

## **Ständige Vorbemerkung der LB**

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten folgende Regelungen:

### **1. Standardisierte Leistungsbeschreibung:**

Dieses Leistungsverzeichnis (LV) wurde mit der Standardisierten Leistungsbeschreibung Haustechnik, Version 013 (2021-12), herausgegeben vom Bundesministerium für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort (BMDW), erstellt.

### **2. Unklarheiten, Widersprüche:**

Bei etwaigen Unklarheiten oder Widersprüchen in den Formulierungen gilt nachstehende Reihenfolge:

1. Folgetext einer Position (vor dem zugehörigen Grundtext)
2. Positionstext (vor den Vorbemerkungen)
3. Vorbemerkungen der Unterleistungsgruppe
4. Vorbemerkungen der Leistungsgruppe
5. Vorbemerkungen der Leistungsbeschreibung

### **3. Material/Erzeugnis/Type/Systeme:**

Bauproekte (z.B. Baumaterialien, Bauelemente, Bausysteme) werden mit dem Begriff Material bezeichnet, für technische Geräte und Anlagen werden die Begriffe Erzeugnis/Type/Systeme verwendet.

### **4. Bieterangaben zu Materialien/Erzeugnissen/Typen/Systeme:**

Die in den Bieterlücken angebotenen Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme entsprechen mindestens den in der Ausschreibung bedungenen oder gewöhnlich vorausgesetzten technischen Anforderungen.

Angebote Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme gelten für den Fall des Zuschlages als Vertragsbestandteil. Änderungen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Auftraggebers zulässig.

Auf Verlangen des Auftraggebers weist der Bieter die im Leistungsverzeichnis bedungenen oder gewöhnlich vorausgesetzten technischen Anforderungen vollständig nach (Erfüllung der Mindestqualität).

### **5. Beispielhaft genannte Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme:**

Sind im Leistungsverzeichnis zu einzelnen Positionen zusätzlich beispielhafte Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme angeführt, können in der Bieterlücke gleichwertige Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme angeboten werden. Die Kriterien der Gleichwertigkeit sind in der Position beschrieben.

Setzt der Bieter in die Bieterlücke keine Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme seiner Wahl ein, gelten die beispielhaft genannten Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme als angeboten.

### **6. Zulassungen:**

Alle verwendeten Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme haben alle für den projektspezifischen Verwendungszweck erforderlichen Zulassungen oder CE-Kennzeichen.

### **7. Leistungsumfang:**

Jede Bezugnahme auf bestimmte technische Spezifikationen gilt grundsätzlich mit dem Zusatz, dass auch rechtlich zugelassene gleichwertige technische Spezifikationen vom Auftraggeber anerkannt werden, sofern die Gleichwertigkeit vom Auftragnehmer nachgewiesen wird.

Alle beschriebenen Leistungen umfassen das Liefern, Abladen, Lagern und Fördern (Vertragen) bis zur Einbaustelle und Verarbeiten oder Versetzen/Montieren der Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme.

Sind für die Inbetrieb- oder Ingebrauchnahme einer erbrachten Leistung besondere Überprüfungen, Befunde, Abnahmen, Betriebsanleitungen oder Dokumentationen erforderlich, sind etwaige Kosten hierfür in die Einheitspreise einkalkuliert.

### **8. Nur Liefern:**

Ist ausdrücklich nur das Liefern vereinbart, ist der Transport bis zur vereinbarten Abladestelle (Lieferadresse) und das Abladen in die Einheitspreise einkalkuliert.

### **9. Nur Verarbeiten oder Versetzen/Montieren:**

Ist ausdrücklich nur das Verarbeiten oder Versetzen/Montieren von Materialien/Erzeugnissen/Typen/Systemen vereinbart, ist das Fördern (Vertragen) von der Lagerstelle oder von der Abladestelle bis zur Einbaustelle in den jeweiligen Einheitspreis der zugehörigen Verarbeitungs- oder Versetz-/Montagepositionen einkalkuliert.

### **10. Geschoße:**

Alle Leistungen gelten ohne Unterschied der Geschoße.

### **11. Verwerten, Deponieren oder Entsorgen**

Sofern nicht anders festgelegt, gehen Materialien die z.B. abgebrochen werden, in das Eigentum des Auftragnehmers über, welcher somit explizit zum umweltgerechten Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen beauftragt ist.

### **12. Arbeitshöhen:**

Alle Arbeiten/Leistungen sind bis zu einer Arbeitshöhe von 4 m in die Einheitspreise einkalkuliert.

Die Arbeitshöhe ist jene Höhe über dem Fußbodenniveau (über dem Geländeniveau) oder über der Aufstellfläche der Aufstiegshilfe, in der sich die zu erbringende Leistung befindet.

*Kommentar:*

#### **Leistungsumfang:**

*In den ÖNORMEN enthaltene Beschreibungen (z.B. über Ausführungen, Nebenleistungen, Bauhilfsmaterialien, Ausmaßfeststellung, Abrechnung) werden in den Texten des Leistungsverzeichnisses in der Regel nicht mehr angeführt.*

#### **Vorgaben zu Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme:**

*Eine beispielhafte Vorgabe eines bestimmten Produktes, einer bestimmten Type oder eines bestimmten Systems ist nur mit dem Zusatz "oder gleichwertig" zulässig.*

#### **Herkunftskennzeichen (im Leistungsverzeichnis):**

*Vorbemerkungen und Positionen aus einer StLB sind ohne Angabe " ", aus einer Ergänzungs-LB mit "+" oder frei formuliert mit "Z" gekennzeichnet.*

*Frei formulierte Texte sind entsprechend der Form des LV zu gliedern.*

*Wird eine Vorbemerkung frei formuliert, werden alle hierarchisch unverändert übernommenen untergeordneten Gruppen, Vorbemerkungen und Positionen mit dem Vorbemerkungskennzeichen "V" gemäß ÖNORM gekennzeichnet.*

63

## **Sanitäre Einrichtungen**

Version 013 (2021-12)

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

### **1. Begriffe:**

#### **1.1 Nichtrostender Stahl:**

Im Folgenden ist unter NIRO nichtrostender Stahl (z.B. nichtrostender Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)), der für den beschriebenen Anwendungsfall geeignet ist, zu verstehen.

#### **1.2 Nennweiten:**

Im Positionsstichwort sind die Nennweiten DNID angegeben. DNID entspricht dem Mindest-Innendurchmesser der Leitungen und Formteile in mm.

### **2. Qualitäts- und Leistungsangaben:**

#### **2.1 Qualitätsanforderungen allgemein:**

Die angegebenen Qualitätsanforderungen und Leistungsdaten sind die Mindestanforderungen.

Die Qualitäts- und Leistungsmerkmale der angebotenen Erzeugnisse/Typen sind mindestens gleich oder besser.

## 2.2 Kennzeichnung:

Alle Einrichtungsgegenstände und Armaturen sind so gekennzeichnet, dass der Hersteller eindeutig identifiziert werden kann.

## 2.3 Geräuschverhalten:

Das Geräuschverhalten der Armaturen entspricht Gruppe I gemäß ÖNORM EN 200.

## 3. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

### 3.1 Bemusterung

Auf Verlangen des Auftraggebers wird vor Bestellung und Montage eine Bemusterung aller sanitären Einrichtungs- und Ausstattungsgegenstände sowie von Armaturen und Zubehör durchgeführt. Erst nach Freigabe durch den Auftraggeber werden die Gegenstände geliefert und montiert.

3.2 In die Einheitspreise der Einrichtungsgegenstände und Armaturen sind folgende Leistungen einkalkuliert:

- Montage auf Fliesen oder eingebaut entsprechend der beschriebenen Bauart
- Klein - Dicht- und Befestigungsmaterial
- Schraubenrosetten und Abdeckrossetten
- Einregulierung von Temperaturbegrenzungen auf 38 bis 45 °C

### Kommentar:

*Elektrohängespeicher und Flachspeicher, einschließlich Zubehör sind in eigenen Positionen zu beschreiben.*

## 63F1 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharzoberfläche (FUNDERMAX)

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche beschrieben.**

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

### **Angaben zum Plattenmaterial:**

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

### Technische Beschreibung:

- Lichtechnik: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10 mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m<sup>3</sup> EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup> FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, RO, SG,SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup> FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup> FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2140 x 1060 mm = 2130 x 1050 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

### Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

### 63F101 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.UNI

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): \_\_\_\_\_

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup> FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup> FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup> FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F102 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO;SG/SX): \_\_\_\_\_

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup> FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup> FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup> FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F103 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Material**

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): [REDACTED]

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH/MT/RO/SG/SX): [REDACTED]

Typ (CGS/CGF): [REDACTED]

Plattendicke (2 bis 20 mm): [REDACTED]

Plattenformat: [REDACTED]

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, MT
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup> FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, RO, SG, SX
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup> FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup> FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: [REDACTED] .....

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

#### 63F104 + HPL Kompaktplatten m.Melaminharz-OF Dekorgr.Individualdekor

HPL Kompaktplatten mit Melaminharzoberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): [REDACTED]

Rückseite: 0891 Individualweiß

Oberfläche: FH

Typ (CGS/CGF): [REDACTED]

Plattendicke (2 bis 20 mm): [REDACTED]

Plattenformat: [REDACTED]

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup> FH
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup> FH

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

## 63F2 + HPL Kompaktplatten m.Anti-Fingerprint (FUNDERMAX)

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von Kompaktplatten Anti-Fingerprint beschrieben.**

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

### Angaben zum Plattenmaterial:

Die Kompakt Anti-Fingerprint Platten zeichnen sich durch einen besonderen Anti-Fingerprint-Effekt aus. Zusätzlich weist die Oberfläche eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber fettigen Fingerabdrücken, haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

### Technische Beschreibung:

- Lichtechnik: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 4 (6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 350 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 25 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m<sup>3</sup> EN 438-2:2016
- Plattendicke: 8 bis 14 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> AP

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

### Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

**63F201 + HPL Kompaktplatten OF Anti-Fingerprint Dekorgr.UNI**

HPL Kompaktplatten mit AP Oberfläche gemäß EN 438 - 4 nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche: AP

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (8 bis 14 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup>
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F3 + HPL Kompaktpl.m.doppelt geh./vern./geschl.Besch. (FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung beschrieben.**

Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einen Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Urethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhten Reinigungs- oder Hygieneanforderungen wie Spitäler, Schulen, Kindergärten, Sanitärräumen in Hotels und im öffentlichen Bereich sowie Gebäuden mit fallweise erhöhtem Infektionsrisiko (Flughäfen, Bahnhöfe), Großküchen, Lebensmittelindustrie, öffentlicher Verkehr, eingesetzt.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS oder CGF - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

### Technische Beschreibung:

- Lichtechnik: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≤ 10mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016

Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Typ CGF: Euroclass B-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m³ EN 438-2:2016
- Plattendicke: 2 bis 20 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m² IP
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m² IP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m² IP
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m² IP
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m² IP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser; alternativ Kern schwarz F-Qualität

### Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

### 63F301 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.UNI

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup>
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup>
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

#### 63F302 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Nature

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup>
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup>
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F303 + HPL Kompaktplatten m.Beschichtung Dekorgr.Material**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass:

Typ CGS: D-s2,d0 nach EN 13501-1

Typ CGF: B-s2,d0 nach EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche IP

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (2 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup>
- SP: 2800 x 1854 mm = 5,19 m<sup>2</sup>
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2800 x 1300 mm = 2790 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior Plus von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F4 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern (FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit weißem Kern beschrieben.**

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit weißem Kern bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen und eine Melaminharzimprägnierte Deckschicht haben. Sie werden vor allem für die Herstellung

von hochbeanspruchten Möbelementen und Objekteinrichtungen verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit weißem Kern erfolgt gemäß der EN 438 Teil 9, Typ BCS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau.

Die HPL Kompaktplatten mit weißem Kern zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

### Technische Beschreibung:

- Lichtechnik: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 5 bis 15 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, MT, SG
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup> FH, MT, SG
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup> FH, MT, SG

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Kern: weiß

### Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

### 63F401 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekorgr.UNI

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH, MT, SG): \_\_\_\_\_

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (4 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F402 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekogr.Nature**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH, MT, SG): \_\_\_\_\_

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (4 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F403 + HPL Kompaktplatten m.weißem Kern Dekogr.Material**

HPL Kompaktplatten mit weißem Kern gemäß EN 438 – 9, Typ BCS nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (FH, MT, SG): \_\_\_\_\_

Typ (CGS/CGF): \_\_\_\_\_

Plattendicke (4 bis 20 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat: \_\_\_\_\_

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>
- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Interior mit weißem Kern von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F5 + Kompaktpl.doppelt.geh.,vern.,geschl.chem-best.B.(FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten (geh.), vernetzten (vern.) und geschlossenen (geschl.) chemikalienbeständigen Beschichtung (chem-best.B.) beschrieben.**

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Kompaktplatten durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Als HPL (High Pressure Laminates) Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche aus einen Phenolharzimprägnierten Kern bestehen welcher mit einem Melaminharzimprägnierten Dekorpapier mit einer doppelt gehärteten, vernetzten, porengeschlossenen, speziell entwickelten chemikalienbeständigen Polyurethan-Acrylat-Beschichtung beidseitig belegt wird. Sie werden vor allem an stark frequentierten Plätzen mit erhöhter Chemikalienbeständigkeits- oder Hygieneanforderungen wie alle Arten von Laboren, Krankenhäuser und Arztpraxen eingesetzt. Die Oberfläche wird direkt auf speziellen hartverchromten Stahlblechen erzeugt, bei der es nicht zum Einsatz einer Trägerfolie kommt. Zusätzlich ist die Oberflächenbeschichtung Silikonfrei.

Die Herstellung dieser HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung erfolgt gemäß der EN 438 Teil 4, Typ CGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärme- und Feuchtigkeitsbeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche unempfindlich gegenüber schärferen Reinigungs- und Desinfektionsmittel, hygienisch, leicht zu reinigen und weist ein hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

Die HPL Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

**Technische Beschreibung:**

- Lichtehtheit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3-4 (4-6N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 450 Umdrehungen bie UNI-Dekoren gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: 8mm gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 5 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: Lösemittelbeständig, kratzfestig, leicht zu reinigen, hitzebeständig, schlagzäh, widerstandsfähig, chemikalienbeständig, silikonfrei, und Dampfbeständig
- Brennbarkeit: Standardqualität:

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m<sup>3</sup> gemäß EN 438-2:2016
- Biegefestigkeit: ≥ 80 MPa gemäß EN 438-2:2016
- E-Modul: ≥ 9000 MPa gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 4 bis 25 mm

Plattenformat und Oberfläche:

- OF: 3670 x 1630 mm = 5,87 m<sup>2</sup>, RE
- XL: 4100 x 1854 mm = 7,60 m<sup>2</sup>, RE

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

**63F501 + HPL Kompaktpl.m.geschl.chem-best.B.Dekogr.UNI**

Kompaktplatten mit einer doppelt gehärteten, vernetzten und geschlossenen chemikalienbeständigen Beschichtung gemäß EN 438 - 4, Typ CGS nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass nach EN 13501-1.

Typ CGS: Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Standardmäßig beidseitig das gleiche Dekor

- Oberfläche: RE
- Typ: CGS
- Plattendicke (4 bis 25 mm): \_\_\_\_\_
- Plattenformat: \_\_\_\_\_

- OF: 3670 x 1630 mm = 5,98 m<sup>2</sup>
- XL: 4100 x 1854 mm = 5,98 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 3670 x 1630 mm = 3660 x 1620 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max Compact Resistance<sup>2</sup> von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

## 63F6 + HPL Standardqualität Typ HGS (FUNDERMAX)

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von HPL Standardqualitätplatten Typ HGS beschrieben.**

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Standardqualitätplatten durchgeführt werden

### Angaben zum Plattenmaterial:

Als HPL (High Pressure Laminates) Standardqualitätplatten Typ HGS bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein geeignetes Trägermaterial aufgeleimt werden. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten, verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3, Typ HGS - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardqualitätplatten Typ HGS zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

### Technische Beschreibung:

- Lichtechnik: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m<sup>3</sup> gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 / 1,0 / 1,5 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, GA, LI, MT, NA, SU

- 1) Immer mit Schutzfolie
- 2) Eingeschränkte Dekorpalette, entsprechend Lieferprogramm

Kern: Braun mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser, Ausnahme Dekor 0080 Kern: Schwarz mit bis zu 100% Kernpapier aus Post-Consumer-Recyclingfaser

Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

**63F601 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_\_\_\_\_

Plattendicke: (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat und Oberfläche: \_\_\_\_\_

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angetriebenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F602 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Nature**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG): \_\_\_\_\_

Plattendicke: (0,8 / 1,0 / 1,5 mm): \_\_\_\_\_

Plattenformat und Oberfläche: \_\_\_\_\_

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH, MT, NA

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F603 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Material**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):\_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG):\_\_\_\_\_

Plattendicke: (0,8 / 1,0 / 1,5 mm):\_\_\_\_\_

Plattenformat und Oberfläche:\_\_\_\_\_

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> FH, MT, NA
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> FH, FB, GA, IM, LI, MT, MI, NA, NI, PM, RM, SG, TE SU, SG1) 2)
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, GA, LI, MT, NA, SU

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F604 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Dekorgr.Individualdekor**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Individualdekor

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):\_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche FH

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:\_\_\_\_\_

- TK: 2140 x 1060 mm = 2,27 m<sup>2</sup> (Bedruckbarer Bereich: 2100 x 1060 mm)
- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> (Bedruckbarer Bereich: 2760 x 1260 mm)

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> (Bedruckbarer Bereich: 4060 x 1260 mm)

Photorealistische Druckauflösung mit 1200 x 600 dpi, in einem 6 Farbdruck, hohe Lichtbeständigkeit

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F605 + HPL Standardqualitätplatten Typ HGS Anti-Fingerp.Dekorgr.UNI**

HPL Standardqualitätplatten Typ HGS gemäß EN 438 - 3 Typ HGS, Anti-Fingerprint (Anti-Fingerp.) nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):\_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (AP):\_\_\_\_\_

Plattendicke: 1,0 mm

Plattenformat und Oberfläche:\_\_\_\_\_

- GR: 2800 x 1300 mm = 3,64 m<sup>2</sup> AP
- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> AP

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Standardqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F7 + HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP (FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP beschrieben.**

Die **Montage** hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in **eigenen Positionen** auszuschreiben.

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des HPL Plattenherstellers an den verbauten HPL Postformingplatten durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Als HPL (High Pressure Laminates) Postformingqualitätplatten Typ HGP bezeichnet man dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten welche auf ein Trägermaterial aus Holzwerkstoffen oder Metall aufgeleimt werden können. Sie werden vor allem für die Herstellung von hochbeanspruchten Möbelementen und Objekteinrichtungen, wie z.B. Arbeitsplatten,

verwendet.

Die Herstellung dieser HPL Platten erfolgt gemäß der EN 438 Teil 3 Typ HGP - Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial.

Die HPL Standardplatten zeichnen sich durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Stoß und Verkratzen, sowie durch eine gute Wärmebeständigkeit aus. Ebenfalls ist die Oberfläche weitgehend unempfindlich gegenüber haushaltsüblichen Chemikalien, hygienisch, unbedenklich im Kontakt mit Lebensmitteln und leicht zu reinigen.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

Nachweis des Emissionsverhalten (z.B. VOC nach ISO 16000, Formaldehydemission nach EN 16516 oder EN 717-2, GREENGUARD).

### Technische Beschreibung:

- Lichtechnik: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Kratzfestigkeit: ≥ Grad 3 (4N) gemäß EN 438-2:2016
- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016
- Fleckenunempfindlichkeit: ≥ Grad 4 gemäß EN 438-2:2016
- Oberfläche: lösemittelbeständig, kratzfest, leicht zu reinigen, hitzebeständig, lebensmittelecht, schlagzäh, widerstandsfähig
- Brennbarkeit: Standardqualität Euroclass D-s2,d0 gemäß EN 13501-1
- Raumgewicht: ≥ 1350 kg/m<sup>3</sup> gemäß EN 438-2:2016
- Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformate und Oberflächen:

- JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup> FH, MT2), NA2), SU, SG1)2), GA, LI

Kern: Braun, Ausnahme Dekor 0080 mit schwarzem Kern

### Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

## 63F701 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekogr.UNI

HPL Postformingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI): \_\_\_\_\_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.  
Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F702 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekogr.Nature**

HPL Postfporingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):\_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):\_\_\_\_\_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F703 + HPL HPL Postformingqualitätplatten Typ HGP Dekogr.Material**

HPL Postfporingqualitätplatten gemäß EN 438 - 3 Typ HGP, nur liefern.

Baustoffklasse Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion):\_\_\_\_\_

Rückseite: geschliffen

Oberfläche (FH/MT/NA/SU/SG/GA/LI):\_\_\_\_\_

Plattendicke: 0,8 mm

Plattenformat: JU: 4100 x 1300 mm = 5,33 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 4100 x 1300 mm = 4090 x 1290 mm)

Toleranzen: +10 / -0 mm

z.B. Max HPL Postformingqualität von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:(.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F8 + Melaminbeschichtete Holzwerkstoffplatten (FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) beschrieben.**

**Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.**

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Spanplattenträgerqualität P2, P2B1, P5 oder MDF welche ihren Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungsgebieten, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, finden. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen sich durch die raffinierten Dekore, ausgefeilte Oberflächen sowie den richtigen Mix aus Sensibilität, Mut und Kreativität aus.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten (MFB) können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltpunktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

**Technische Beschreibung:**

Lichtechnik: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

- Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
- B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF Träger:

- Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2B1:

- Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
- B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägermaterial:

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5, MDF
- 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

**Kommentar:**

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

**63F801 + Wandbekleidung MFB Dekorgr.UNI**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattenformate: \_\_\_\_\_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup>

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F802 + Wandbekleidung MFB Dekorgr.Nature**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Nature

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattenformate: \_\_\_\_\_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup>

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F803 + Wandbekleidung MFB Dekorgr.Material**

MFB Platten gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattenformate: \_\_\_\_\_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup>

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup>

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Star Favorit oder Star Favorit B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

- 63F806 + Platten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),  
geschraubt mit Niroschrauben.

**63F806A + MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf lackiert Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Unterkonstruktion Position(en): \_\_\_\_\_

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F806B + MFB Platten geschraubt m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Unterkonstruktion Position(en): \_\_\_\_\_

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F9 + Melaminbesch.Holzwerk.pl.m.Mehrblattaufbau (FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau beschrieben.**

**Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen beschrieben.**

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Die melaminbeschichteten Platten (MFB) mit Mehrblattaufbau sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1, P5 oder MDF welche für den Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Wandschutz, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Herstellung dieser MFB Platten erfolgt gemäß der EN 14322 – Holzwerkstoffe — melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung. Die MFB Platten zeichnen durch ihren größeren Schichtaufbau aus, welcher eine bessere Oberflächenruhe und eine höhere Schlagfestigkeit und dadurch sind diese MFB Platten ideal für stark beanspruchten Innenausbau, Möbelfronten oder Wandverkleidungen.

Die melaminbeschichteten Holzwerkstoffplatten mit Mehrblattaufbau können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltproduktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

### **Technische Beschreibung:**

Lichtechtheit: Stufe 6 gemäß EN 14323

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

- Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
- B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf MDF-Träger:

- Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

- Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1

• B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5, MDF

- 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> P2, MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

### **Kommentar:**

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

### **63F901 + Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekogr.UNI**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_\_\_\_\_ mm

Plattenformate: \_\_\_\_\_

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5, MDF

- 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.  
Angetriebenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F902 + Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Natur**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Natur

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_\_\_\_\_ mm

Plattenformate: \_\_\_\_\_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angetriebenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F903 + Wandbekleidung MFB/Mehrblatt Dekorgr.Material**

MFB Platten mit Mehrblattaufbau gemäß EN 14322, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe Material

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_\_\_\_\_ mm

Plattenformate: \_\_\_\_\_

• 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5, MDF

• 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> MDF

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Star Favorit Superfront oder Star Favorit Superfront B1 von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angetriebenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F912 + MFB Platten mit Mehrblattaufbau auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK),  
geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.**

**63F912A + MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): \_\_\_\_\_

Unterkonstruktion: \_\_\_\_\_

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63F912B + MFB Platten Mehrblatt gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): \_\_\_\_\_

Unterkonstruktion: \_\_\_\_\_

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63G0 + Verbundplatte (FUNDERMAX)**

Version: 2024-07

**Im Folgenden ist das Liefern von Verbundplatten beschrieben.**

**Die Montage hat entsprechend den statischen Erfordernissen zu erfolgen und ist in eigenen Positionen auszuschreiben.**

Die Angaben des Plattenhersteller bezüglich Liefer-, Montage- bzw. Einbaubedingungen sowie Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.

Nach Fertigstellung des Bauvorhabens muss eine Endreinigung gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

**Angaben zum Plattenmaterial:**

Die Verbundplatten sind dekorative Holzwerkstoffe mit der Trägerqualität P2, P2 B1 oder P5 welche für den vertikalen und horizontalen Einsatz im Innenbereich für alle Arten von Anwendungen, wie z.B. Möbelbau, Möbelfronten, Wandschutz, Arbeitsplatten, Trennwände, Fensterbänke, Objektbau, etc, geeignet sind. Die Verbundplatten erfüllen die Anforderungen an die Stoßfestigkeit und Abriebfestigkeit gemäß der EN 438.

Hohe Belastbarkeit und wirtschaftliche Formate machen die Verbundplatte zur idealen Lösung in intensiv

beanspruchten Innenräumen. Sie ist für die horizontale und vertikale Anwendung geeignet und ermöglicht aufgrund der Dekorvielfalt einen maximalen Freiraum in der Innenraumgestaltung.

Die Verbundplatten können als FSC oder PEFC zertifiziert bezogen werden.

Nachweis einer nachhaltigen Rohstoffherkunft (z.B. PEFC und FSC).

Nachweis der umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes (z.B. Umweltpunktdeklaration EPD oder FDES).

Nachweis des Beitrags für die ökologischen, soziokulturellen und ökonomischen Qualitäten von Gebäuden (z.B Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude QNG).

**Technische Beschreibung:**

- Oberflächenabrieb: ≥ 150 Umdrehungen gemäß EN 438-2:2016
- Stoßbeanspruchung m. kleiner Kugel: ≥ 20 N gemäß EN 438-2:2016

Baustoffklasse:

MFB auf Spanplattenträger P2 oder P5:

- Euroclass D-s2,d0 nach EN 13501-1
- B1 Schwerbrennbar; Tr 1 – nicht tropfend; Q 1 – schwachqualmend gemäß ÖNORM B 3800-1

MFB auf Spanplattenträger P2 B1:

- Euroclass B-s1,d0 nach EN 13501-1
- B1 gemäß DIN 4102

Plattendicken: gemäß gültigem Lieferprogramm

Oberflächenausführung: gemäß gültigem Lieferprogramm

Plattenformate und Trägerqualitäten:

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5
- 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

Trägermaterial: Spanplatte P2, P2 B1, P5; Alternative: MDF

Mehrblattaufbau: Standard braun; Alternative: weiß

Kommentar:

*Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVergG) nicht geeignet.*

*Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVergG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).*

**63G001 + Verbundplatte Dekorgr.UNI**

Verbundplatten gemäß EN 438-3, nur liefern.

Abgerechnet wird die gesamte abgewickelte Bekleidungsfläche.

Dekorgruppe UNI

Dekornummer (gemäß aktueller Kollektion): \_\_\_\_\_

Rückseite: Beidseitig das gleiche Dekor

Oberfläche (gemäß gültigem Lieferprogramm): \_\_\_\_\_

Plattendicke (gemäß aktuellen Lieferprogramm): \_\_\_\_\_ mm

Plattenformate: \_\_\_\_\_

- 2820 x 2070 mm = 5,84 m<sup>2</sup> P2, P2B1, P5

- 2800 x 2050 mm = 5,74 m<sup>2</sup> P2

Besäumschnitte sind auszuführen! (z.B.: 2820 x 2070 mm = 2810 x 2060 mm)

z.B. Verbundplatte von Fundermax oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63G012 + Verbundplatten auf Holzunterkonstruktion (Holz-UK), geschraubt (gesch.) mit Niroschrauben.**

**63G012A + Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf lack.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit lackiertem Kopf passend zu gewähltem Dekor.

Betrifft Position(en): \_\_\_\_\_

Unterkonstruktion: \_\_\_\_\_

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

**63G012B + Verbundplatten gesch.m.Schraubenkopf Est.Holz-UK**

Schraube mit Torx T20, mit Edelstahl-Kopf (Est.).

Betrifft Position(en): \_\_\_\_\_

Unterkonstruktion: \_\_\_\_\_

Angebotenes Erzeugnis: (.....)

L: ..... S: ..... EP: ..... 0,00 m<sup>2</sup> PP: .....

Schlussblatt	Bezeichnung	Gesamt
<b>Summe LV</b>		..... <b>EUR</b>
<b>Summe Nachlässe/Aufschläge</b>		..... <b>EUR</b>
<b>Gesamtpreis</b>		..... <b>EUR</b>
<b>zuzüglich .... % USt.</b>		..... <b>EUR</b>
<b>Angebotspreis</b>		..... <b>EUR</b>

**Inhaltsverzeichnis**

LG BEZEICHNUNG

Seite

Ständige Vorbemerkung der LB	1
63 Sanitäre Einrichtungen	2
Schlussblatt	30

Legende für Abkürzungen:

- TA: Kennzeichen „Teilangebot“  
PU: Nummer Leistungsteil für Preisumrechnung  
TS: Teilsummenkennzeichen (bei LV ohne Gliederung)  
PZZV: Kennzeichen für Positionsart (P)  
Zuordnungskennzeichen (ZZ)  
Variantennummer (V)  
V: Vorbemerkungskennzeichen  
W: Kennzeichen „Wesentliche Position“