat:
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4070 x 1290 mm)
z.B.Max Compact ENDURO von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39 Trockenbauarbeiten

Version 023 (2025-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Nachweise:

Nachweise für die Standfestigkeit, die geforderte Feuerwiderstandsklasse und den geforderten Schallschutzwert (Rw) erfolgen, soweit sich der Wert aus der ÖNORM und den Klassifizierungsberichten der Industrie oder durch einen Prüfbericht einer Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle ergibt, durch den AN.

2. Einkalkulierte Leistungen:

2.2 Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

- Höhen bis 3,2 m, wenn keine Höhe angegeben ist
- Gerüste (z.B. Arbeitsgerüste, Aufstiegshilfen) für die angegebene Höhe, einschließlich erhöhtem Aufwand für den Materialtransport und sonstiger Erschwernisse
- bei Ständerwänden eine Dämmschicht aus 5 cm Mineralwolle
- ein starrer Anschluss der Profile mit Dichtungsstreifen an Wand, Decke und Boden
- das Verspachteln von Plattenstößen und Befestigungsmitteln erfolgt gemäß ÖNORM mit der Qualitätsstufe/Ausführungsstufe 2
- bei Eckausbildungen eingespachtelte Glasfaser- oder Papierstreifen
- das Ausgleichen von Unebenheiten mit einer Ausgleichsschicht bis 20 mm bei Wandbekleidungen
- das Erstellen von Wänden in 2 Arbeitstakten

3. Ausmaß- und Abrechnungsregeln:

3.1 Höhen über 3,2 bis 5 m:

Die Abgeltung der Erschwernisse bei Höhen über 3,2 bis 5 m ist mit einer Aufzahlung geregelt, in die auch Gerüstmehrkosten (z.B. für Arbeitsgerüste, Aufstiegshilfen) einkalkuliert sind.

Bei Wänden mit einer Höhe über 3,2 bis 5 m wird die Aufzahlung von der Aufstandsfläche bis Oberkante dieser Wand, also die gesamte Wandhöhe und nicht nur die höher gelegenen Teilflächen, verrechnet.

Wände mit einer Höhe von Null bis über 3,2 m werden durch gedachte lotrechte seitliche Begrenzungen gegenüber etwaigen Wänden mit einer Höhe von Null bis 3,2 m, auch bei schrägem oberen Abschluss, abgegrenzt.

3.2 Öffnungen:

Öffnungen, für oder ohne Einbauten, bis 4 m2 werden hohl für voll abgerechnet.

Das Ausbilden von Randausbildungen und Leibungen bis 30 cm Breite, einschließlich Kantenausbildung und etwaige Anschlussfugen an Einbauteile, ist in die Einheitspreise einkalkuliert.

3.3 Wände und Wandbekleidungen:

Beim Anschluss an eine schräge Decken oder Deckenbekleidung wird die Fläche

- bei beidseitig beplankten Wänden mit ungleicher Höhe die größere Wandfläche und
- bei Wänden und Wandbekleidungen mit schrägem oberen Abschluss (z.B. bei Dachschrägen) das umschriebene Rechteck (ohne Abzug der Flächen im Bereich der Abschrägungen)

abgerechnet.

4. Begriffsbestimmung:

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren sowie das Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen .

39FA + **UK f.HPL Kompaktplatten (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von der Unterkonstruktion für HPL Kompaktplatten gemäß EN 438 beschrieben.

Angaben des Herstellers:

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Bewegungsfugen:

Bewegungsfugen des Bauwerks werden konstruktiv mit gleicher Bewegungsmöglichkeit übernommen.

Dehnungsfugen sind entsprechend vorzusehen und in Werkzeichnungen darzustellen.

Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden.

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

39FA06 + **Holzunterkonstruktion**

Holzunterkonstruktion für die Montage von Bekleidungsplatten als vorgehängte hinterlüftete Wandverkleidung.

Senkrechte gehobelte Traglattung (min. 50 x 30 mm) bzw. nach Statik, Sortierklasse S 10 nach DIN 4074 bzw. ÖNORM B 1995-1-1, bei Plattenstößen eine Latte (100 x 30 mm) bzw. nach Statik, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: **. . . . . .**

39FA07 + **Justierbare Aluminiumunterkonstruktion**

Berechenbare justierbare Aluminiumunterkonstruktion entsprechend DIN 18516 unter Verwendung der gekennzeichneten Originalteile bestehend aus Wandwinkeln und Tragprofilen mit einer Werkstoffzusammensetzung EN AW-6063 T66, einer Mindestdicke von 1,5 mm und einer Dehngrenze Rp 0,2 ≥ 195 N/mm2.

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Die Montage der Aluminiumunterkonstruktion erfolgt nach dem Unterkonstruktionshersteller. Als Befestigungsmittel im Verankerungsgrund sind ausschließlich bauaufsichtlich zugelassene Dübel und Schrauben zu verwenden.

Profilabstände, Abmessung von Fest- und Gleitpunkt sowie alle Befestigungs- und Verankerungsmittel nach statischer Berechnung, bzw. entsprechend den Angaben des Systemherstellers.

Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden.

Die Erstellung einer objektbezogenen Statik ist in die Einheitspreise einkalkuliert.

System: . . . . . .

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

39FA08 + **Justierbare Aluminiumunterkonstruktion f.Agraffenbefestigung**

Berechenbare justierbare Aluminium-Unterkonstruktion für die Agraffenbefestigung entsprechend DIN 18516 unter Verwendung der gekennzeichneten Originalteile bestehend aus Wandwinkeln und Tragprofilen mit einer Werkstoffzusammensetzung EN AW-6063 T66, einer Mindestdicke von 1,5 mm und einer Dehngrenze Rp 0,2 ≥ 195 N/mm2.

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Die Montage der Aluminiumunterkonstruktion erfolgt nach dem Unterkonstruktionshersteller. Als Befestigungsmittel im Verankerungsgrund sind ausschließlich bauaufsichtlich zugelassene Dübel und Schrauben zu verwenden.

Profilabstände, Abmessung von Fest- und Gleitpunkt sowie alle Befestigungs- und Verankerungsmittel nach statischer Berechnung, bzw. entsprechend den Angaben des Systemherstellers.

Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden.

Die Erstellung einer objektbezogenen Statik ist in die Einheitspreise einkalkuliert.

System: . . . . . .

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

39FB + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen. Die Kanten der HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≤ 10 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ Cgs: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberfläche:

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH

• JU: 4100 x 1630 mm = 5,98 m2 FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1300 mm = 5,33 m2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

39FB01 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX):_____

• Typ (CGS/CGF): _____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FB02 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktuellerKollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX):_____

• Typ (CGS/CGF): _____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
• Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX):_____
• Typ (CGS/CGF): _____
• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____
• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH
• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, MT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2 FH
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, RO, SG, SX
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Individualdekor
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: 0891 Individualweiss
• Oberfläche FH
• Typ (CGS/CGF): _____
• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____
• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1020 mm)
• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1814 mm)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1814 mm)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FB11 + Montage von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche auf Aluminiumunterkonstruktion, genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Niete der Firma SFS oder Gleichwertiges.

39FB11A + **Montage HPL Kompakt-Pl.genietet m.Nietkopf lackiert Alu-UK**

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FB11B + **Montage HPL Kompakt-Pl.genietet m.Nietkopf Alu natur Alu-UK**

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FB12 + Montage von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche auf Holzunterkonstruktion, geschraubt mit bauaufsichtlich zugelassenen Niroschrauben, lt. Zulassung Z-10.3-712, zu befestigen.

Die Schrauben sind zentrisch in die Fassadenlatten einzuschrauben.

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu

bemessen. Zwischen Schraubenkopf und HPL Plattenoberfläche ist auf einen Spiel von 0,3 mm zu achten, damit eine Plattenbewegung gewährleistet ist.

Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch immer abgedeckt ist.

z.B. Montageschraube der Firma SFS oder Gleichwertiges.

39FB12A + **Montage HPL Kompakt-Pl.m.Schraubkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FB12B + **Montage HPL Kompakt-Pl. m.Schraubkopf Edelst.natur Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, Edelstahl natur.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FB13 **+** Montage von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche auf Aluminiumunterkonstruktion

geklebt gemäß eines bauaufsichtlich zugelassenen Klebesystems der Firma Sika (Zulassung Z-10.8-408 SIKA Tack Panel) oder der Firma Innotec (Zulassung Z-10.8-483 Innotec Project System) oder der Firma MBE (Zulassung Z-10.8-350 MBE-Pnale-loc) oder der Firma Pro Part (Zulassung Z-10.8-453 Klebe Dicht KD 385).

Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

Geprüfte Formate und Plattendicken:

• 3750 mm x 1850 mm x 8/10 mm MBE

• 3750 mm x 1300 mm x 8/10 mm Sika, Innotec

• 2800 mm x 1850 mm x 8 mm Pro Part

z.B. Klebesystem Project System, Sika Tack Panel, Panel Loc oder Gleichwertiges.

39FB13A + **Montage HPL Kompakt-Pl.geklebt Alu-UK**

Es muss nachgewiesen werden, dass der Verarbeiter technisch geschult ist, d.h. es muss ein Eignungsnachweis bei der FMPA Stuttgart in Zusammenhang mit der Fa. SIKA absolviert werden.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Format: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FC + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL KompaktPlatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberfläche:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, IP

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, IP

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, IP

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, IP

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

39FC01 + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: IP

• Typ (CGS/CGF): _____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FC02 + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: IP

• Typ (CGS/CGF): _____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

39FC03 + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: IP

• Typ (CGS/CGF): _____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FC11 + Montage von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche auf Aluminiumunterkonstruktion, genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Niete der Firma SFS oder Gleichwertiges.

39FC11A + **Montage Kompakt-Pl.genietet m.Nietkopf lackiert Alu-UK**

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FC11B + **Montage Kompakt-Pl.genietet m.Nietkopf Alu natur Alu-UK**

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FC12 + Montage von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche auf Holzunterkonstruktion, geschraubt mit bauaufsichtlich zugelassenen Niroschrauben, lt. Zulassung Z-10.3-712, zu befestigen.

Die Schrauben sind zentrisch in die Fassadenlatten einzuschrauben.

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu

bemessen. Zwischen Schraubenkopf und HPL Plattenoberfläche ist auf einen Spiel von 0,3 mm zu achten, damit eine Plattenbewegung gewährleistet ist.

Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch immer abgedeckt ist.

z.B. Montageschraube der Firma SFS oder Gleichwertiges.

39FC12A + **Montage Kompakt-Pl.m.Schraubkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FC12B + **Montage Kompakt-Pl. m.Schraubkopf Edelst.natur Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, Edelstahl natur.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FC13 **+** Montage von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche auf Aluminiumunterkonstruktion

geklebt gemäß eines bauaufsichtlich zugelassenen Klebesystems der Firma Sika (Zulassung Z-10.8-408 SIKA Tack Panel) oder der Firma Innotec (Zulassung Z-10.8-483 Innotec Project System) oder der Firma MBE (Zulassung Z-10.8-350 MBE-Pnale-loc) oder der Firma Pro Part (Zulassung Z-10.8-453 Klebe Dicht KD 385).

Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

Geprüfte Formate und Plattendicken:

• 3750 mm x 1850 mm x 8/10 mm MBE

• 3750 mm x 1300 mm x 8/10 mm Sika, Innotec

• 2800 mm x 1850 mm x 8 mm Pro Part

z.B. Klebesystem Project System, Sika Tack Panel, Panel Loc oder Gleichwertiges.

39FC13A + **Montage Kompakt-Pl.geklebt Alu-UK**

Es muss nachgewiesen werden, dass der Verarbeiter technisch geschult ist, d.h. es muss ein Eignungsnachweis bei der FMPA Stuttgart in Zusammenhang mit der Fa. SIKA absolviert werden.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Format: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FD + **UK f.melaminhar.besch. Holzwerkstoffpl.(Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von Unterkonstruktionen für melaminharzbeschichtete Holzwerkstoffplatten (MFB) beschrieben.

Angaben des Herstellers:

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

39FD06 + **Holzunterkonstruktion MFB Platten**

Holzunterkonstruktion für die Montage von Bekleidungsplatten als Wandverkleidung.

Senkrechte gehobelte Traglattung bzw. nach Statik, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

39FE + **Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1
MFB auf MDF Träger:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
MFB auf Spanplattenträger P2B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gultigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägermaterial:
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2, MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

39FE01 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FE02 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FE03 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FE06 + Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),
geschraubt mit Niroschrauben.

39FE06A + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Unterkonstruktion Position(en):_____
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FE06B + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Unterkonstruktion Position(en):_____
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FF + **UK melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von Unterkonstruktionen für melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Angaben des Herstellers:

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

39FF06 + **Holzunterkonstruktion MFB Platten m.Mehrblattaufbau**

Holzunterkonstruktion für die Montage von MFB Platten mit Mehrblattaufbau als Wandverkleidung.

Senkrechte gehobelte Traglattung bzw. nach Statik, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: . . . . . .

39FG + **Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF-Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
MFB auf Spanplattenträger P2 B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2, MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF
Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

39FG01 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß aktuellen Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

39FG02 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Natur
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FG03 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FG12 + MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

39FG12A + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FG12B + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FH + **UK Verbundplatte (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von der Unterkonstruktion für eine Verbundplatte beschrieben.

Angaben des Herstellers:

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

39FH06 + **Holzunterkonstruktion Verbundplatte**

Holzunterkonstruktion für die Montage von Verbundplatten als Wandverkleidung.

Senkrechte gehobelte Traglattung bzw. nach Statik, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: **. . . . . .**

39FI + **Verbundplatte (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abbriebsfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:
MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1
MFB auf Spanplattenträger P2 B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägerqualitäten:
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF
Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

39FI01 + **Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____mm
Plattenformate:_____
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FI12 + Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

39FI12A + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FI12B + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FJ + **Detailausbildungen (Fundermax)**

Version: 2023-09

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

39FJ01 + **Fugenausbildung vertikal**

Die vertikalen Fugen werden offengelassen.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

Die sichtbaren Kanten gefast oder mindestens gebrochen.

Es ist auf ein gleichmäßiges Fugenbild zu achten.

Produkt:_____

Hersteller:_____

Farbe:_____

oder Gleichwertiges.

Betrifft Position(en): _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: . . . . . .

39FJ02 + **Fugenausbildung horizontal**

Die horizontalen Fugen werden offen gelassen.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

Die sichtbaren Kanten gefast oder mindestens gebrochen.

Es ist auf ein gleichmäßiges Fugenbild zu achten.

Produkt:_____

Hersteller:_____

Farbe:_____

oder Gleichwertiges.

Betrifft Position(en): _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: . . . . . .

39FJ03 + **Az Fugenausbildung f.Profile**

Aufzahlung (Az) auf Fugen für eine Fugenausbildung mit Profil.

Die vertikalen oder horizontalen Fugen werden mittels einem geeigneten Profil geschlossen.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

39FJ05 + **Unterer Wandbekleidungsabschluss im Sockelbereich**

Der untere Wandbekleidungssabschluss ist mit einem Lüftungsquerschnitt frei und unversperrt von mindestens 150 cm^2/m ÖNORM B 8110-2 bei Holzunterkonstruktion und Aluminiumunterkonstruktion herzustellen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile sowie Befestigungsmittel zur Montage der Lüftungsprofile sind im Preis enthalten.

Produkt:_____

Hersteller:_____

Farbe:_____

oder Gleichwertiges.

Betrifft Position(en): _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

39FJ06 + **Oberer Wandbekleidungsabschluss im Deckenbereich**

Der obere Wandbekleidungssabschluss ist mit einem Lüftungsquerschnitt frei und unversperrt von mindestens 150 cm^2/m gemäß ÖNORM B 8110-2 bei Holzunterkonstruktion und Aluminiumunterkonstruktion herzustellen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile sowie Befestigungsmittel zur Montage der Lüftungsprofile sind im Preis enthalten.

Produkt:_____

Hersteller:_____

Farbe:_____

oder Gleichwertiges.

Betrifft Position(en): _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

39FJ07 + **Seitlicher Fenster-/Türanschluss (Leibungen)**

Die Fenster- und Türanschlüsse seitlich (Leibungen) Tiefe ca. _____ mm sind mit Plattenstreifen, Dekor und Stärke entsprechend der Plattenbekleidung auszuführen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile einschließlich Dichtungsbänder und Befestigungsmittel, welche

zum Anschluss an das Fenster bzw. an das Mauerwerk erforderlich sind, sind im Preis enthalten.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

39FJ08 + **Unterfütterungen**

Liefern und fachgerechtes Montieren von Unterfütterungen / Unterkonstruktionen unter den Plattenbekleidung zur stabilen Befestigung von hervorstehenden Bauteilen (Handlauf o.a.).

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

39FK + **SWS m.HPL Kompaktpl.m.MelaminharzOF.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von einem Systemwandschutz (SWS) mit HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Mit einem Systemwandschutz wird eine positive Atmosphäre der Innenarchitektur geschaffen.

Der Systemwandschutz ermöglicht Planern und Architekten neue Freiräume und lässt sich in jedes Gestaltungskonzept durch viele alternative Form- und Farbgebungen integrieren.

Mit dem Systemwandschutz können selbst kreativste Entwürfe überzeugend umgesetzt werden. Es ist so flexibel

einsetzbar und findet deshalb seinen Einsatz in allen öffentlichen Bereichen.

Die Befestigung des Systemwandschutzes hat gemäß der Statik zu erfolgen, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung des Wandschutzes berücksichtigt werden

Der Systemwandschutz ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Am Markt gibt es die unterschiedlichsten Systemwandschutzanbieter. Die Montage des Systemwandschutzes erfolgt gemäß den Angaben des Systemwandschutzherstellers.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen. Die Kanten der HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche müssen nach dem

Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≤ 10 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ Cgs: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberfläche:

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2 FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, RO, SG, SX

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

39FK01 + **SWS HPL Kompaktpl.m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
• Typ (CGS/CGF): _____
• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____
• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FK02 + **SWS HPL Kompaktpl.m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
• Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
• Typ (CGS/CGF): _____
• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____
• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FK03 + **SWS HPL Kompaktpl.m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
• Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
• Typ (CGS/CGF): _____
• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____
• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH
• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, MT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2 FH
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, RO, SG, SX
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FK04 + **SWS HPL Kompaktpl.m.Melaminharzoberfläche Dekorgr.Individual**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Individual
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: 0891 Individualweiss
• Oberfläche: FH
• Typ (CGS/CGF): _____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1020 mm)

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)

• SP: 2800 x 1854 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1814 mm)

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1814 mm)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FL + **SWS HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./Besch.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von einem Systemwandschutz (SWS) mit HPL mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Mit einem Systemwandschutz wird eine positive Atmosphäre der Innenarchitektur geschaffen.

Der Systemwandschutz ermöglicht Planern und Architekten neue Freiräume und lässt sich in jedes Gestaltungskonzept durch viele alternative Form- und Farbgebungen integrieren.

Mit dem Systemwandschutz können selbst kreativste Entwürfe überzeugend umgesetzt werden. Es ist so flexibel

einsetzbar und findet deshalb seinen Einsatz in allen öffentlichen Bereichen.

Die Befestigung des Systemwandschutzes hat gemäß der Statik zu erfolgen, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung des Wandschutzes berücksichtigt werden

Der Systemwandschutz ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Am Markt gibt es die unterschiedlichsten Systemwandschutzanbieter. Die Montage des Systemwandschutzes erfolgt gemäß den Angaben des Systemwandschutzherstellers.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und

geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberfläche:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, IP

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, IP

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, IP

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, IP

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

39FL01 + **SWS HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: IP

• Typ (CGS/CGF):_____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FL02 + **SWS HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: IP

• Typ (CGS/CGF):_____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FL03 + **SWS HPL Kompaktpl.m.doppelt geh.vern.geschl.Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: IP

• Typ (CGS/CGF):_____

• Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FM + **Architektur-Wandbekleidungsplatte (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Architektur-Wandbekleidungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Mit einem Systemwandschutz wird eine positive Atmosphäre der Innenarchitektur geschaffen.

Der Systemwandschutz ermöglicht Planern und Architekten neue Freiräume und lässt sich in jedes Gestaltungskonzept durch viele alternative Form- und Farbgebungen integrieren.

Mit dem Systemwandschutz können selbst kreativste Entwürfe überzeugend umgesetzt werden. Es ist so flexibel

einsetzbar und findet deshalb seinen Einsatz in allen öffentlichen Bereichen.

Die Befestigung des Systemwandschutzes hat gemäß der Statik zu erfolgen, Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung des Wandschutzes berücksichtigt werden

Der Systemwandschutz ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Am Markt gibt es die unterschiedlichsten Systemwandschutzanbieter. Die Montage des Systemwandschutzes erfolgt gemäß den Angaben des Systemwandschutzherstellers.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als Architektur-Wandbekleidungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmiteren, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten, die zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz geeignet sind.

Die Herstellung dieser Architektur-Fassadenplatte mit hochbelastbarem glasvliesarmiteren, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche erfolgt in Anlehnung an die EN 438 Teil 4.

Die Architektur-Wandbekleidungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmiteren, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Biegefestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, sowie eine sehr gute Farbechtheit aus.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≤ 10 N gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, lichtecht, schlagzäh, widerstandsfähig und doppelt gehärtet

• Dichte: ≥ 1800 kg/m^3 gemäß EN ISO 1183-1

• E-Modul: ≥ 9.500 MPa gemäß EN ISO 178

• Biegefestigkeit: ≥ 38 MPa gemäß EN ISO 178

• Baustoffklasse: Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1

Plattendicken: 7, 8, 9, 10, 11, 12 und 13 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-56.426-1017

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

• OF: 3660 x 1630 mm = 5,97 m^2, FH

Für Maß- und Winkelgenauigkeit ist ein allseitiger Zuschnitt der Architektur-Fassadenplatten auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

39FM01 + **Architektur-Wandbekleidungsplatten Dekorgr.Uni**

Architektur-Wandbekleidungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche in Anlehnung an die EN 438-4 .

Baustoffklasse Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1 und bauaufsichtlicher Zulassung Z-56.426-1017.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Uni

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: FH/FH

• Plattendicke (7, 8, 9, 10, 11, 12 und 13 mm): _____ mm

Plattenformat: OF: 3660 x 1630 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

z.B.m.look Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FM02 + **Architektur-Wandbekleidungsplatten Dekorgr.Nature**

Architektur-Wandbekleidungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche in Anlehnung an die EN 438-4 .

Baustoffklasse Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1 und bauaufsichtlicher Zulassung Z-56.426-1017.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: FH/FH

• Plattendicke (7, 8, 9, 10, 11, 12 und 13 mm): _____ mm

Plattenformat: OF: 3660 x 1630 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

z.B.m.look Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FM03 + **Architektur-Wandbekleidungsplatten Dekorgr.Material**

Architektur-Wandbekleidungsplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern mit einer hochwiderstandfähigen dekorativen Oberfläche in Anlehnung an die EN 438-4 .

Baustoffklasse Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1 und bauaufsichtlicher Zulassung Z-56.426-1017.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: FH/FH

• Plattendicke (7, 8, 9, 10, 11, 12 und 13 mm): _____ mm

Plattenformat: OF: 3660 x 1630 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

z.B.m.look Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW + **Wandbekleidungen (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von Wandbekleidungsplatten (WB-Platten) beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

39FW01 + **WB m.HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI**

Wandbekleidung mit:

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW02 + **WB m.HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

Wandbekleidung mit:

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW03 + **WB m.HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

Wandbekleidung mit:

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SWG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH; MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG; SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW04 + **WB m.HPL Kompaktpl.m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

Wandbekleidung mit:
HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Individualdekor
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: 0891 Individualweiß
Oberfläche: FH
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW11 + **WB m.HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Wandbekleidung mit:

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW12 + **WB m.HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Wandbekleidung mit:

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW13 + **WB m.HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Wandbekleidung mit:

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW21 + **WB m.Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

Wandbekleidung mit:
MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m²
- 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FW22 + **WB m.MFB Dekorgr.Nature**

Wandbekleidung mit:
MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m²
- 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

39FW23 + **WB m.MFB Dekorgr.Material**

Wandbekleidung mit:
MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW31 + **WB m.MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI**

Wandbekleidung mit:

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW32 + **WB m.MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

Wandbekleidung mit:

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Natur

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW33 + **WB m.MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

Wandbekleidung mit:
MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

39FW41 + **WB m.Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Wandbekleidung mit:
Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40 + **Textiler Feuerschutz (LB-Ergänzung)**

40FB + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

40FB01 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FB02 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche: FH

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FC + **HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 AP

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

40FC01 + **HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (8 bis 14 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FD + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten,

vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

40FD01 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FD02 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40FD03 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40FF + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0.8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

40FF01 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FF02 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 /1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FF03 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FF04 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40FF05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40FG + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun

40FG01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FG02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40FG03 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GE + **Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die

Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gultigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägermaterial:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

40GE01 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40GE02 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40GE03 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40GE06 + Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),
geschraubt mit Niroschrauben.

40GE06A + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Unterkonstruktion Position(en):_____

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40GE06B + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Unterkonstruktion Position(en):_____

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

40GG + **Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1
MFB auf MDF-Träger:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
MFB auf Spanplattenträger P2 B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2, MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF
Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

40GG01 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GG02 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Natur
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GG03 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GG12 + MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

40GG12A + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GG12B + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GI + **Verbundplatte (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abbriebsfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Technische Beschreibung:

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2 P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

40GI01 + **Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GI12 + Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

40GI12A + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

40GI12B + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43 Türsysteme (Elemente)

Version 023 (2025-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Im Folgenden sind Türsysteme als Elemente für einen beweglichen Raumabschluss beschrieben.

Das Türsystem wird ohne unteren Anschlag ausgeführt.

Die beschriebenen Eigenschaften gelten für das ganze Türsystem (Element), auch wenn dieses in Teilen und zu verschiedenen Zeitpunkten auf die Baustelle geliefert und dort versetzt oder montiert wird.

1. Prüfwerte:

Prüfwerte für Wärme- und Schallschutz beziehen sich immer auf einflügelige Türsysteme mit allseitiger Dichtung.

Schalldämmwerte des geprüften Systems sind im bewerteten Schalldämmmaß RW angegeben.

2. Falzausführungen am Türblatt:

2.1 Stumpfe Türen sind ohne Türblattüberschlag und mit ungefälzten Türblättern ausgeführt, die auf der Anschlagseite bündig mit dem Zargenspiegel in der Zarge montiert sind (bei Zargen mit Schattennut auch bündig mit der Wandfläche).

2.2 Gefälzte Türen sind mit Türblattüberschlag und Türblättern mit Einfachfalz ausgeführt.

2.2.1 Doppelfalztüren werden mit Überschlag und einem zweifach gefälzten Türblatt und mit zwei Dichtungsebenen ausgeführt.

2.2.2 Dünnfalztüren sind Stahltüren mit einem außenliegenden dünnen Überschlag (Blechumbug).

Die beschriebene Falzausführung gilt seitlich und oben, unten wird das Türblatt stumpf ausgeführt, mit Ausnahme von Türen mit allseitig umlaufender Zarge.

3. Werkstoffe:

Im Folgenden ist unter Edelstahl korrosionsbeständiger Stahl (z.B. V2A oder V4A) beschrieben.

Verzinkte Oberflächen sind bandverzinkt ausgeführt.

4. Oberlichten (OL):

Oberlichten werden mindestens gemäß den Anforderungen des Türsystems ausgeführt.

Die angegebene Höhe bezieht sich auf das gesamte Türsystem (einschließlich Oberlichte).

5. Einkalkulierte Leistungen:

5.1 Folgende Leistungen sind (ergänzend zu den Nebenleistungen gemäß ÖNORM) in die Einheitspreise einkalkuliert:

Systemabhängige Absenkabdichtungen bei Ausführungen bei z.B. Schall- und Rauchschutzanforderungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

Der Auftragnehmer weist auf Verlangen des Auftraggebers die Erfüllung der beschriebenen Anforderungen oder der Eigenschaften des Türsystems nach.

Alle Einheitspreise gelten ohne Unterschied, ob Links- oder Rechtsausführung.

5.2 Leistungserklärung:

Eine Leistungserklärung ist spätesten zum Zeitpunkt der ersten Anlieferung beizubringen.

6. Beschläge, Schloss und Drücker:

Baubeschläge (z.B. Zylinder und Drücker) und weitere Ausstattungen sind in eigenen Positionen zu beschreiben (frei zu formulieren).

43FE + HPL Türbekleidungsplatten Typ EDF (FUNDERMAX)

Version: 2024-06

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Türenbekleidungsplatten Type EDF beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 bis 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EDF bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu „Kraftpapieren“ veredelt wurde.

Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffitis ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

- Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02 (Dekorgr. Authentic Typ EGF, Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02)
- Oberflächeneingenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet
- Kanten: benötigen keine Versiegelung
- Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02
- Dichte: ≥ 1350kg/m3 gemäß EN 438-6
- Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1
- Fassadenbrandprüfung ÖNORM B3800-5

Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächeausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2, NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2, NT, NY, NG, NP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2, NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten anzupassen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunktes und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

43FE01 + **HPL Türenbekleidung Typ EDF Dekorgr.Colour**

HPL Platten Typ EDF gemäß EN 438 - 6 Typ EDF, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2970 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

43FE02 + **HPL Türenbekleidung Typ EDF Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätsplatten Typ EDF gemäß EN 438 – 6 Typ EDF, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FE03 + **HPL Türenbekleidung Typ EDF Dekorgr.Metallic**

HPL Platten Typ EDF gemäß EN 438 - 6 Typ EDF, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Metallic
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm
Plattenformat: _____

• 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT
• 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FE04 + **HPL Türenbekleidung Typ EDF Dekorgr.Material**

HPL Platten Typ EDF gemäß EN 438 - 6 Typ EDF, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NY/NT*, NP/NT): _____ (* Achtung eingeschränkte Dekorauswahl)
• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NY/NT, NP/NT
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FE05 + **HPL Türenbekleidung Typ EDF Dekorgr.Individual**

HPL Platten Typ EDF gemäß EN 438 - 6 Typ EDF, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individual

Dekornummer: _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

• Oberfläche NT/NT
• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT
• 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT

Bedruckbarer Bereich: _____

• 2760 x 1260 mm
• 4060 x 1260 mm

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit.

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FE06 + **HPL Türenbekleidung Typ EGF Dekorgr.Authentic**

HPL Platten Typ EGF

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Authentic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche (NT/NT; NT/NY)

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT

• 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT; NT/NY

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Authentic F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FF + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2024-06

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweise:

- Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).
- Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).
- Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).
- Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig,

lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, MT, SU, SG1) 2)

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

43FF01 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

43FF02 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FF03 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller ollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FF04 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FF05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FG + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

43FG01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FG02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

43FG03 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68 Vorgehängte hinterlüftete Fassaden

Version 022 (2021-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

1. Allgemeines:

Verordnungen und Zulassungen, die das System beziehungsweise die Systemkomponenten betreffen und für den angegeben Standort, den Gebäudezweck und die angegebene Gebäudehöhe zutreffen, gelten als Vertragsbestandteil.

Eine Leistungserklärung ist spätesten zum Zeitpunkt der ersten Anlieferung beizubringen.

2. Planungsunterlagen des Auftraggebers (Ausführungsplanung):

Der Auftraggeber stellt als Unterlagen zum Leistungsverzeichnis eine Ausführungsplanung unter Berücksichtigung der Vorgaben der Behörden (z.B. Brandschutz) und der bauphysikalischen Gutachten zur Verfügung.

Die Ausführungsplanung enthält:

- eine maßstäbliche und bemaßte Darstellung der Ansichten
- eine maßstäbliche und bemaßte Darstellung der (Haupt) Schnitte
- eine maßstäbliche und bemaßte Darstellung der Baukörperanschlüsse
- Angaben zur Art der Fassadenbekleidung
- Angaben zur Oberflächenausführung

3. Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden:

Im Folgenden sind Gesamtsysteme, bestehend aus Unterkonstruktion, Verankerungs-, Verbindungs- und Befestigungselementen, Hinterlüftungsspalt und Außenschicht beschrieben.

4. Wärmegedämmte, hinterlüftete Fassaden:

Im Folgenden sind vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe der Euroklasse mindestens A2 gemäß EN 13501-1, die systemkonform an der Außenwand verankert werden, beschrieben.

5. Unterkonstruktion:

Ausgeführt wird eine Systemkonstruktion eines Herstellers, die auf das Material der Außenschicht und die Dämmstoffdicke abgestimmt ist und den statischen und bauphysikalischen Erfordernissen gemäß der vom Auftraggeber bekannt gegebenen Allgemeinen Beschreibung des Gebäudes entspricht.

Es werden Distanzhalter (Wandstützen) verwendet, die einen Ausgleich von Wandtoleranzen bis zu 35 mm ohne zusätzliche Kosten ermöglichen und mit einer Kunststoffunterlage zur thermischen Trennung vom Baukörper montiert werden.

Die Tragprofile sind dehnungsgerecht mittels Fix- und Gleitpunkte montiert.

Der statische Nachweis des Befestigungssystems wird vom Auftragnehmer vorgelegt.

6. Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm und höchstens 50 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die ungehinderte Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sichergestellt.

Die untere Lufteintrittsöffnung und der obere Luftaustritt sind durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall verschlossen. Diese ermöglichen einen wirksamen Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm^2/m bei Holz-Unterkonstruktionen und 50 cm^2/m bei metallischen Unterkonstruktionen.

7. Außenschicht:

7.1 Faserzement (FZ)

7.2 High Pressure Laminate (HPL)

7.3 Aluminium-Verbund (AluV)

7.4 Aluminium (Alu)

7.5 Edelstahl (V2A)

7.6 Titanzink (TiZi)

7.7 verzinkt beschichtetes Stahlblech (VZB)

7.8 Kupfer (CU)

7.9 Faserbeton (FB)

7.10 Glas

7.11 Kunststoffglas (KSTG)

7.12 gepresste Steinwollplatten (HPST)

7.13 Ton/Keramik (TON)

7.14 Kunststoff (KST)

7.15 Holz

7.16 Mineralwerkstoffe (MWST)

8. Befestigungssysteme:

Die Befestigung der Tafeln erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Systemherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich der Oberfläche der Fassadentafeln angepasst.

9. Oberflächenfarbe:

Gemäß Standardkollektion des Tafelherstellers.

9.1 Standardfarben: Standardfarben sind Farben (nach Wahl des Auftraggebers), für die der Hersteller keinen Aufpreis verlangt.

9.2.Sonderfarben: Sonderfarben sind Farben (nach Wahl des Auftraggebers), für die der Hersteller einen Aufpreis vorsieht (Aufzahlungen).

10. Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Systemherstellers.

11. Profile:

Trennprofile, Stoßbleche, Leibungs- und Sturzprofile werden aus geeignetem korrosionsbeständigem Material hergestellt.

12. Abrechnung:

Die Abrechnung erfolgt gemäß ÖNORM für Dachdeckerarbeiten.

13. Einkalkulierte Leistungen:

Eine Leistungserklärung ist spätesten zum Zeitpunkt der ersten Anlieferung beizubringen und in die Einheitspreise einkalkuliert.

68FA + Vorarbeiten und Unterkonstruktionen (Fundermax)

Version: 2023-09

Im Folgenden sind Vorarbeiten, das Liefern und Montieren bzw. der Einbau einer Unterkonstruktion beschrieben.

68FA01 + Bauwerksdiagnostik

Bauwerksdiagnostik zum Nachweis der Tragfähigkeit und Standsicherheit des Verankerungsuntergrundes sowie zur Ermittlung und Protokollierung der objektspezifischen

zulässigen Lasten der Verankerungsmittel für die Montage einer vorgehängten hinterlüfteten Fassade oder einer hinterlüfteten Dacheindeckung als Grundlage zur Erarbeitung der Objektstatik.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

68FA02 + **Dübelauszugsversuche**

Durchführung und Protokollierung von Dübelauszugsversuchen zur Ermittlung der Dübeltragfähigkeit bei nicht DIN-gerechten Verankerungsuntergründen für die Montage einer vorgehängten hinterlüfteten Fassade oder einer hinterlüfteten Dacheindeckung als Grundlage zur Erarbeitung der Objektstatik.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

68FA03 + **Objektstatik**

Prüffähige Objektstatik ohne Prüf- und Genehmigungsgebühren für die Montage einer vorgehängten hinterlüfteten Fassade oder einer hinterlüfteten Dacheindeckung.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 PA PP: .....

68FA04 + **Ermittlung von Unebenheiten**

Aufmessen des Verankerungsuntergrundes mittels Laser oder Schnurgerüst an den in der Objektstatik vorgegebenen vertikalen Achsen zur Ermittlung und Protokollierung der am Objekt vorhanden Toleranzabweichungen der Fassade und Präzisierung der notwendigen Ausladung der Aluminium-Wandhalter der Unterkonstruktion.

Toleranzabweichungen bis zu 20 mm sind in den Einheitspreis einzurechnen.

Die Messergebnisse in einem Dachansichtsplan eintragen. Der Plan ist dem Auftraggeber kostenfrei zu überlassen.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FA05 + **Thermische Trennelemente**

Thermische Trennelemente aus Kunststoff passend zu den Wandhaltern, d > 5 mm, B1 nach DIN 4102, zwischen dem Wandgrund und den Wandhaltern der nachfolgenden senkrechten Unterkonstruktion.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FA11 + **Justierbare Aluminium Unterkonstruktion**

Berechenbare justierbare Aluminium-Unterkonstruktion entsprechend DIN 18516 unter Verwendung der gekennzeichneten Originalteile bestehend aus Wandwinkeln und Tragprofilen mit einer Werkstoffzusammensetzung EN AW-6063 T66, einer Mindestdicke von 1,5 mm und einer Dehngrenze Rp 0,2 ≥ 195 N/mm².

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Die Montage der Tragprofile erfolgt senkrecht mit je einem Festpunkt-Wandwinkel pro Profilstab zur Aufnahme des Eigengewichtes der Fassadenkonstruktion. Wandwinkel und Trageprofile dürfen nur mit geeigneten und zugelassenen Befestigungsmitteln verbunden werden.

Winddruck- und Sogkräfte werden von Gleitpunkt- Wandwinkeln abgetragen, die zwängungsfrei eine temperaturbedingte Längenänderung der Tragprofile ermöglichen. Als Befestigungsmittel im Verankerungsgrund sind ausschließlich bauaufsichtlich zugelassene Dübel und Schrauben zu verwenden.

Profilabstände, Abmessung von Fest- und Gleitpunkt sowie alle Befestigungs- und Verankerungsmittel nach statischer Berechnung, bzw. entsprechend den Angaben des Systemherstellers.

Die Kontaktfläche zwischen Wandwinkel und Verankerungsgrund ist gemäß EN 1999-1-1 zu behandeln. Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden.

Die Erstellung einer objektbezogenen Statik ist in die Einheitspreise einkalkuliert.

System (z.B. BEMO-SMOOTH): . . . . . .

Hersteller (z.B. BEMO): . . . . . .

Wandabstand: . . . . . .

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FA12 + **Justierbare Alu-UK für Agraffen**

Berechenbare justierbare Aluminium-Unterkonstruktion entsprechend DIN 18516 unter Verwendung der gekennzeichneten Originalteile bestehend aus Wandwinkeln und Tragprofilen mit einer Werkstoffzusammensetzung EN AW-6063 T66, einer Mindestdicke von 1,5 mm und einer Dehngrenze Rp 0,2 ≥ 195 N/mm².

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Die Montage der Tragprofile erfolgt senkrecht mit je einem Festpunkt-Wandwinkel pro Profilstab zur Aufnahme des Eigengewichtes der Fassadenkonstruktion. Wandwinkel und Trageprofile dürfen nur mit geeigneten und zugelassenen Befestigungsmitteln verbunden werden.

Winddruck- und Sogkräfte werden von Gleitpunkt- Wandwinkeln abgetragen, die zwängungsfrei eine temperaturbedingte Längenänderung der Tragprofile ermöglichen. Als Befestigungsmittel im Verankerungsgrund sind ausschließlich bauaufsichtlich zugelassene Dübel und Schrauben zu verwenden.

Profilabstände, Abmessung von Fest- und Gleitpunkt sowie alle Befestigungs- und Verankerungsmittel nach statischer Berechnung, bzw. entsprechend den Angaben des Systemherstellers.

Die Kontaktfläche zwischen Wandwinkel und Verankerungsgrund ist gemäß EN 1999-1-1 zu behandeln. Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden.

Die Erstellung einer objektbezogenen Statik ist in die Einheitspreise einkalkuliert.

System: . . . . . .

Hersteller : . . . . . .

Wandabstand: . . . . . .

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FA13 + **Holz Unterkonstruktion+EPDM Fugenbänder**

Holzunterkonstruktion für die Montage von HPL Fassaden Platten als vorgehängte hinterlüftete Fassade.

Grundlattung (mind. 60 x 40 mm bxd) bzw. nach Statik, Sortierklasse S 10 nach DIN 4074, gefluchtet, mit bauaufsichtlich zugelassenen Dübeln und nicht rostenden Schrauben nach Statik an der Wand verankert.

Senkrechte gehobelte Traglattung (min. 50 x 30 mm) bzw. nach Statik, Sortierklasse S 10 nach DIN 4074 bzw. ÖNORM B 1995-1-1, bei Plattenstößen eine Latte (100 x 30 mm) bzw. nach Statik, an jedem Lattungskreuzungspunkt mit 2 bauaufsichtlich zugelassenen, rostgeschützten Senkkopf Holzschrauben nach Statik an der Konterlattung montiert.

Vorhandene Gebäude-Dehnfugen müssen bei der Ausführung der Unterkonstruktion berücksichtigt werden. Alle senkrechten Latten sind sind mit UV-beständigen EPDM Fugenbändern in 1,2 mm Dicke und in Lattenbreite + 20 mm zu schützen.

Die Unterkonstruktion ist flucht- und lotrecht auszurichten.

Horizontalfugen sind mittels geeigneten Fugenprofilen zu schließen.

Betrifft Position(en): _____

Einschließlich Belegen sämtlicher vertikaler Tragprofile mit UV-beständigen EPDM Fugenbändern.

Material: EPDM-Fugenband

Breite: Lattenbreite + 20 mm

Dicke: mindestens 1,2 mm

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FB + **Wärmedämmung (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern und der Einbau einer Wärmedämmung beschrieben.

68FB00 **+** Wärmedämmung aus Mineralwolle mit oder ohne Vlieskaschierung.

68FB00A + **Fassadenausführung ohne Windschutzbahn**

Ohne Windschutzbahn.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

Betrifft Position(en): _____

68FB00B + **Fassadenausführung mit Windschutzbahn**

Mit Windschutzbahn.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

Einschließlich Zuschneiden, an Teile der Unterkonstruktion dicht stoßen und am vorhandenen Baukörper fachgerecht montieren.

Die Befestigung erfolgt nach Empfehlung des Windfolienherstellers und ist als Einheitspreise einkalkuliert.

Einschließlich der Befestigung an die Fenster- sowie Türleibungen.

Abgerechnet werden die tatsächlich Flächen nach den Rohbaumaßen.

Typ:_____

Dicke:_____

z.B. ISOVER Unterdeck- und Windschutzbahn von der Firma ISOVER oder Gleichwertiges

Angebotenes Erzeugnis/Hersteller:(. . . . . .)

Betrifft Positio(en): _____

68FB01 + **Wärmdämmung aus vlieskaschierter Mineralwolle**

Wärmedämmung aus vlieskaschierter Mineralwolle - Dämmstoffplatten nach EN 13162, mit einer Dichte von 35 kg/m³, Dicke mindestens 60 mm und einem Schmelzpunkt >1000°C, einschließlich Zuschneiden, an Teile der Unterkonstruktion dicht stoßen und am vorhandenen Baukörper fachgerecht montieren.

Die Befestigung erfolgt mechanisch mittels Dämmstoffhalter, mindestens 5 Stk./m2, bzw. nach Richtlinie des Dämmstoffplattenherstellers und ist die Einheitspreise einkalkuliert.

Einschließlich Dämmen der Fenster- sowie Türleibungen.

Abgerechnet werden die tatsächlich gedämmten Flächen nach den Rohbaumaßen.

z.B. Fixrock 032 VS Austria von der Firma Rockwool oder Gleichwertiges

Typ:_____

Dicke: _____

Angebotenes Erzeugnis/Hersteller: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FB02 + **Wärmdämmung aus Mineralwolle**

Wärmedämmung aus Mineralwolle - Dämmstoffplatten nach EN 13162, mit einer Dichte von 35 kg/m³, Dicke mindestens 60 mm und einem Schmelzpunkt >1000°C, einschließlich Zuschneiden, an Teile der Unterkonstruktion dicht stoßen und am vorhandenen Baukörper fachgerecht montieren.

Die Befestigung erfolgt mechanisch mittels Dämmstoffhalter, mindestens 5 Stk./m2, bzw. nach Richtlinie des Dämmstoffplattenherstellers und ist die Einheitspreise einkalkuliert.

Einschließlich Dämmen der Fenster- sowie Türleibungen.

Abgerechnet werden die tatsächlich gedämmten Flächen nach den Rohbaumaßen.

z.B. Fixrock 032 Austria von der Firma Rockwool oder Gleichwertiges

Typ:_____

Dicke: _____

Angebotenes Erzeugnis/Hersteller: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FC + **Hinterlüftungsebene (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist die Ausführung der Hinterlüftungsebene beschrieben.

68FC01 + **Hinterlüftungsebene Dachanwendung**

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm und höchstens 40 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht

rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50cm2/m gemäß DIN18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Bei Dachanwendungen befindet sich die wasserführende Ebene im Hinterlüftungsbereich. Die HPL Fassadenplatten sind bei den Dachanwendungen nicht die wasserführende Ebene.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD + **HPL Untersichtplatten f.starke Beanspruchungen (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Typ EDF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EDF bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02 (Dekorgr. Authentic Typ EGF, Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02)

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbrandprüfung ÖNORM B 3800-5

Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, NT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, NT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, NT, NY, NG, NP

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, NT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, NT

Kern: Braun

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm und höchstens 40 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN 18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

68FD01 + **HPL Untersichtplatten Dekorgr.Colour**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm; 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2970 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FD02 + **HPL Untersichtplatten Dekorgr.Nature**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FD03 + **HPL Untersichtplatten Dekorgr.Metallic**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Metallic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD04 + **HPL Untersichtplatten Dekorgr.Material**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NY/NT*, NP/NT): _____ (* Achtung: eingeschränkte Dekorauswahl)
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD05 + **HPL Untersichtplatten Dekorgr.Individual**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individual

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Dekor 0891 Individualweiss.

- Oberfläche: NT/NT
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT (Bedruckbarer Bereich 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT (Bedruckbarer Bereich 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit.

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD06 + **HPL Untersichtplatten Dekorgr.Authentic**

HPL Untersichtplatten Typ EGF.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Authentic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT; NT/NY: _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT; NY/NY,

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD11 + Montage von HPL Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion,

genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung Z-10.3-712 nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Nieten der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FD11A + **Montage HPL Pl.genietet m.Nietkopf lackiert/Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en): _____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD11B + **Montage HPL Pl.genietet m.Nietkopf Alu natur/Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en): _____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD12 + Montage von HPL Fassadenplatten auf Holzunterkonstruktion,

geschraubt mit bauaufsichtlich zugelassenen Niroschrauben, lt. Zulassung Z-10.3-712, zu befestigen.

Die Schrauben sind zentrisch in die Fassadenlatten einzuschrauben.

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen. Zwischen Schraubenkopf und HPL Plattenoberfläche ist auf einen Spiel von 0,3 mm zu achten, damit eine Plattenbewegung gewährleistet ist.

Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch immer abgedeckt ist.

z.B. Schrauben der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FD12A + **Montage HPL Pl.m.Schraubkopf lackiert/Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en): _____

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD12B + **Montage HPL Pl. m.Schraubkopf Edelst.natur/Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en): _____

Schraube mit Torx T20, Edelstahl natur.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD13 + Montage von HPL Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion geklebt gemäß eines bauaufsichtlich zugelassenen Klebesystems. Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

z.B. Sika Tack Panel, Innotec Project System, MBE Panel-Loc, Klebe DIcht KD 385 oder Gleichwertiges.

Geprüfte Formate und Plattendicken

- 3750 mm x 1850 mm x 8/10 mm MBE
- 3750 mm x 1300 mm x 8/10 mm Sika, Innotec
- 2800 mm x 1850 mm x 8 mm Pro Part

68FD13A + **Montage HPL Pl.geklebt/Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Format:_____

Es muss nachgewiesen werden, dass der Verarbeiter technisch geschult ist, d.h. es muss ein Eignungsnachweis bei der FMPA Stuttgart in Zusammenhang mit dem Klebehersteller absolviert werden.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FD14 + **Montage HPL Pl.mittels Plattenanker+Agraffe/Alu-UK**

Die Hinterschnittbohrungen werden im Werk oder mit einen geeigneten transportablen Bohrgerät unter Werkstattbedingungen auf der Baustelle mit dem Fassadenbohrer und einem Spezialbohrgerät ausgeführt.

Ausführung entsprechend den Anforderungen des Befestigungsmittelherstellers.

Anzahl und Anordnung der Dübel sind der Ausführungsplanung bzw. dem statischen Nachweis zu entnehmen und einzuhalten.

Die Fuge zwischen den HPL Platten müssen gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung bemessen werden.

Horizontal- und Vertikalfugen können offen gelassen werden.

Der auszuwählende Anker ist abhängig von der HPL Plattendicke.

z.B. TUF-S Anker der Firma SFS Inotec oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE + **HP Fassadenbekleidung f.starke Beanspruchungen (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HP Fassadenbekleidungsplatten Type EDF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 bis 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EDF bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde.

Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumastabes gemäß EN 20105-A02 (Dekorgr. Authentic Typ EGF, Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02)

• Oberflächeneingenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350kg/m3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbrandprüfung ÖNORM B3800-5

Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächeausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, NT, NY, NG, NP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, NT

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm^2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN 18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

68FE01 + **HP Fassadenplatten Dekorgr.Colour**

HP Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

68FE02 + **HP Fassadenplatten Dekorgr.Nature**

HP Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT

- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FE03 + **HP Fassadenplatten Dekorgr.Metallic**

HP Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Metallic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT):_____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm):_____ mm

Plattenformat:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NY/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FE04 + **HP Fassadenplatten Dekorgr.Material**

HP Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT*): _____ (* Achtung eingeschränkte Dekorauswahl)
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____m m

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG; NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE05 + **HP Fassadenplatten Dekorgr.Individual**

HP Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individual

Dekornummer: _____

Rückseite: Dekor 0891Individualweiss

- Oberfläche: NT/NT
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT (Bedruckbarer Bereich 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT (Bedruckbarer Bereich 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit.

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE06 + **HP Fassadenplatten Dekorgr.Authentic**

HP Fassadenplatten Typ EGF.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Authentic

Dekornummer: AUTN

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche (NT/NT, NT/NY): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NT/NY,

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B.Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE11 + Montage von HP Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion,

genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung Z-10.3-712 nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Nieten der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FE11A + **Montage HP Pl.genietet mit Nietkopf lackiert auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE11B + **Montage HP Pl.genietet mit Nietkopf Alu natur auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE12 **+** Montage von HP Fassadenplatten auf Holzunterkonstruktion,

geschraubt mit bauaufsichtlich zugelassenen Niroschrauben, lt. Zulassung Z-10.3-712, zu befestigen.

Die Schrauben sind zentrisch in die Fassadenlatten einzuschrauben.

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen. Zwischen Schraubenkopf und HPL Plattenoberfläche ist auf einen Spiel von 0,3 mm zu achten, damit eine Plattenbewegung gewährleistet ist.

Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch immer abgedeckt ist.

z.B. Schrauben der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FE12A + **Montage HP Pl.mit Schraubkopf lackiert auf Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE12B + **Montage HP Pl.mit Schraubkopf Edelst.natur auf Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Schraube mit Torx T20, Edelstahl natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE13 + **Montage HP Pl.mittels Schraubenset/Hohlprofile**

Montage von HP Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion geklebt gemäß eines bauaufsichtlich zugelassenen Klebesystems. Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

Betrifft Position(en):_____

Geprüfte Formate und Plattendicken:_____

• 3750 mm x 1850 mm x 8/10 mm MBE

• 3750 mm x 1300 mm x 8/10 mm Sika, Innotec

• 2800 mm x 1850 mm x 8 mm Pro Part

Unterkonstruktion Position(en):_____

Es muss nachgewiesen werden, dass der Verarbeiter technisch geschult ist, d.h. es muss ein Eignungsnachweis bei der FMPA Stuttgart in Zusammenhang mit dem Klebehersteller absolviert werden.

z.B. Sika Tack Panel, Innotec Project System, MBE Panel-Loc, Klebe DIcht KD 385 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FE14 + **Montage HP Pl.mittels Plattenanker+Agraffe auf Alu-UK**

Die Hinterschnittbohrungen werden im Werk oder mit einen geeigneten transportablen Bohrgerät unter Werkstattbedingungen auf der Baustelle mit dem Fassadenbohrer und einem Spezialbohrgerät ausgeführt.

Ausführung entsprechend den Anforderungen des Befestigungsmittelhersteller. Anzahl und Anordnung der Dübel sind der Ausführungsplanung bzw. dem statischen Nachweis zu entnehmen und einzuhalten.

Die Fuge zwischen den HPL Platten müssen gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung bemessen werden.

Horizontal- und Vertikalfugen können offen gelassen werden.

Der auszuwählende Anker ist abhängig von der HPL Plattendicke.

Betrifft Position(en):_____

z.B. TUF-S Anker der Firma SFS Inotec oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FF + **HPL Untersichtplatten f.mäßige Beanspruchungen (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Untersichtplatten Type EGF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EGF mit einem mäßigen Witterungsschutz bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost.

HPL Platten bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 Typ EGF – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, mäßige Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EGF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumastabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneingenschaften: mäßig Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, und leicht zu reinigen

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350kg/m3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

• Plattenformate und Oberflächeausführungen:

• GR: 2800 x 1300mm = 3,64m2, FH

• SP: 2800 x 1854mm = 5,19m2, FH

• JU: 4100 x 1300mm = 5,33m2, FH

• XL: 4100 x 1854mm = 7,60m2, FH

Kern: Braun

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

68FF01 + **HPL Untersichtplatten Dekorgruppe Colour**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (0746, 0771, 0772, 0773, 0774, 0775): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche (FH/FH)
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2; FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2; FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2; FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2; FH

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B.Max Compact Universal F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FF11 + Montage von HPL Platten auf Aluminiumunterkonstruktion,

genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung Z-10.3-712 nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Nieten der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FF11A + **Montage HPL Pl.genietet m.Nietkopf lackiert auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FF11B + **Montage HPL Pl.genietet m.Nietkopf Alu natur auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FF12 + Montage von HPL Platten auf Holzunterkonstruktion,

geschraubt mit bauaufsichtlich zugelassenen Niroschrauben, lt. Zulassung Z-10.3-712, zu befestigen.

Die Schrauben sind zentrisch in die Fassadenlatten einzuschrauben.

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen. Zwischen Schraubenkopf und HPL Plattenoberfläche ist auf einen Spiel von 0,3 mm zu achten, damit eine Plattenbewegung gewährleistet ist.

Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch immer abgedeckt ist.

z.B. Schrauben der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FF12A + **Montage HPL Pl.m.Schraubkopf lackiert auf Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FF12B + Montage HPL Pl. m.Schraubkopf Edelst.naturauf Holz-UK

Unterkonstruktion Position(en):_____

Schraube mit Torx T20, Edelstahl natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FF13 + Montage HPL Pl.geklebt auf Alu-UK

Montage von HPL Platten auf Aluminiumunterkonstruktion geklebt gemäß eines bauaufsichtlich zugelassenen Klebesystems. Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

Geprüfte Formate und Plattendicken:

• 3750 mm x 1850 mm x 8/10 mm MBE

• 3750 mm x 1300 mm x 8/10 mm Sika, Innotec

• 2800 mm x 1850 mm x 8 mm Pro Part

Unterkonstruktion Position(en):_ _ _

Format:_ _ _

Es muss nachgewiesen werden, dass der Verarbeiter technisch geschult ist, d.h. es muss ein Eignungsnachweis bei der FMPA Stuttgart in Zusammenhang mit dem Klebehersteller absolviert werden.

Betrifft Position(en):_____

z.B. Sika Tack Panel, Innotec Project System, MBE Panel-Loc, Klebe DIcht KD 385 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FG + HPL Fassadenbekleidung f.mäßige Beanspruchungen (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Fassadenbekleidungsplatten Type EGF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 bis 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EGF mit einem mäßigen Witterungsschutz bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost.

HPL Platten bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 Typ EGF – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, mäßige Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EGF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: mäßig Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, und leicht zu reinigen

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, FH

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm^2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN 18516

bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

68FG01 + **HPL Fassadenplatten Dekorgr.Colour**

HPL Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (0746, 0771, 0772, 0773, 0774, 0775): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche (FH/FH)
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; FH

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B.Max Compact Universal F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FG11 + Montage von HPL Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion,

genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung Z-10.3-712 nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Nieten der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FG11A + **Montage HPL Pl.genietet mit Nietkopf lackiert auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FG11B + **Montage HPL Pl.genietet mit Nietkopf Alu natur auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FG12 **+** Montage von HPL Fassadenplatten auf Holzunterkonstruktion,

geschraubt mit bauaufsichtlich zugelassenen Niroschrauben, lt. Zulassung Z-10.3-712, zu befestigen.

Die Schrauben sind zentrisch in die Fassadenlatten einzuschrauben.

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen. Zwischen Schraubenkopf und HPL Plattenoberfläche ist auf einen Spiel von 0,3 mm zu achten, damit eine Plattenbewegung gewährleistet ist.

Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch immer abgedeckt ist.

z.B. Schrauben der Firma SFS Intec oder Gleichwertiges.

68FG12A + **Montage HPL Pl.mit Schraubkopf lackiert auf Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FG12B + **Montage HPL Pl.mit Schraubkopf Edelst.natur auf Holz-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Schraube mit Torx T20, Edelstahl natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FG13 + **Montage HPL Pl.mittels Schraubenset/Hohlprofile**

Montage von HPL Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion geklebt gemäß eines bauaufsichtlich zugelassenen Klebesystems. Für die Verarbeitung sind die Hinweise des Klebemittelherstellers zu beachten.

Betrifft Position(en):_____

Geprüfte Formate und Plattendicken:_____

• 3750 mm x 1850 mm x 8/10 mm MBE

• 3750 mm x 1300 mm x 8/10 mm Sika, Innotec

• 2800 mm x 1850 mm x 8 mm Pro Part

Unterkonstruktion Position(en):_____

Es muss nachgewiesen werden, dass der Verarbeiter technisch geschult ist, d.h. es muss ein Eignungsnachweis bei der FMPA Stuttgart in Zusammenhang mit dem Klebehersteller absolviert werden.

z.B. Sika Tack Panel, Innotec Project System, MBE Panel-Loc, Klebe DIcht KD 385 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FG14 + **Montage HPL Pl.mittels Plattenanker+Agraffe auf Alu-UK**

Die Hinterschnittbohrungen werden im Werk oder mit einen geeigneten transportablen Bohrgerät unter Werkstattbedingungen auf der Baustelle mit dem Fassadenbohrer und einem Spezialbohrgerät ausgeführt.

Ausführung entsprechend den Anforderungen des Befestigungsmittelhersteller. Anzahl und Anordnung der Dübel sind der Ausführungsplanung bzw. dem statischen Nachweis zu entnehmen und einzuhalten.

Die Fuge zwischen den HPL Platten müssen gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung bemessen werden.

Horizontal- und Vertikalfugen können offen gelassen werden.

Der auszuwählende Anker ist abhängig von der HPL Plattendicke.

Betrifft Position(en):_____

z.B. TUF-S Anker der Firma SFS Inotec oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FH + **HPL Architekurplatten/Untersicht (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Architekturplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen**

Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 35 kg/m³, einem Schmelzpunkt >1000 °C und einer Mindestdicke von 60 mm, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als Architekur-Untersichtplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten, die zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz geeignet sind. Die Kanten der Fassadenplatte sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Untersichtplatten zeichnen sich durch ihre hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Biegefestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit aus. Ebenfalls weist die Oberfläche eine eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit auf, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Dichte: ≥ 1800 kg/m^3

• Kanten benötigen keine Versiegelung

• Baustoffklasse: Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbandprüfung gemäß ÖNORM B 3800-5

• Plattendicken: 9 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung

• Plattenformate und Oberflächenausführungen: 3580 x 1580 mm = 5,66 m^2, NT

Belüftung:

Eine funktionierende Belüftung der Architekur-Untersichtplatten ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Fassadenplatten sicherzustellen. Die untere Lufteintrittsöffnung und der obere Luftaustritt sind durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall verschlossen. Diese ermöglichen einen wirksamen Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m gemäß ÖNORM B8110-2:2003.

Außenschicht:

Untersichtplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern.

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Herstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der Fassadenplatten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des Herstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Für Maß- und Winkelgenauigkeit ist ein allseitiger Zuschnitt der Fassadenplatten auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Herstellers.

68FH01 + **HPL Architekturplatten/Untersicht Dekorgr.Colour**

Architekturplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 7 mm

Plattenformat OF: 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B.m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

68FH02 + **HPL Architekturplatten/Untersicht Dekorgr.Natura**

Architekturplatten.

Dekorgruppe Natura

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 7 mm

Plattenformat OF: 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B.m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

68FH03 + **HPL Architekturplatten/Untersicht Dekorgr.Material**

Architekturplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 7 mm

Plattenformat OF: 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FH12 + Montage von Architekturplatten auf Aluminiumunterkonstruktion, genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Alu-Blindniet von MBE oder Gleichwertiges.

68FH12A + **Montage HPL Architekturplatten/Untersicht genietet lackiert**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FH12B + **Montage HPL Architekturplatten/Untersicht genietet Alunatur**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FI + **HPL Architekur-Fassadenplatten (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Architektur-Fassadenplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 35kg/m³, einem Schmelzpunkt >1000°C und einer Mindestdicke von 60 mm, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als Architekur-Fassadenplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten, die zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz geeignet sind. Die Kanten der Fassadenplatte sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Fassadenplatten zeichnen sich durch ihre hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Biegefestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit aus. Ebenfalls weist die Oberfläche eine eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit auf, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Dichte: ≥ 1800 kg/m^3

• Kanten benötigen keine Versiegelung

• Baustoffklasse: Euroclass A2-s1,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbandprüfung gemäß ÖNORM B 3800-5

• Plattendicken: 9 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung

Plattenformate und Oberflächenausführungen: 3580 x 1580 mm = 5,66 m^2, NT

Belüftung:

Eine funktionierende Belüftung der Architekur-Fassadenplatten ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Fassadenplatten sicherzustellen. Die untere Lufteintrittsöffnung und der obere Luftaustritt sind durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall verschlossen. Diese ermöglichen einen wirksamen Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m gemäß ÖNORM B 8110-2:2003.

Außenschicht:

Fassadenplatten mit hochbelastbarem glasvliesarmierten, überwiegend mineralischen nicht brennbaren Kern.

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Herstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der Fassadenplatten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des Herstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Für Maß- und Winkelgenauigkeit ist ein allseitiger Zuschnitt der Fassadenplatten auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des Herstellers.

68FI01 + **HPL Architekur-Fassadenplatten Dekorgr.Colour**

Architekur-Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 7 mm

Plattenformat OF: 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B.m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

68FI02 + **HPL Architekur-Fassadenplatten Dekorgr.Natura**

Architekur-Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Natura

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 7 mm

Plattenformat OF: 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B.m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FI03 + **HPL Architekur-Fassadenplatten Dekorgr.Material**

Architekur-Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche NT/NT
- Plattendicke 7 mm

Plattenformat OF: 3580 x 1580 mm

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3580 x 1580 mm = 3550 x 1550 mm)

z.B.m.look Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FI09 + **HPL Architektur-Fassadenplatten Pro Surf. Dekorgr.Material**

Architektur-Fassadenplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiß;

- Oberfläche (NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat:

- JU 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Zuschnitte für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

z.B.Exterior Pro 2.3 Surface von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FI11 **+** Montage von Fassadenplatten auf Aluminiumunterkonstruktion, genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL

Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Alu-Blindniet von MBE oder Gleichwertiges.

68FI11A + **Montage Architektur-F-Pl.genietet m.Nietkopf lackiert/Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FI11B + **Montage Architektur-F-Pl.genietet m.NietkopfAlu natur/Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

68FJ + **HPL Dachbekleidungspl.f.starke Beanspruchungen (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Dachbekleidungsplatten Typ EDF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbrandprüfung ÖNORM B3800-5

Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, NT, NY, NG, NP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, NT

Kern: Braun

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm und höchstens 40 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen!

(z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

68FJ00 + Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

68FJ00A + **Hinterlüftungsebene f.Dachanwendung (stark beansprucht)**

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm^2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN 18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Bei Dachanwendungen befindet sich die wasserführende Ebene im Hinterlüftungsbereich. Die HPL Fassadenplatten sind bei den Dachanwendungen nicht die wasserführende Ebene.

Betrifft Position(en): _____

68FJ01 + **HP Dachbekleidungsplatten Dekorgr.Colour**

HPL Dachbekleidungsplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FJ02 + **HP Dachbekleidungsplatten Dekorgr.Nature**

HPL Dachbekleidungsplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Rückseite 0077 Charcoal

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FJ03 + **HP Dachbekleidungsplatten Dekorgr.Metallic**

HPL Dachbekleidungsplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Metallic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm; 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FJ04 + **HP Dachbekleidungsplatten Dekorgr.Material**

HPL Dachbekleidungsplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

- Oberfläche (NT/NT, NG/NG; NY/NT*, NP/NT): _____ (* Achtung eingeschränkte Dekorauswahl)
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²; NT/NT
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²; NT/NT
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²; NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

z.B.Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FJ05 + **HP Dachbekleidungsplatten Dekorgr.Individual**

HPL Dachbekleidungsplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individual

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Dekor 0891 Individualweiss

- Oberfläche: NT/NT
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²; NT/NT (Bedruckbarer Bereich 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²; NT/NT (Bedruckbarer Bereich 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit.

z.B.Max Compact Exterior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FJ11 + Montage von HPL Dachbekleidungsplatten auf Aluminiumunterkonstruktion,

genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung Z-10.3-712 nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität oder Gleichwertiges.

68FJ11A + **Montage HPL Dach-Pl.genietet m.Nietkopf lackiert auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en): _____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FJ11B + Montage HPL Dach-Pl.genietet m.Nietkopf Alu natur auf Alu-UK

Unterkonstruktion Position(en): _____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

Betrifft Position(en): _____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FK + HPL Dachbekleidungspl.f.mäßige Beanspruchungen (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Dachbekleidungsplatten Type EGF beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 – 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EGF mit einem mäßigen Witterungsschutz bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost.

HPL Platten bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu "Kraftpapieren" veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 Typ EGF – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, mäßige Beständigkeit gegen Witterungseinflüssen & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffities ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EGF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: mäßig Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, und leicht zu reinigen

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2, FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2, FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, FH

Kern: Braun

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm^2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten an zu passen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

68FK00 **+** Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

68FK00A + **Hinterlüftungsebene f.Dachanwendung (mäßig beansprucht)**

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm^2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm^2/m gemäß DIN18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Bei Dachanwendungen befindet sich die wasserführende Ebene im Hinterlüftungsbereich. Die HPL Fassadenplatten sind bei den Dachanwendungen nicht die wasserführende Ebene.

Betrifft Position(en): _____

68FK01 + **HPL Dachbekleidungsplatten Dekorgr.Colour**

HPL Dachbekleidungsplatten.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (0746, 0771, 0772, 0773, 0774, 0775): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche: FH/FH
- Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm): _____ mm

Plattenformat:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2; FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2; FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2; FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2; FH

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B.Max Compact Universal F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

68FK11 + Montage von HPL Dachbekleidungsplatten auf Aluminiumunterkonstruktion,

genietet mit zugelassenen Blindnieten Durchmesser 5 mm (Niethülse Al Mg3 Werkstoff-Nr. 3.3 535, Nietdorn Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4541) lt. Zulassung Z-10.3-712 nieten.

Die Nieten an den Gleitpunkten sind mittels Nietsetzlehren mit Spiel 0,3 mm zwischen Setzkopf und HP Platte einzuziehen.

Bohrungen für das Setzen von Nieten in Platte und UK sind zentrisch anzuordnen (d.h. mittels Stufenbohrer oder Bohrlehre).

Die Befestigung erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen des HPL Plattenherstellers.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität oder Gleichwertiges.

68FK11A + **Montage HPL Dachpl.genietet m.Nietkopf lackiert auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, farbig lackiert, passend zu gewähltem Dekor.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FK11B + **Montage HPL Dachpl.genietet m.Nietkopf Alu natur auf Alu-UK**

Unterkonstruktion Position(en):_____

Niete, Durchmesser 14 mm oder 16 mm, Alu natur.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

Betrifft Position(en):_____

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

68FL + **Detailausbildungen (Fundermax)**

Version: 2023-09

Die Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien der HPL Fassadenplatten des HPL Plattenherstellers sind zu beachten.

68FL01 + **Fugenausbildung vertikal bei Holzunterkonstruktionen**

Fugenausbildung vertikal bei Holzunterkonstruktionen.

Fugen sind als offene Fugen ausgebildet.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL02 + **Fugenausbildung horizontal bei Holzunterkonstruktionen**

Fugenausbildung horizontal bei Holzunterkonstruktionen.

Fugen sind als offene Fugen ausgebildet.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL03 + **Fugenausbildung vertikal bei Aluminiumunterkonstruktionen**

Fugenausbildung vertikal bei Aluminiumunterkonstruktionen.

Fugen sind als offene Fugen ausgebildet.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL04 + **Fugenausbildung horizontal bei Aluminiumunterkonstruktionen**

Fugenausbildung horizontal bei Aluminiumunterkonstruktionen.

Fugen sind als offene Fugen ausgebildet.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL11 **+** Aufzahlung (Az) für eine andere Fugenausbildung.

68FL11A + **Az f.andere Fugenausbildung vertikal/Holz**

Bei Fugenausbildung vertikal bei Holzunterkonstruktionen.

Die vertikalen Fugen werden mit UV-beständigen EPDM Fugenbändern mit mindestens 1,2 mm Dicke hinterlegt.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL11B + **Az f.andere Fugenausbildung horizontal/Holz**

Bei Fugenausbildung horizontal bei Holzunterkonstruktionen.

Die horizontalen Fugen werden mittels empfohlenen Fugenprofilen des HPL Plattenherstellers geschlossen.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL11C + **Az f.andere Fugenausbildung vertikal/Alu**

Bei Fugenausbildung vertikal bei Aluminiumunterkonstruktionen.

Die vertikalen Fugen werden mittels einem Profil geschlossen.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL11D + **Az f.andere Fugenausbildung horizontal/Alu**

Bei Fugenausbildung horizontal bei Aluminiumunterkonstruktionen.

Die horizontalen Fugen werden mittels einem Profil geschlossen.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL21 + **Oberer Fassadenabschluss am Dachrand**

Oberer Fassadenabschluss am Dachrand:

Der obere Fassadenabschluss ist mit einem Lüftungsprofil (Lochblech), Lüftungsquerschnitt frei und unversperrt min. 150 cm2/m gemäß ÖNORM B8110-2 bei Holzunterkonstruktion und bei Aluminiumunterkonstruktion herzustellen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile sowie Befestigungsmittel zur Montage der Lüftungsprofile sind im Preis enthalten.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL22 + **Unterer Fassadenabschluss im Sockelbereich**

Unterer Fassadenabschluss im Sockelbereich:

Der untere Fassadenabschluss ist mit einem Lüftungsprofil (Lochblech), Lüftungsquerschnitt frei und unversperrt min. 150 cm2/m gemäß ÖNORM B8110-2 bei Holzunterkonstruktion und bei Aluminiumunterkonstruktion herzustellen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile sowie Befestigungsmittel zur Montage der Lüftungsprofile sind im Preis enthalten.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL23 + Außenecken.

68FL23A + **Außenecken, stumpf gestoßen**

Stumpf gestoßen, unter Beachtung der HPL Plattenausdehnung.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL23B + **Außenecken m.Profilen**

Mittels Profilen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile sowie Befestigungsmittel zur Ausbildung der Außenecken sind im Preis enthalten.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL24 + Innenecken.

68FL24A + **Innenecken, stumpf gestoßen**

Stumpf gestoßen, unter Beachtung der HPL Plattenausdehnung.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL24B + **Innenecken m.Profilen**

Mittels Profilen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile sowie Befestigungsmittel zur Ausbildung der Außenecken sind im Preis enthalten.

Produkt: _____

Hersteller: _____

Farbe: _____

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL25 + **Oberer Fenster- / Türanschluss (Sturz)**

Oberer Fenster- / Türanschluss (Sturz):

Die Fenster- / Türanschlüsse oben (Fenster-/ Türstürze ohne Sonnenschutz) Breite ca. _____ mm sind mit HPL Plattenstreifen, Dekor und Plattenstärke entsprechend der HPL Plattenbekleidung, auszuführen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile einschließlich Dichtungsbänder und Befestigungsmittel, welche zum Anschluss an das Fenster bzw. an das Mauerwerk erforderlich sind, sind im Preis enthalten.

Der obere Anschluss der HPL Plattenstreifen im Sturzbereich an die HPL Plattenbekleidung ist

mit einem Lüftungsprofil (Lochblech), Lüftungsquerschnitt frei und unversperrt min. 150 cm2/m gemäß ÖNORM B8110-2 bei Holzunterkonstruktion und bei Aluminiumunterkonstruktion herzustellen.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL26 + **Unterer Fensteranschluss (Fensterbank)**

Unterer Fensteranschluss (Fensterbank):

Fensteranschluss unten hergestellt aus Aluminium, vordere Abkantung ca. _____ mm, einschließlich seitlicher Abschlüsse. Der untere Anschluss der HPL Plattenbekleidung an die Fensterbank ist mit einem Lüftungsprofil (Lochblech), Lüftungsquerschnitt frei und unversperrt min. 150 cm2/m gemäß ÖNORM B8110-2 bei Holzunterkonstruktion und bei Aluminiumunterkonstruktion herzustellen.

Der Fensteranschluss unten ist lt. Ausführungsbeispiel, Zeichnung Nr._____ auszubilden.

Alle erforderlichen Zusatzprofile einschließlich Dichtungsbänder und Befestigungsmittel, welche zum Anschluss an das Fenster bzw. an das Mauerwerk erforderlich sind, sind im Preis enthalten.

Fabrikat: _____ mm

Oberfläche: _____ mm

Ausladung: _____ mm

Länge: _____ mm

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL27 + **Seitlicher Fenster- / Türanschluss (Leibungen):**

Seitlicher Fenster- / Türanschluss (Leibungen):

Die Fenster- / Türanschlüsse seitlich (Leibungen) Tiefe ca. _____ mm sind mit HPL Plattenstreifen, Dekor und Stärke entsprechend der HPL Plattenbekleidung auszuführen.

Alle erforderlichen Zusatzprofile einschließlich Dichtungsbänder und Befestigungsmittel, welche zum Anschluss an das Fenster bzw. an das Mauerwerk erforderlich sind, sind im Preis enthalten.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m PP: . . . . . .

68FL29 + **Unterfütterungen**

Unterfütterungen:

Liefern und fachgerechtes Montieren von Unterfütterungen / Unterkonstruktionen unter den HPL Plattenbekleidung zur stabilen Befestigung von hervorstehenden Bauteilen (Werbetafeln o.a.).

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 Stk PP: . . . . . .

68FL30 + **Fassadendurchdringungen**

Fassadendurchdringungen:

Herstellen von runden/eckigen Aussparungen in der HPL Plattenbekleidung bis _____ mm Durchmesser bzw. bis _____ m2. Die Durchdringungen müssen umlaufend an die

Plattenbewegung angepasst sein, einschließlich aller erforderlichen Nebenarbeiten.

Die Empfehlungen gemäß technischer Informationen des HPL Plattenherstellers müssen beachtet werden.

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 Stk PP: .....

FG + **Möbel-u.Dekorplatten f.Kabinen u.Spinde (LB-Ergänzung)**

Version: 2023-09

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

FGFB + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FGFB01 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO//SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

FGFB02 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FGFB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO,SG,SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FGFB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche (FH): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FGFC + **HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist

die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FGFC01 + **HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (8 bis 14 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFD + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FGFD01 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFD02 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFD03 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFE + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT, SG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH, MT, SG
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.:4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

FGFE01 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche FH, MT, SG
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFE02 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche FH, MT, SG
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFE03 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche FH, MT, SG

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (4 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFF + **Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2, RE
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, RE
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FGFF01 + **HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4,Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: RE

• Typ: CGS

• Plattendicke (4 bis 25 mm):_____

• Plattenformat: _____

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2
- OF; 3670 x 1639 mm = 5,98 m2
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance² von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FGFG + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU,

SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FGFG01 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFG02 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFG03 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFG04 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFG05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFH + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

FGFH01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFH02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe (Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FGFH03 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FK + **Arbeits-u.Dekorplatten f.Küchen (LB-Ergänzung)**

Version: 2023-09

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

FKFB + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO,SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FKFB01 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFB02 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche (FH): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFC + **HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist

die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FKFC01 + **HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (8 bis 14 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFD + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 367 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FKFD01 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFD02 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- JU: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFD03 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFE + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT, SG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH, MT, SG
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.:4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

FKFE01 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche FH, MT, SG
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFE02 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche FH, MT, SG
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFE03 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche FH, MT, SG

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (4 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFF + **Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

• SP: 3800 x 1854 mm = 5,19 m^2, RE

• OF: 3670 x 1630 mm = 5.,98 m^2, RE

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3660 x 1630 mm = 3650 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FKFF01 + **HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4,Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: RE

• Typ: CGS

• Plattendicke (4 bis 25 mm):_____

• Plattenformat: _____

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 RE
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2 RE
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance² von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFG + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016

Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT, NA

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FKFG01 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

DekorgruppeUNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFG02 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFG03 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFG04 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFG05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFH + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

vNachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

FKFH01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFH02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFH03 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFM + **HPL Küchenarbeitsplatte Innenanwendung (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten für Küchenarbeitsplatten beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen

welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016

• Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2 FH, MT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2 FH, MT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2 FH, MT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FKFM01 + **HPL Arbeitsplatten Innenanwendung**

HPL Kompaktplatten gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass: Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0085, 2286, 0741, 0755, 0077, 0080):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche SX

Plattendicke (8 bis 13 mm):_____

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior SAXUM oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFN + **HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Typ EDS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m³ gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

Plattendicken: 8 bis 13 mm

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m², NN, NO

Bei den HPL ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Befestigung:

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunkt und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der Fundermax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Die Verlegung ist technisch zwängungsfrei auszuführen.

FKFN01 + **HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor STRATO**

HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0026, 0027, 0344, 0386, 0394, 0406, 0421, 0426, 0427, 0428, 0497, 0793, 0794):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche NO

• Plattendicke (8 bis 13 mm): _____ mm

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4070 x 1290 mm)

z.B.Max Compact STRATO von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

FKFN02 + **HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor ENDURO**

HPL Küchenarbeitsplatte Outdoor nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekornummer (0026, 0344, 0394, 0406, 0421, 0426, 0427, 0793, 0794):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche NN

• Plattendicke (8 bis 13 mm): _____ mm

Plattenformat:

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4070 x 1290 mm)

z.B.Max Compact ENDURO von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

FKFS + **Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gultigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägermaterial:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

FKFS01 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFS02 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFS03 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFS06 + Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),
geschraubt mit Niroschrauben.

FKFS06A + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Unterkonstruktion Position(en):_____

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFS06B + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Unterkonstruktion Position(en):_____

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFT + **Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF-Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

FKFT01 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FKFT02 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Natur
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFT03 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFT12 **+** MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

FKFT12A + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFT12B + MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFU + Verbundplatte (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abbriebsfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Technische Beschreibung:

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1
MFB auf Spanplattenträger P2 B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägerqualitäten:
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF
Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

FKFU01 + **Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____mm
Plattenformate:_____
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFU12 + Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

FKFU12A + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FKFU12B + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FM + **Möbel-u.Dekorplatten (LB-Ergänzung)**

Version: 2022-03

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

FMFB + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FMFB01 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (10 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFB02 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (10 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FM
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FM

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (10 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche (FH): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFC + **HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist

die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Kern: schwarzer Kern

FMFC01 + **HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (8 bis 14 mm): _____

Plattenformat und Oberflächen: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: **. . . . . .**

FMFD + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FMFD01 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFD02 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFD03 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFE + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT, SG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH, MT, SG
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.:4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

FMFE01 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH, MT, SG): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFE02 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH, MT, SG): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFE03 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH, MT, SG): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (4 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFF + **Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, RE
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, RE
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FMFF01 + **HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4,Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: RE

• Typ: CGS

• Plattendicke (4 bis 25 mm):_____

• Plattenformat: _____

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance² von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFG + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m^2 FH, MT, NA

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FMFG01 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT, SU, SG1) 2)

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFG02 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFG03 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):_____

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFG04 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFG05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2 AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFH + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

FMFH01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFH02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFH03 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFS + Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die

Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gultigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägermaterial:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

FMFS01 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFS02 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFS03 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFS06 + Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),
geschraubt mit Niroschrauben.

FMFS06A + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Unterkonstruktion Position(en):_____

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFS06B + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Unterkonstruktion Position(en):_____

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFT + **Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1
MFB auf MDF-Träger:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
MFB auf Spanplattenträger P2 B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägerqualitäten:
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2, MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF
Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

FMFT01 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFT02 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Natur
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFT03 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFT12 + MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

FMFT12A + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFT12B + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FMFU + **Verbundplatte (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abbriebsfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

FMFU01 + **Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____mm

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFU12 + Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

FMFU12A + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FMFU12B + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FN + **Funktionsbauten (LB-Ergänzung)**

Version: 2024-06

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

FNFE + **HPL Platten f.starke Beanspruchungen (FUNDERMAX)**

Version: 2024-06

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Type EDF beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 bis 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EDF bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost mit einem zusätzlichen hoch wirksamen Witterungschutz. HPL Platten Typ EDF bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu „Kraftpapieren“ veredelt wurde.

Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten TYP EDF sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 – Klassifizierung und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten Typ EDF zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffitis ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen. Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EDF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 4 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02 (Dekorgr. Authentic Typ EGF, Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5-teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02)

• Oberflächeneingenschaften: Hoch Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, leicht zu reinigen und doppelt gehärtet

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Fassadenbrandprüfung ÖNORM B3800-5

Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächeausführungen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, NT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2, NT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2, NT, NY, NG, NP

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2, NT

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert. Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm2/m gemäß DIN 18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten anzupassen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunktes und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der FunderMax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

FNFE01 + **HPL Platten Dekorgr.Colour**

HPL Platten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2970 x 1290 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FNFE02 + **HPL Platten Dekorgr.Nature**

HPL Platten.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss
• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm
Plattenformat: _____
• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT
• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT
• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT
• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FNFE03 + **HPL Platten Dekorgr.Metallic**

HPL Platten.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Metallic
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss
• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT): _____
• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm
Plattenformat: _____
• 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT
• 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NP/NT, NY/NT
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FNFE04 + **HPL Platten Dekorgr.Material**

HPL Platten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor, alternative Rückseite Dekor 0890 Balkonweiss

• Oberfläche (NT/NT, NG/NG, NY/NT*, NP/NT): _____ (* Achtung eingeschränkte Dekorauswahl)

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; NT/NT

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT, NG/NG, NY/NT, NP/NT

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m2, NT/NT

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FNFE06 + **HPL Platten Dekorgr.Individual**

HPL Platten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individual

Dekornummer: _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

• Oberfläche NT/NT

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; NT/NT

• 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT

Bedruckbarer Bereich: _____

• 2760 x 1260 mm

• 4060 x 1260 mm

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit.

z.B. Max Compact Exterior F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FNFE07 + **HPL Platten Dekorgr.Authentic**

HPL Platte Typ EGF.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Authentic

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche (NT/NT; NT/NY)

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; NT/NT

• 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; NT/NT; NT/NY

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Authentic F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FNFG + **HPL Platten f.mäßige Beanspruchungen (FUNDERMAX)**

Version: 2024-06

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Platten Type EGF beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden mit zusätzlicher Wärmedämmung durch Wärmedämmstoffe mit einer Dichte von 30 bis 70 kg/m³ und einem Schmelzpunkt >1000°C, die systemkonform an der Außenwand verankert werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Platten Typ EGF mit einem mäßigen Witterungsschutz bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten zur Anwendung unter Witterungsbedingungen im Freien, wie Sonnenlicht, Regen und Frost.

HPL Platten bestehen aus Naturfaserbahnen, die etwa 65 % des Gesamtgewichts darstellen. Sie werden überwiegend aus Holz hergestellt, das zu „Kraftpapieren“ veredelt wurde. Die Kraftpapiere werden in Imprägnieranlagen mit synthetischen Harzen getränkt, getrocknet und unter hohem Druck und starker Hitze zu langlebigen, feuchteresistenten Platten verpresst. Die Kanten der HPL Platten sind ebenfalls Witterungsfest und müssen nach dem Zuschnitt nicht versiegelt werden.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 6 Typ EGF – Klassifizierung

und Spezifikation für Kompakt-Schichtpresstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Platten zeichnen sich durch ihre hohe Zugfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung, hohe Beständigkeit gegen Temperaturwechsel, mäßige Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse & UV-Belastung, sowie eine sehr gute Farbechtheit und eine gute Chemikalienbeständigkeit aus, welche es ermöglicht Graffitis ohne großen Aufwand von der Oberfläche zu reinigen.

Ebenfalls können die HPL Balkonbekleidungsplatten Typ EGF als FSC oder PEFC Zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Technische Beschreibung:

• Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung: ≥ Stufe 3 des 5 teiligen Graumaßstabes gemäß EN 20105-A02

• Oberflächeneigenschaften: mäßig Witterungsbeständig, Lichtecht, Kratzfest, Lösungsmittelbeständig, Schlagzäh, Graffitischutz, und leicht zu reinigen

• Kanten: benötigen keine Versiegelung

• Hagelschutz: ≥ HW 4 nach VKF Prüfbestimmung Nr. 11 Kunststoffplatte/Version 1,02

• Dichte: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-6

• Baustoffklasse: Euroclass B-s2,d0 nach EN 13501-1

• Plattendicken: 6 mm, 8 mm, 10 mm gemäß bauaufsichtlicher Zulassung Z-10.3-712

Plattenformate und Oberflächenausführungen:

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2, FH

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2, FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2, FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2, FH

Be- und Hinterlüftung:

Für eine wirksame Be- und Hinterlüftung wird die Außenschicht mit einem lichten Abstand von mindestens 20 mm vor der Wärmedämmung montiert.

Die funktionierende Hinterlüftung der gesamten Außenschicht oder aller abgeschlossenen Teilbereiche von unten nach oben ist durch die Art der Unterkonstruktion und Befestigung der Außenschicht sicherzustellen.

Die untere Lufteintrittsöffnung und die obere Luftaustrittsöffnung ist durch Lüftungsgitter aus nicht rostendem Metall zu schließen. Hierbei wird ein wirksamer Lüftungsquerschnitt von mindestens 150 cm2/m bei einer Holzunterkonstruktion benötigt und mindestens 50 cm2/m gemäß DIN 18516 bei einer Aluminiumunterkonstruktion.

Außenschicht:

High Pressure Laminate (HPL)

Befestigungssysteme:

Die Befestigung/Verlegung der HPL Platten erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

Alle sichtbaren Befestigungselemente sind farblich dem Dekor der HPL Platten anzupassen.

Die Befestigung der Platten erfolgt mittels Fixpunktes und Gleitpunkten lt. technischer Informationen der FunderMax GmbH.

Die Lochdurchmesser der Gleitpunkte sind gemäß der zu erwartenden Plattenausdehnung zu bemessen.

Bei den HPL Fassadenplatten ist ein Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Fugenausbildung:

Die Fugenausbildung erfolgt technisch zwängungsfrei nach den Angaben des HPL Plattenherstellers.

FNFG01 + **HPL Platten Dekorgr.Colour**

HPL Untersichtplatten.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Colour

Dekornummer (0746, 0771, 0772, 0773, 0774, 0775): _____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche (FH/FH)

• Plattendicke (6 mm, 8 mm, 10 mm): _____ mm

Plattenformat: _____

• GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m2; FH

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m2; FH

• JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m2; FH

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m2; FH

Zuschnitt für Maß- und Winkelgenauigkeit sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1854 mm = 4090 x 1844 mm)

z.B. Max Compact Universal F-Qualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FS + **Arbeits-u.Dekorplatten f.Sanitärbereiche (LB-Ergänzung)**

Version: 2022-03

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen:

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

FSFB + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FSFB01 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFB02 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFB03 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass:
Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1
Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (2 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, RO, SG, SX
- SP: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFB04 + **HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche (FH): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFC + **HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist

die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FSFC01 + **HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (8 bis 14 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m^2
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFD + **HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (Fundermax)**

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitälern, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

FSFD01 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFD02 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFD03 + **HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe (Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (2 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m²
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m²
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFE + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT, SG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 FH, MT, SG
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2 FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.:4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

FSFE01 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH, MT, SG): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FSFE02 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe (Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____
Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (FH, MT, SG): _____
Typ (CGS/CGF): _____
Plattendicke (4 bis 20 mm): _____
Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FSFE03 + **HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): _____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH, MT, SG): _____

Typ (CGS/CGF): _____

Plattendicke (4 bis 20 mm): _____

Plattenformat: _____

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m²
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFF + **Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016

• Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016

• Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016

• Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016

• Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig

• Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

• Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m3 gemäß EN 438-2:2016

• Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016

• E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

• Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2, RE
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2, RE
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m^2, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FSFF01 + **HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekorgr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4,Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

• Oberfläche: RE

• Typ: CGS

• Plattendicke (4 bis 25 mm):_____

• Plattenformat: _____

• SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m^2 RE

• OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m^2 RE

• XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance² von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: .....

FSFG + **HPL Standardqualität Typ HGS (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m³ gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

1) Immer mit Schutzfolie

2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

FSFG01 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG)

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____ mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFG02 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG)

Plattendicke (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____ mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, MT, SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFG03 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG)

Plattendicke(0,8 / 1,0 / 1,5 mm): _____ mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFG04 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe (Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktuellerKollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m² (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFG05 + **HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP): _____

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:_____

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFH + **HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche

weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

- Lichtechtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m^3 gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2 FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

FSFH01 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.UNI**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m^2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFH02 + **HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Nature**

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFH03 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekorgr.Material

HPL Postfpormingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.
Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: geschliffen
Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):_____
Plattendicke: 0,8 mm
Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m²
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)
Toleranzen: +10 / -0 mm
z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFS + Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (Fundermax)

Version: 2023-09

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die

Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF Träger:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gultigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägermaterial:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m^2 P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

FSFS01 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFS02 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFS03 + **Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m²

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m²

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFS06 + Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),
geschraubt mit Niroschrauben.

FSFS06A + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Unterkonstruktion Position(en):_____
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFS06B + **MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Unterkonstruktion Position(en):_____
Angebotenes Erzeugnis:(. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFT + **Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:
Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323
Baustoffklasse:
MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1
MFB auf MDF-Träger:
• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
MFB auf Spanplattenträger P2 B1:
• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
• B1 gemäß DIN 4102
Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm
Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm
Plattenformate und Trägerqualitäten:
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2, MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF
Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

FSFT01 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.UNI**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe UNI
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____
• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF
• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF
Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFT02 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Natur
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFT03 + **Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.
Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.
Dekorgruppe Material
Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____
Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor
Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____
Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____ mm
Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)
z.B.Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFT12 **+** MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

FSFT12A + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.
Betrifft Position(en): _____
Unterkonstruktion: _____
Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFT12B + **MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).
Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFU + **Verbundplatte (Fundermax)**

Version: 2024-07

Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Angaben zum Plattenmaterial:

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abbriebsfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

Technische Beschreibung:

• Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016

• Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

• Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

• B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

• Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

FSFU01 + **Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):_____

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm):_____

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): _____mm

Plattenformate:_____

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m² P2, P2B1, P5

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m² P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B.Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFU12 + Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.

FSFU12A + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

FSFU12B + **Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): _____

Unterkonstruktion: _____

Angebotenes Erzeugnis: (. . . . . .)

L: . . . . . S: . . . . . EP: . . . . . 0,00 m² PP: . . . . . .

Legende für Abkürzungen:

TA:	Kennzeichen „Teilangebot“
PU:	Nummer Leistungsteil für Preisumrechnung
TS:	Teilsummenkennzeichen (bei LV ohne Gliederung)
PZZV:	Kennzeichen für Positionsart (P) Zuordnungskennzeichen (ZZ) Variantennummer (V)
V:	Vorbemerkungskennzeichen
W:	Kennzeichen „Wesentliche Position“